

## Hochleistung umgesetzt durch PerCut-Brenner

### Schnellwechselbrenner für die Reduzierung von Umrüstzeiten

Speziell für die HiFocus-Technik wurde die Reihe der PerCut-Brenner entwickelt, die den hohen Anforderungen dieser Technologie entspricht. Sie gewährleistet eine verstärkte Einschnürung



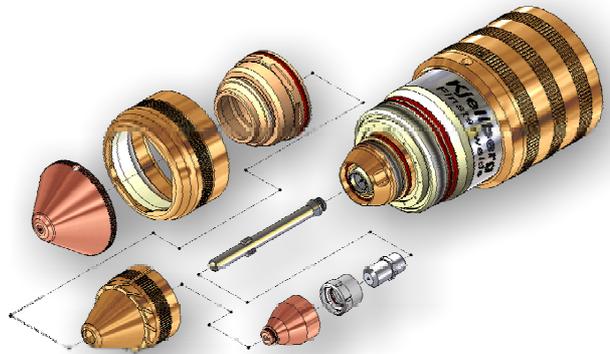
PerCut 370.1M und PerCut 370.2M

des Plasmabogens durch die Verwendung kleinerer Düsendurchmesser, die Optimierung der Gasrotation und den Einsatz der Wirbelgase.

Zur Verringerung von Umrüstzeiten bei Verschleißteilwechsel oder Wechsel in den anderen Leistungsbereich sind die Plasmabrennerköpfe PerCut 370.1M (Schneidstrom bis 160 A) und PerCut 370.2M (bis 440 A) generell mit Schnellwechselsystem ausgestattet.

Mit Hilfe eines Identgases erkennt die Steuerung den aktuell verwendeten Brennerkopf und stellt in Abhängigkeit vom Werkstück die optimalen Daten zur Verfügung.

Für die Schweißnahtvorbereitung oder beim Schneiden im 3D-Bereich lassen sich mit Spezialdüsen **Fasenschnitte** bis zu einem Winkel von 45° ausführen. Eine direkte Flüssigkühlung, die Wirbelgastechologie sowie die Zweitgaszündung tragen zu einer **hohen Lebensdauer der Verschleißteile** bei.



Eine komplexe Geometrie sichert die hohe Effizienz der Brenner, hier PerCut 370.2M in Explosionsdarstellung

### Schneiden und Markieren mit nur einem Brenner



Die Brennerköpfe PerCut 370.1M und PerCut 370.2M ermöglichen das Schneiden, Markieren und Körnen ohne Verschleißteilwechsel.

Strichstärke und Markierungstiefe lassen sich sehr gut durch die einstellbare Stromstärke, die Geschwindigkeit und den Brennerabstand an die Aufgabenstellung anpassen. Auch beim Körnen sind verschiedene Tiefen einstellbar.

Schneidprobe mit Markierung (PerCut 370.1M)

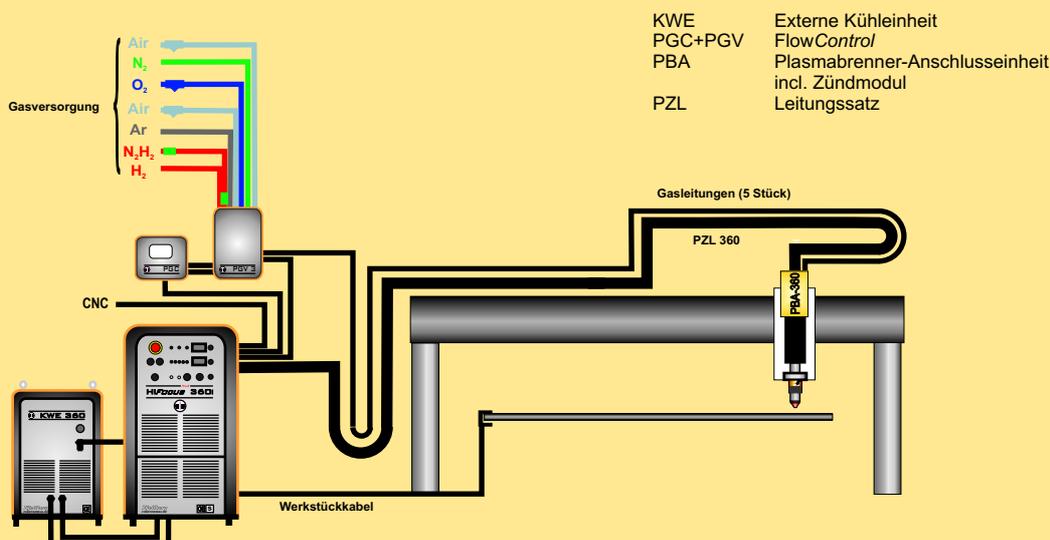
## Technische Daten

Stromquelle	HiFocus 280i	HiFocus 360i	HiFocus 440i
Netzanschluss <sup>1)</sup>	3x 400 V, 50 Hz	3x 400 V, 50 Hz	3x 400 V, 50 Hz
max. Anschlussleistung	67 kVA	87 kVA	127 kVA
Netzsicherung, träge	100 A	125 A	200 A
Anschlussquerschnitt, Cu	4 x 35 mm <sup>2</sup>	4 x 50 mm <sup>2</sup>	4 x 50 mm <sup>2</sup>
Leerlaufspannung	330 V	330 V	330 V
Schneidstrom bei 100% ED	280 A	360 A	440 A
Schneidspannung	200 V	200 V	200 V
Schneidleistung	max. 56 kW	max. 72 kW	max. 88 kW
Markierstrom	5 - 25 A (PerCut 370.1M) 10 - 50 A (PerCut 370.2M)	5 - 25 A (PerCut 370.1M) 10 - 50 A (PerCut 370.2M)	5 - 50 A
Schutzart	IP 22	IP 22	IP 22
Abmessungen (L x B x H)	1030 x 680 x 1450 mm	1030 x 680 x 1450 mm	1030 x 680 x 1450 mm
Masse	505 kg	517 kg	589 kg
Plasmabrenner	PerCut M mit Kopf 370.1M und 370.2 M	PerCut M mit Kopf 370.1M und 370.2 M	PerCut M mit Kopf 370.1M und 370.2 M

1) andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage

Brennerköpfe	PerCut 370.1M	PerCut 370.2M
max. Schneidstrom	160 A	440 A
Einschaltdauer	100 %	100 %
max. Schneidbereich	0,5 bis 50 mm	Baustahl: 0,5 bis 80 mm Edelstahl: 1,0 bis 100 mm
Plasmagase	Air, O <sub>2</sub> , Ar, N <sub>2</sub> , H <sub>2</sub> , Formiergas	Air, O <sub>2</sub> , Ar, N <sub>2</sub> , H <sub>2</sub> , Formiergas
Markiergase	Ar	Ar
Wirbelgase	Air, N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub>	Air, N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub>
Brennerkühlung	Kühlmittelmischung "Kjellfrost"	Kühlmittelmischung "Kjellfrost"

### Ausstattung HiFocus 360i für das Schneiden mit allen Gasen und FlowControl



Die Plasmaschneidanlagen besitzen die CE-Konformität und entsprechen den gültigen Richtlinien und Vorschriften der Europäischen Union. Sie sind entwickelt und gefertigt auf der Grundlage der Norm: EN 60974 (VDE 0544). Alle Kjellberg-Plasmaschneidanlagen besitzen das S-Zeichen und sind in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung einsetzbar. Die Fertigung erfolgt nach DIN EN ISO 9001. Die hausinterne Qualitätssicherung erfolgt in Form einer Stückprüfung mit schneidtechnischem Leistungsnachweis und ergebnisbezogenem Prüfprotokoll.

Unsere Erzeugnisse zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Aus technischen Gründen bedingte Änderungen in der Serienfertigung behalten wir uns vor. Aus diesem Prospekt können daher keine Ansprüche, gleich welcher Art, abgeleitet werden.-

09-08-10

**Kjellberg®**  
**FINSTERWALDE**

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH  
Germany D - 03238 Finsterwalde Leipziger Str. 82  
Tel.: +49 3531 500-0 Fax: +49 3531 500-227  
E-Mail: plasma@kjellberg.de  
Internet: www.kjellberg.de

Kjellberg® FINE FOCUS, YellowXLife, XL, HiFocus und PGC sind Markenzeichen der Kjellberg-Stiftung/von Kjellberg Finsterwalde und können in Deutschland und/oder anderen Ländern registriert sein.

Copyright © 2009  
Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH  
Alle Rechte vorbehalten.