

voran[®]

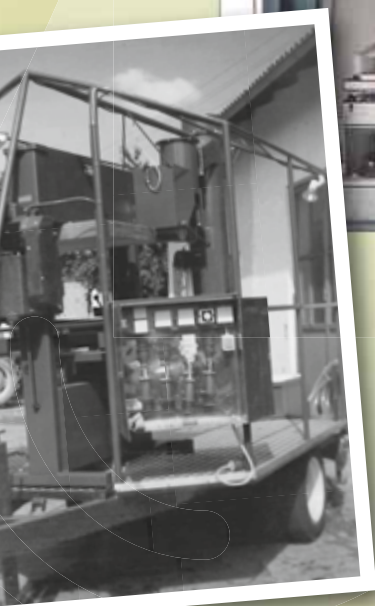
maschinen

Mobile Press-Anlagen



Mobile Press-Anlagen

Jahrzehntelange Praxiserfahrung



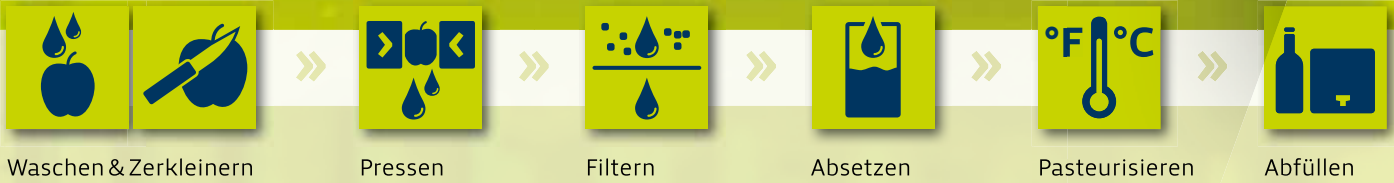
Umfangreiche Verfahrens-, Produkt- sowie Anwenderkenntnisse und eine Vielzahl von gebauten Kundenanlagen machen die mobilen Press-Anlagen von voran zum diesbezüglichen Maß der Dinge und des Qualitätsstandards auch für Wettbewerber.

- Beste Saftqualität und -haltbarkeit durch frische Verarbeitung, minimale Umlagerhäufigkeit des Obstes. Vielfach bewährte Anlagenkomponenten und klarer Aufbau am Hänger ergeben beste Hygienevoraussetzungen.
- Grundsätzlich modularer Aufbau mit Serienkomponenten ermöglicht bedarfsgerechte Konfiguration der Verfahrenstechnik, des Automatisierungsgrads, der Leistungsgrößen bei Aufbau, aber auch der Nachrüstung.

Im Vergleich zu stationären Press-Anlagen kommen vor allem nachstehende Vorteile und Argumente zum Tragen:

- Keine umständlichen/langwierigen Behördeneinreichungen für die Erwirkung von Bau- bzw. Umbaugenehmigungen und Betriebsbewilligungen. Das bedeutet: Ihr Investment wird sofort umsatz- und ertragswirksam.
- Nahezu uneingeschränkte Mobilität: Die Presse kommt zum Obst und nicht umgekehrt. Dadurch mehr als 25 Prozent Einsparung der Volumenströme/Transportkapazität und der damit zusammenhängenden Aufwände und Kosten. Folglich eine wesentliche Verbesserung der Energie-, CO₂- und Ökobilanz.
- Wesentlich erweitertes Kundeneinzugsgebiet durch Lohnpressen in Gebieten mit hohem Streuobstaufkommen, Edelobstkulturen, zentralen Sammelstellen von Obst- und Gartenbauvereinen und gewerblichen Obstverarbeitern.





Häufig gewählte Maschinentypen

aufsteigend nach Stundenleistung

Waschen/Zerkleinern **a**

Schrägaufzug SA	1.000 kg/h
Wasch-/Mahlanlage WA LC	2.000 kg/h

Pressen **b**

Packpresse 100P2 mit Drehbriet	600 kg/h
Einbandpresse EBP 350	300 kg/h
Einbandpresse EBP 500	700 kg/h
Einbandpresse EBP 650	1.500 kg/h

Filtern **c**

Eckrohrsieb-Kombination DN 25 mit Spaltsieb 0,25 mm	
Selbstaustragende Zentrifuge	1.500 l/h

Absetzen **d**

Edelstahl-Puffertank 220l oder 530l je nach Stundenleistung	
---	--

Pasteurisieren **e**

Pasteurisieranlage PA 500 Öl/Gas	500 l/h
Pasteurisieranlage PA 1000 Gas	1.000 l/h

Abfüllen **f**

In Flasche - Reihenabfüller 4- oder 6-stellig	
Bag-in-Box Abfüller MBF 500	500 l/h
Bag-in-Box Abfüller MBF 750-R6 (6-stellig)	750 l/h
Bag-in-Box Abfüller MBF 1500	1.500 l/h

Auch von Referenzkunden gewählt/aufgebaut

Entsteinanlage EP 1000	1.000 kg/h
Maischepumpe	
100l Saftsammelwanne mit niveaugesteuerter Kreiselpumpe	
Abstelltisch oder Auszug für Bag-in-Box Abfüller	
Kreiselpumpen	

Idee Planung Umsetzung

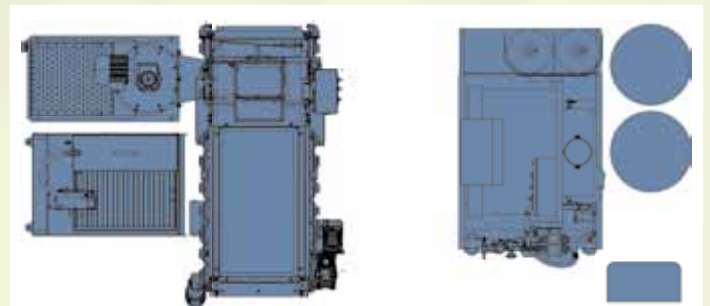
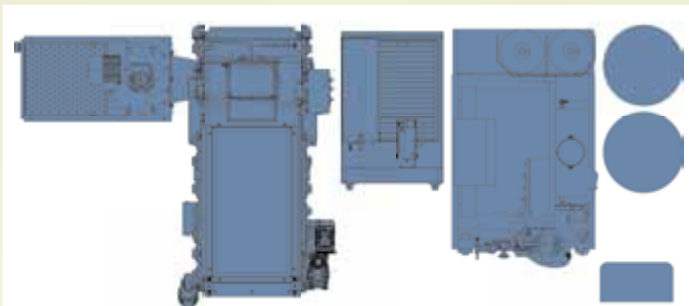
Aufgabendefinition

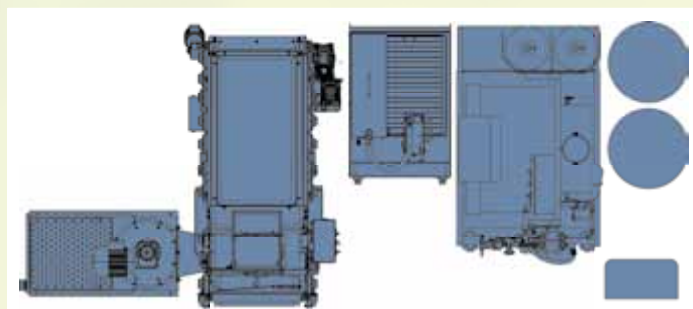
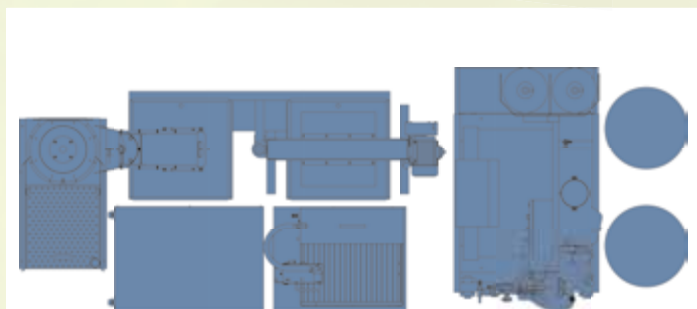
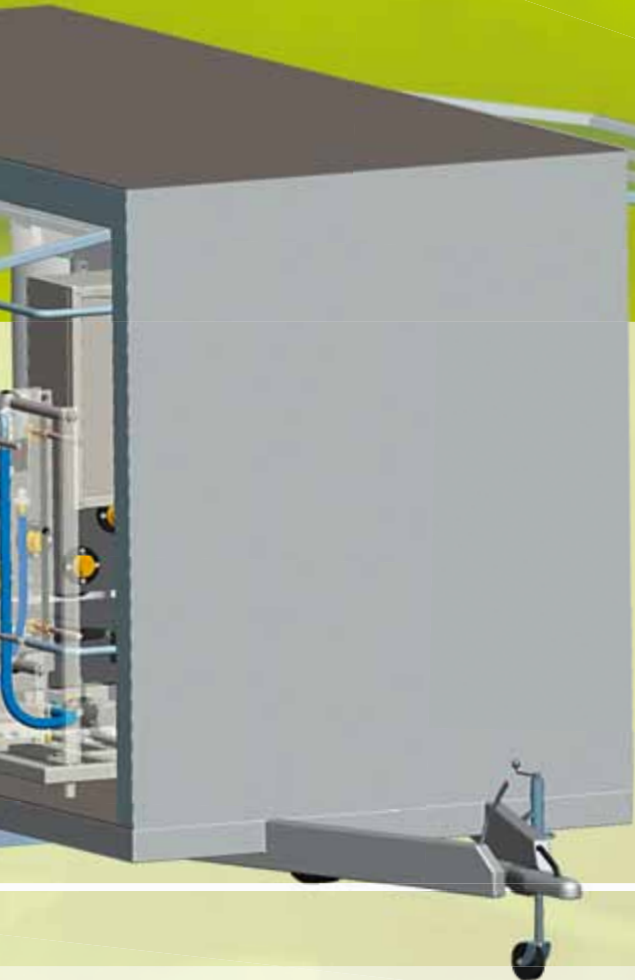
- Verfahrensschritte und die jeweiligen Durchsatzleistungen pro Stunde
- Masterplan für angedachte Verfahrensänderungen bzw. spätere Durchsatzleistungs-Erhöhen
- Gemeinsame Komponentenwahl aus dem umfangreichen Serienlieferprogramm von voran
- Festlegung Ausführungsdetails und gewünschter außerordentlicher Zusatzausrüstungen

Mit Ihnen gemeinsam planen wir Ihre Anlage dreidimensional so detailliert, dass das gewünschte Ergebnis sicher eintritt.



Beispiele Aufstellungsvarianten





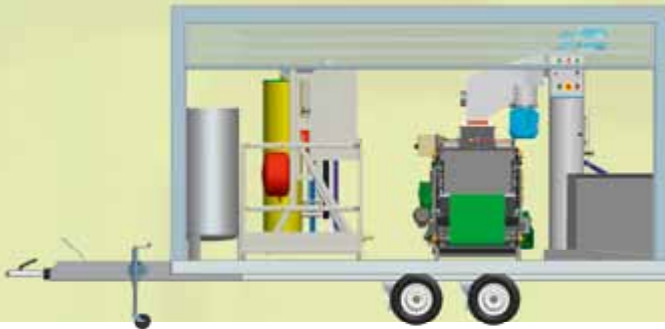
Serienkomponenten



Beschreibung

- a b** Bag-in-Box Abfüller mit Auszugsschiene
- c** Bandpresse mit Bürstenwalze
- d** Ansicht mobile Pressanlage
- e** Eckrohr-Sieb-Kombination
- f** Kombination Waschanlage + Einbandpresse





Spezifikationen

Vorzüge und Besonderheiten von voran-Maschinen

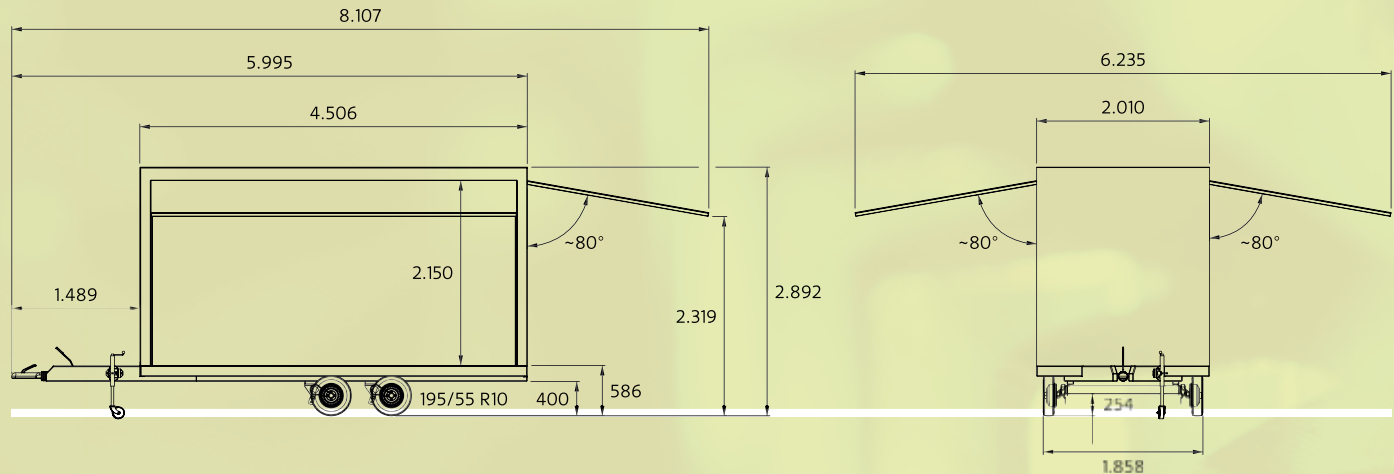
- Klar strukturierter, stabiler Aufbau der Anlagenkomponenten gewährleisten optimale Beschickung mit Obst, Saftabgabe, Tresterentsorgung und gute Zugänglichkeit für Bedienung der Maschinen/Geräte und des Spezialanhängers.
- Beste Zugänglichkeit im laufenden Anlagenbetrieb und schnelle effiziente Zwischen- und Endreinigung durch hygieneoptimierte Konstruktionsmerkmale.
- Der Einsatz von modularen Serienkomponenten aus unserem umfangreichen Lieferprogramm gewährleistet beste Funktionalität, hohe Ausbeute, sichere Pasteurisierung und ein hochwertiges Endprodukt.
- Bei hoher Funktionalität und Durchsatzleistung kompakte Abmessungen, nahezu uneingeschränkte Mobilität und schnelle Einsatzbereitschaft nach Standortwechsel.
- Hochqualitative Materialwahl und Ausführung des Spezialanhängers mit bestmöglichem Sonnen- und Regenschutz und zentraler Medienversorgung (Wasser, Strom).
- Leistungsgerechte Dimensionierung aller Komponenten und betriebsfertiger Aufbau inklusive Funktionstest, nachgewiesen im Auslieferungsprüfprotokoll für
 - Zentralschaltschrank inklusive freien Steckdosen für wahlweise Kundenverwendung (nur ein Elektroanschluss 16 A/3-phasig erforderlich)
 - komplette normgerechte Elektro- & Lichtinstallation
 - komplette Medienverrohrung (Wasser, Druckluft für Bandpressen/Bag-in-Box Abfüller)
 - je nach Anlagenkonfiguration Aufbau und Systemintegration von Peripheriegeräten wie Hochdruckreiniger, Druckluftkompressor...
- Mobile Press-Anlage prüffähig zur Bio-Zertifizierung.
- Absolute Sicherheit im Fahr- und Stehbetrieb, umfangreiche Betriebsanleitung mit Ersatz- und Verschleißteilleiste und CE-Konformitätserklärung.
- Mobile Press-Anlage und Spezialanhänger inklusive EU-Typisierung für einfache Zulassung im jeweiligen EU-Mitgliedsstaat.





Der Anhänger im Detail

Maße



Technische Daten des Spezialanhängers

- Vollalukoffer PKW-Anhänger, Hochlader, Räder unter Ladefläche verbaut
- Tandemachse mit 2x 1.500 kg belastbaren Gummifederachsen mit durchgehendem Achsrohr
- Einzelradaufhängung mit Rückmatic-Einrichtung, auflaufgebremst
- Räder 195/55-R10 C, Tragkraft pro Rad 750 kg bei 6 bar Luftdruck, vollwertiges Reserverad
- verstärktes Stützrad $\varnothing 60$ mm für Stützlasten von bis zu 150 kg
- hinten zwei Fallstützen mit Klemmschellen zum sicheren Aufstellen des Hängers für Arbeitseinsatz
- Fahrgestell Alu-Formrohrkonstruktion gemäß EN AW-6060 T 66, Legierung ALMgSi 0,5 F22 DIN1748
- Aufbau: Dach und Stirnwand feststehend verschweißt aus Alu-Bordwand-Profilen Snap Lock $\varnothing 35$ mm, Legierung EN AW-6060 T 6
- Ecksteher bei Aufbau aus Alu-Formrohr 150x150x5 mm
- Boden Alu-Warzenblech 3 mm, 5-riffelig gemäß EN AW-5754 H114, Legierung ALMg3 DIN1712
- Seitentür und Heckwand aus Alu-Formrohrrahmen verkleidet mit 2 mm Alu-Blech und Kantenschutz
- Seitentüren und Heckklappe glattes Alu-Blech 2 mm gemäß EN AW-1050 A H14/H24, Legierung Al 99,5 DIN1712
- nach oben zum Klappen mit Gasfederdruckunterstützung mit Scharnieren und Planenabdeckung für Sonnen-/ Regenschutz
- Heckklappe innen versperrbar mit Federriegel, Seitentüren außen versperrbar mit je zwei Einbauschlössern mit gleichsperrenden Schlüsseln
- Rauchrohrdurchführung $\varnothing 150$ mm bei Stirnwand, optional Tank für Heizöl extraleicht gemäß Bestimmungen
- Verkabelung des Spezialanhängers 10-adrig mit 13-poligem Stecker, Beleuchtung in bruchsicheren Kästen
- Eigengewicht zirka 900 kg, typisiert gemäß den jeweiligen EU-Richtlinien und nationalen Grenzen für das höchstzulässige Gesamtgewicht

Technische Änderungen und Leistungsänderungen ausdrücklich vorbehalten!

Auszug aus dem Lieferprogramm

Blau = häufig für mobile Press-Anlagen eingesetzt



Wash-/Mahlanlage
WALC



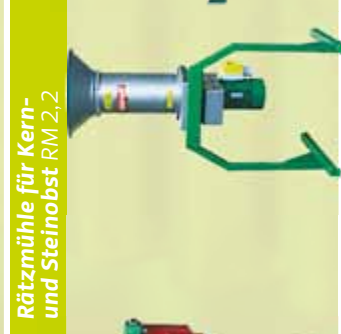
Wash-/Mahlanlage
WAR 65



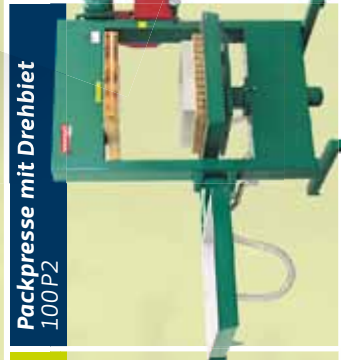
Entsteinanlage
EP 1000



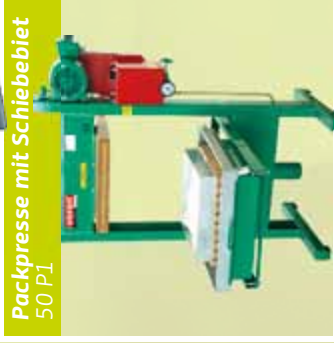
Korbpresse
60KRM 1,5



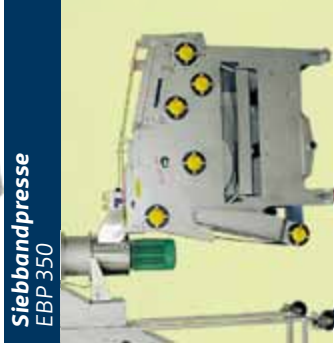
Rätzmühle für Kern- und Steinobst
RM 2,2



Packpresse mit Drehbiet
100 P2



Packpresse mit Schiebbiet
50 P1



Siebandpresse
EBP 350



Siebandpresse
EBP 500



Pasteurisieranlage
PA 180 E



Wasch-/Mahlanlage
SA + RM 2,2



Großkisteneentleerung
GKE für Norm-Großkisten



Pasteurisieranlage
PA 500 Gas



Pasteurisieranlage
PA 90



Abfüllanlage für Bag-in-Box
MBF 750-R6



Flaschenbürstmaschine
PS 400



Packpresse mit Drehbiet
180 P2



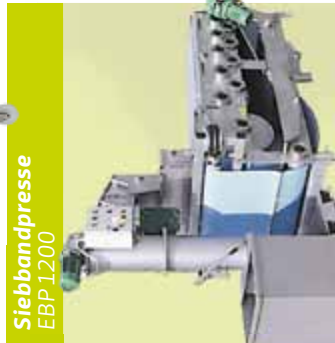
Pasteurisieranlage
PA 300 E · PA 300 EA



Korbpresse
100K



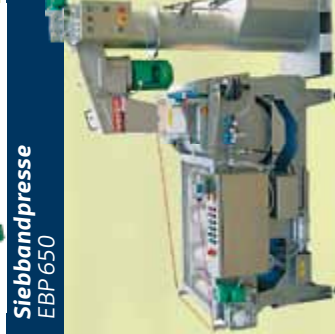
Abfüllanlage für Bag-in-Box
MBF 500



Siebandpresse
EBP 1200



Kreiselpumpe



Siebandpresse
EBP 650



Saftsammelwanne
1001

voran.at

Geschäftsfelder voran GmbH

maschinen

fertigung

anlagenbau

fassaden

Wie Sie uns erreichen



voran Maschinen GmbH
 Hauptwerk
 Inn 7
 A 4632 Pichl bei Wels
 T +43(0)72 49 / 444-0
 F +43(0)72 49 / 444-888
 office@voran.at
 www.voran.at

Logistikzentrum
 Linzer Straße 30
 A 4650 Edt bei Lambach