



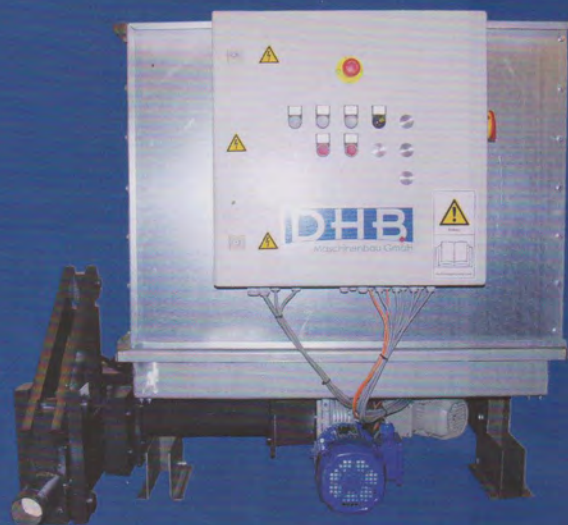
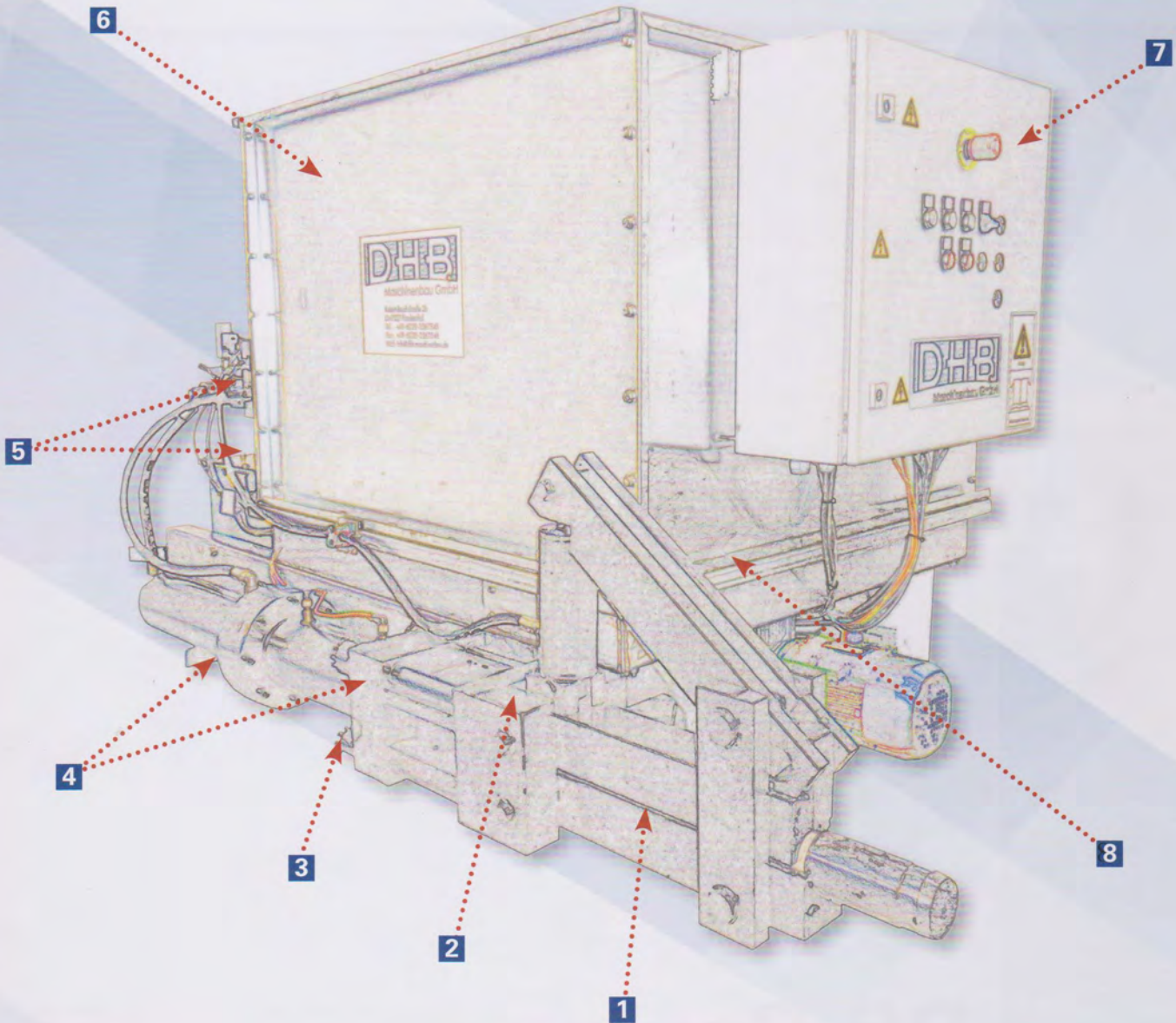
DP Compact 550 - 750

5,5KW - 7,5KW

Brikettierpressen

DP Compact 550 - 750

Die Brikettierpressen DP-Compact 550-5,5 und DP-Compact 750-7,5 sind kompakt bauende Maschinen mit geringem Platzbedarf zum Brikettieren von Holzspänen, Sägemehl, Schleifstaub, allen anfallenden Spänen aus Schreinereien, losen Papierschnitzel und einer Vielzahl anderer Materialien für Betriebe mit kleinen und mittleren Spänevolumen.



ZANGE

Robuste Kniehebelzange aus quadratischem Vollmaterial für hohe Klemmkraft zur Herstellung von qualitativ hochwertigen und festen Briketts aus den unterschiedlichsten Materialien.



HYDRAULIKAGGREGAT

Hydraulik mit außenliegender Zahnradpumpe, Temperatur- und Ölstandsüberwachung sowie alle Ventile in Ausführung NG 10 für geringe Wärmeentwicklung.

PRESSBLOCK

Pressblock mit auswechselbarer Verschleißbuchse in schwerer Ausführung.



FÜLLBEHÄLTER

Füllbehälter ist optional in unterschiedlichen Höhen erhältlich. Durch die Möglichkeit der Anpassung des Behälters und die geringe Bauhöhe ist die Maschine unter anderem auch zum Unterbauen unter mobilen Reinluft-Absauganlagen geeignet.

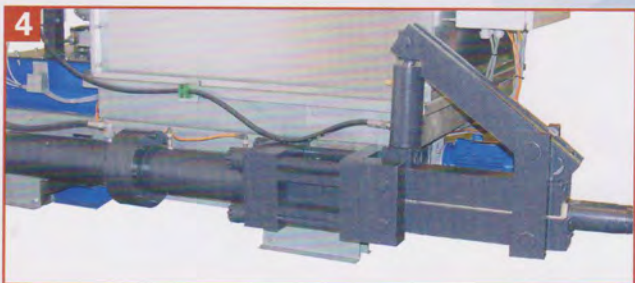
PRESSZYLINDER-BEFESTIGUNG

Vorgespannte Zylinderbefestigungsschrauben für sichere, gleichmäßige und spannungsfreie Befestigung des Presszylinders.



STEUERUNG

Schaltschrank mit Siemens SPS Steuerung für eine einfache, schnelle, effiziente und problemlose Verarbeitung unterschiedlichster Materialien. Serienmäßig verfügt die Maschine über eine automatische Abschaltung bei leerem Behälter. Optional kann die Maschine über eine Drehflügelsonde auch automatisch eingeschaltet werden.



TRANSPORT DER MASCHINE

Zum Transport und zum einfachen Bewegen der Maschine innerhalb der Werkstatt kann ein Hubwagen unter das Maschinengestell gefahren werden.

PRESSEINHEIT

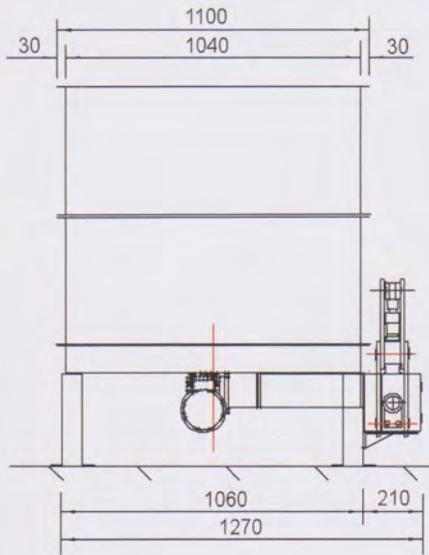
Schwere und sehr stabile Presseinheit mit hochwertigen Zylindern, in komplett verschraubter Ausführung, für langen und problemlosen Betrieb. Durch die Verwendung von speziellen Buchsen und Führungen innerhalb der Zylinder und der Pressblockeinheit ist ein Schmieren der Maschine nicht erforderlich.



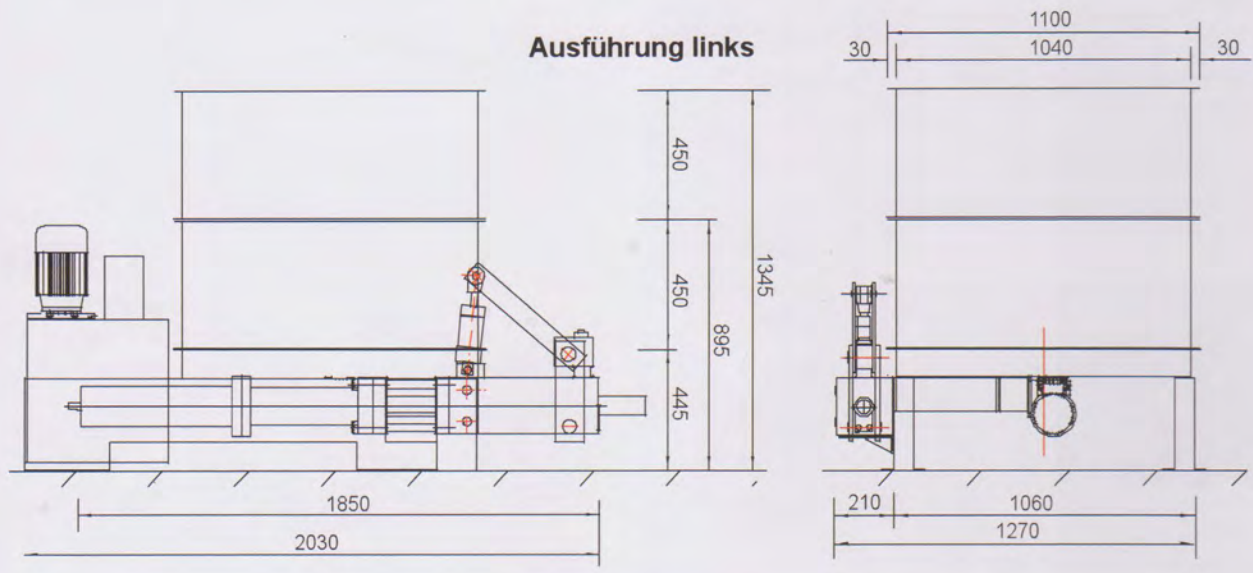
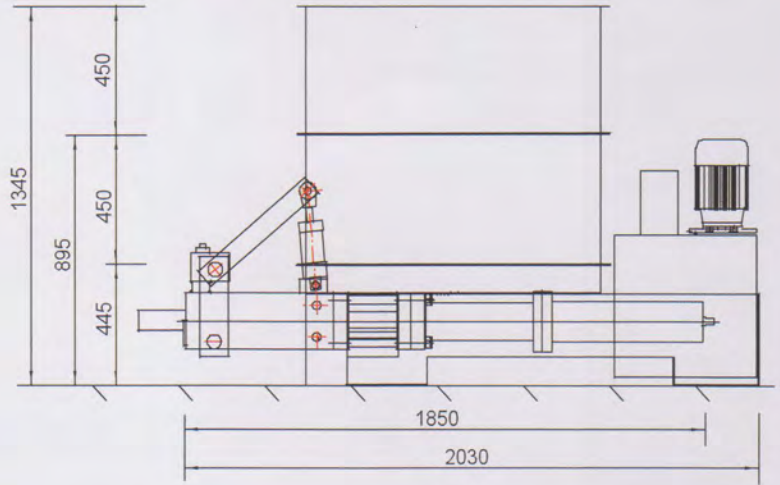
ZUFUHRSCHECKEN

Das Material im Füllbehälter wird kontinuierlich mit einem Rührwerk auf die Zufuhrschnecken gefördert. Die gegeneinander laufenden, mit besonders starken Flügeln bestückten Schnecken verdichten das Material lastabhängig vor und fördern dieses dann in den Pressraum. Durch den, in Abhängigkeit zum Material, immer optimal gefüllten Pressraum wird die Brikettlänge automatisch geregelt. Ein Einstellen der Brikettlänge ist daher nicht mehr nötig.





Ausführung rechts



Ausführung links

Technische Daten DP-Compact 550-5,5 - 750-7,5

Alle Maße in mm

	DP 550 – 5,5	DP 750 – 7,5
Behältergröße	1,04 x 1,04 m oder individuell nach Kundenwunsch	
Brikettdurchmesser	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Elektrik	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Steuerung	Schaltschrank mit Siemens SPS - Steuerung	Schaltschrank mit Siemens SPS - Steuerung
Motorleistung der Hydraulikpumpe	5,5 kW	7,5 kW
Hydraulikölmenge	80 Liter	100 Liter
Gewicht	ca. 900 Kg	ca. 1000 Kg
Durchsatzleistung	ca. 30 – 50 Kg pro Stunde, Materialabhängig*	ca. 50 – 70 Kg pro Stunde, Materialabhängig*

Sonderausführungen auf Anfrage. * Die Materialfeuchte sollte 18% nicht übersteigen



DHB- Maschinenbau GmbH
 Robert-Bosch-Straße 2b
 D-67227 Frankenthal
 Tel.: 0049-62 33-3 56 75 45
 Fax: 0049-62 33-3 56 75 46
 Mail: info@dhb-maschinenbau.de
 Web: www.dhb-maschinenbau.de

Vertriebspartner: