



EUBAMA
RUNDTAKTMASCHINEN

Komplettbearbeitung mit EUBAMA Rundtaktmaschinen

**Ab Coil, ab Stange oder für die effektive
Fertigbearbeitung von Dreh-, Press- oder
Gussteilen**

Das Unternehmen

EUBAMA ist der Pionier des Rundtaktverfahrens. Mit der Entwicklung von Rundtaktmaschinen hat Eugen Bader 1957 die erste Fertigungslösung für die zerspanende Herstellung von Präzisionsteilen geschaffen, die Komplettbearbeitung in einer Aufspannung ermöglichte und bei der in jedem Takt jeweils ein Werkstück fertig wurde.

Vom Pionier hat sich EUBAMA heute zum weltweiten Marktführer im Bereich Schalt-ringmaschinen entwickelt und belegt eine Spitzenposition bei Schaltteller-maschinen.

Ein weltumspannendes Vertriebs- und Servicenetz sorgt für Kundennähe ebenso wie die Tochtergesellschaften EUBAMA USA Inc. und EUBAMA Italia S.R.L.

Vor allem bei Zulieferern aus der Elektro-, Automobil, Befestigungs-, und Armaturenindustrie sowie der Medizintechnik und der Zerspanungstechnik allgemein hat sich EUBAMA vom Maschinenbauer zum Lösungsanbieter für wirtschaftlich-produktive

und präzise Fertigungslösungen entwickelt. Mit innovativen Prozess- und Fertigungslösungen ein effektiver Partner zu sein – das ist die Devise von EUBAMA.

Die Fertigungslösungen

EUBAMA bietet für die Komplettbearbeitung von rotationssymmetrischen Teilen sowie komplexen kubischen Werkstücken eine einzigartige Maschinenpalette mit vertikalem Schalt-ring oder horizontalem Schaltteller. Je nach gewählter Ausstattung in Bezug auf die Steuerung, die Bearbeitungseinheiten und die Zuführung können auf einer einheitlichen Maschinenbasis eine Vielzahl individueller Fertigungslösungen für Werkstücke bis 60 mm Durchmesser und einer Länge von 650 mm realisiert werden.

Die Flexibilität, die das aktuelle Maschinenprogramm bietet, reicht von der Klein- bis zur Großserie mit ein und dem selben Maschinentyp. Die Individualität der einzelnen Produktionslösung basiert auf einem modularen Baukasten, der Nach- und Umrüstungen jederzeit zulässt. Somit verfügen EUBAMA-Kunden stets über zeitgemäße Fertigungstechnologie für optimale Fertigungsprozesse.

AMB in Stuttgart: 5 starke Themen

Für die Komplettbearbeitung rotationssymmetrischer Werkstücke vom Coil oder ab Stangenlademagazin: Schalt-ringmaschinen EUBAMA S-6 und EUBAMA S-8 • Für die Komplettbearbeitung kubischer Werkstücke: Schalttellermaschine EUBAMA S-20 • Für die Fertigbearbeitung von Dreh-, Press- oder Gussteilen: Ringdrehautomat Minibama und Schalttrommelautomaten von Kneissler KE • Für die beidseitige Endenbearbeitung mit bis zu 650 mm Werkstücklänge: Kneissler KE-D • Für die simultane Doppelfertigung: EUBAMA S-8 Two-in-One.

EUBAMA GmbH & Co. KG

Industriegebiet Saline
D-78628 Rottweil
Tel.: +49 741 267-0
Fax: +49 741 267-288
www.eubama.de
info@eubama.de

