

HAUPTANTRIEB

Leistung des Spindelmotors bei 2450 U/min	kW	4,5
Spindeldrehzahl innerhalb vier Schaltstufen	stufenlos	
Drehzahlbereich	min ⁻¹	20-4000
Werkzeugaufnahme waagrecht und senkrecht	ISO 40	
Werkzeugspannung hydromechanisch	1200 daN	
Pinolenhub senkrecht	mm	80

VORSCHUBANTRIEB

Einzel-Gleichstrommotoren für jede Achse		
Vorschubbereich in X, Y, Z	mm/min	1...2000
Vorschubkraft in allen Achsen bei 80% ED	N	5400
Eilgang in allen Achsen	m/min.	5

ARBEITSBEREICH

Längs X-Achse	mm	500
Quer Y-Achse	mm	360
Senkrecht Z-Achse	mm	400

MESSYSTEM

Messung X, Y, Z	direkt	
Auflösung	mm	0,001
Eingabefeuerheit	mm	0,001
Anzeigeschritt	mm	0,005
Auflösung 4. Achse		0,001°

TISCH - AUFSPANNFLÄCHEN

Starrer Winkeltisch	mm	800x390
Anzahl und Abstand der T-Nuten, Breite der T-Nuten	mm	6/63/14 ^{H7}
Universal-Rundtisch	mm	∅ 650x395
NC-Rundtisch 30° schwenkbar (4.Achse)	mm	∅ 380
Tischplatte zusätzlich 3° schwenkbar	mm	∅ 540

STEUERUNG

Bildschirm - Bahnsteuerung HEIDENHAIN	TNC 151/TNC 155	
Bildschirm - Bahnsteuerung SIEMENS	3M/4; 810M	

KÜHLMITTELANLAGE - SCHMIERUNG

Kühlmittel - Fassungsvermögen	ca.	l	100
Fördermenge		l/min.	10
Schmierung automatisch		zentral	

ELEKTRIK

Betriebsspannung	380 V; 3 PH; 50 Hz	
Steuerspannung	220 V AC; 24 V DC	
Gesamtanschlußwert	kW	11

ABMESSUNGEN - GEWICHTE

Abmessungen L x B x H (Platzbedarf)	m	2,9x2,5x1,9	
Gesamtgewicht	ca.	kg	2000