

Gatter | 600 Hub

HDN



Schweres Gatter für den Einsatz in mittelgroßen
und großen Sägewerken

Schweres Gatter

für den Einsatz in mittelgroßen und großen Sägewerken

Die robuste Bauart und die einfache Bedienung

Alle EWD-Gatter bestehen durch eine ausgereifte und langlebige Konstruktion: Ein übersichtlicher Maschinenaufbau mit leicht zugänglichen Baugruppen ermöglicht eine denkbar einfache Wartung und Instandhaltung der Maschine. Der Gatterschwung lässt sich ohne Demontage des Ständers austauschen. Ständer und Grundplatte bestehen aus einer stabilen, torsionssteifen Gusskonstruktion. Kurbelzapfen und Schwungwelle werden aus einem Spezialstahl gefertigt. Alle Teile, insbesondere die hochbeanspruchten Stelzen und Rahmenbalken, unterliegen während der Fertigung ständigen Qualitätskontrollen.

Die oberen Rahmenführungen

Die oberen Rahmenführungen werden durch ein Kühlaggregat und einen geschlossenen Wasserkreislauf gekühlt, um den Verschleiß zu reduzieren und einen ruhigeren Maschinenlauf zu gewährleisten.

Die automatische Überhangverstellung

Der Überhang des Sägerahmens stellt sich automatisch entsprechend des gewählten Vorschubs ein. Wartungsfreie Spindeln und Schneckengetriebe verstellen die Überhangplatten.

Das Vorschubsystem

Das Gatter ist mit einem, über alle Bereiche stufenlos regelbaren, hydraulischen Vorschub ausgestattet. In Kombination mit der automatischen Überhangverstellung wird ein Vorschub für ein optimales Verhältnis zwischen Sägeschwindigkeit und relativer Vorschubgeschwindigkeit erreicht. Der Aufwärtsschnitt wird weitestgehend vermieden, daraus resultiert eine gute Oberflächenqualität.

Der Hauptantrieb

Das Gatter HDN ist bis zu einer Antriebsleistung von maximal 110kW für Ausrückerbetrieb mit Fest- und Leerscheibe ausgerüstet. Bei stärkerer Motorleistung (bis 160kW) wird das Gatter mit Festscheibe für Direktantrieb ausgerüstet.

Die Walzen

Die Walzen sind geteilt und/oder mit leicht auswechselbaren Spurschalen bestückt.

Das Fundament

Das Vollgatter HDN hat die gleichen Ankerschraubenabstände wie die Typen SS71 und HDE, wobei bei einem Austausch der minimalste Gesamthalt des Fundaments zu beachten ist.

Die Hydraulik

Das Heben und Senken sowie der Antrieb der Vorschubwalzen erfolgt hydraulisch. Die Hydraulik setzt sich zusammen aus Standardteilen, die im Baukastenprinzip aufgebaut sind. Alle Bestandteile wie Elektromotoren, Pumpen und Ventile sind in einer Zentralhydraulik getrennt vom Gatter zusammengefasst und gut zugänglich.

Die Schüttelrutsche sowie die Zentralschmierung verfügen über getrennte Antriebe und können so auch beim Stillstand der Maschine eingesetzt werden.

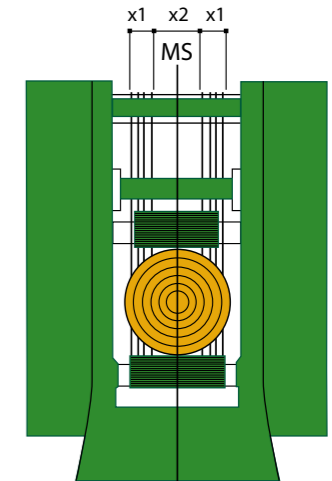
Technische Daten und Details

HDN

Hydraulische Breitenverstellung

Das Gatter HDN kann auf Wunsch mit einer symmetrischen oder asymmetrischen Schnittbreitenverstellung „SV“ ausgerüstet werden. Die Verstellung der Sägepakete erfolgt hydraulisch und kann während des Gatterlaufes vom Bedienpult aus vorgenommen werden.

MS = Mittelsäge
x1 : max. 140 mm
x2 : min. 40 mm ohne MS
x2 : min. 65 mm mit MS
x2 : max. 350 mm



Zusatzeinrichtungen zum Gatter HDN

- Schnellspannwagen in verschiedenen Ausführungen
- Ferngesteuerte Gatterbeschickungsanlage
- Zentrier- und Einzugstisch
- Seitenwarenkappsäge
- Auszugs- und Trennvorrichtung
- Massenausgleicher

Type		HDN	HDN/SV*
Durchgangsbreite	mm	735	735
Durchgangshöhe	mm	700	690
Hub	mm	600	600
Drehzahl max.	1/min.	320	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	0-15	0-13
Vorschubleistung	kW	8,5	6,5
Riemenscheiben ø	mm	1000	800
Hauptantrieb max.	kW	160	160
Gesamtgewicht	t	11	12

* mit Schnittbreitenverstellung

Custom-made solutions
Custom-made solutions
Custom-made solutions

ewd

The SawLine Company™

Esterer WD GmbH
Estererstraße 12
84503 Altötting, Germany
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de

Esterer WD GmbH
Täleswiesenstraße 7
72770 Reutlingen, Germany
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de