

HOCHLEISTUNGS-PRODUKTIONS-BOHRMASCHINEN

TECHNISCHE DATEN	Modell 6 BAV Säulenausführung	Modell 6 BAST Ständerausführung
Bohrleistung in Stahl	50	50
Gewindeschneiden in Stahl	M 36	M 36
Gewindeschneiden in Grauguß	M 42	M 42
Anzahl der Bohrspindeldrehzahlen mit polu. Motor n = 1000/1500	8	8
Reihe D normal	67 - 95 - 132 - 190 - 265 - 375 - 530 - 750	
E auf Wunsch	95 - 132 - 190 - 265 - 375 - 530 - 750 - 1060	
F auf Wunsch	132 - 190 - 265 - 375 - 530 - 750 - 1060 - 1500	
Anzahl der automatischen Vorschübe	4	4
Reihenfolge der automatischen Vorschübe	0,1 - 0,16 - 0,25 - 0,4	
Bohrspindelkegel (DIN 228)	4	4
Spindeldurchmesser	35/60	35/60
Ausladung der Bohrspindel	350	358
Größter Spindelhub	250	250
Höhe der Arbeitsfläche von Boden	min./max. 580/1110	500/900
Größte Höhe der Spindel über Bohrtisch	800	800
Größte Höhe der Spindel über Grundplatte	1250	—
Vertikale Verstellbarkeit des Spindelstockes	340	340
Durchmesser des Rundtisches außen	550	—
Durchmesser des Rundtisches innen	400	—
Rechtecktisch		
Arbeitsfläche	—	630 × 500
Arbeitsfläche der Grundplatte	400 × 400	—
Säulendurchmesser	200	—
Motorleistung	3,7/4,3	3,7/4,3
Raumbedarf		
Höhe	2660	2600
Tiefe	1040	1150
Breite	700	800
Gewicht der Maschine netto	950	1100
Gewicht des Verschlages	120	150
Gewicht der Seekiste	240	260
Raumbedarf der Seekiste	2,7	3,5

Sonderdrehzahlen und Sondervorschubreihen auf Anfrage

NORMALZUBEHÖR:

- 1 Drehstrommotor 220 oder 380 Volt (bei Bestellung stets nur eine Spannung angeben) mit Schalter
 - Leitungen mit Anschlußklemmbrett; betriebsfertig montiert und installiert
 - 1 Aufsteckkurbel
 - 1 Betriebsanleitung.
- Wenn in der Bestellung nichts anderes angegeben, wird stets die normale Drehzahlreihe geliefert.

Bei Verwendung von Mehrspindelbohrköpfen ergeben sich folgende Bohrleistungen bzw. Spindelzahlen

Bohr-Ø ins Volle		8	10	12	14	16	18	20	23	25	32
Anzahl der Spindeln	bei Werkstoff St. 50.11	8	8	6	5	4	3	3	2		
	bei Werkstoff GG-22	10	10	8	8	6	5	5	4	4	3

PINOLENEILVORLAUF als Sonderzubehör

- durch zusätzlich eingebauten Bremsmotor (0,55 kW)
- Eilvor- und Eilrücklauf ca. 5 m/min
- Rückzugkraft bei schweren Bohrköpfen ca. 100 kg

Abbildungen und technische Daten unverbindlich

SONDERZUBEHÖR GEGEN MEHRPREIS:

- PARABOMATIK halbautomatische Gewindeschneideinrichtung
- Elektro-magnetische Vorschub-Ein- und Ausrückung
- Freischneideeinrichtung
- Bohrspindel mit Morsekonus MK 5
- Komplette Kühleinrichtung
- Werktischbeleuchtung
- Rechtecktisch 600 × 450 mm anstelle Rundtisch (Modell 6 BAV)
- Flanschpinole zur Befestigung von Mehrspindelbohrköpfen

