



Graham Dampf Schrumpf Tunnel. Verfügbar als allein stehende Einheit oder mit Verbindung zu einer Sleeve Anlage in Linie.

Unsere Dampf Tunnel sind aus rostfreiem Stahl hergestellt mit einer isolierenden Doppelummantelung.

Geliefert werden sie mit einer Ablufthutze, Abflußkanal und einem von oben zu öffnenden Deckel um den Tunnel zu säubern oder heruntergefallene Produkte zu entfernen. Der Tunnel enthält acht Dampfauflaßventile, vier auf jeder Seite und diese werden einzeln eingestellt durch Ventile die nicht nur ein-/aus-Funktion haben sondern auch auf den Grad der Bedampfung zum besseren Schrumpfen eingestellt werden können. Die Ventile können leicht durch seitliche Türen erreicht werden.

Mit seinen kompakten Design kann der Tunnel als einzelne Einheit oder auch, falls es das Produkt erfordert mehrere in Serie geschaltet werden. Auch können wir Abluftventilatoren von bis zu

10m und auch Dampfregulierer und Druckreduzierer liefern.

Optionen sind erhältlich unter anderem ein Behälterzählsystem für Ein- und Auslauf falls die Behälter die Möglichkeit haben herunter zu fallen und auch ein Tunnel-Niveaueingleichung.

Wir können Ihnen vor dem Verkauf auch eine ausführliche Dokumentation zur Verfügung stellen, damit Sie die richtige Dampfzufuhr erstellen können.

Um unsere Reihe von Schrumpftunnel zu unterstützen bieten wir unterschiedliche Größen und Formen von Tunneln an, inklusive elektrische Heißluft und Hitzetunnels.

Um die Anforderungen an das Produkt beurteilen zu können benötigen wir zur Projektierung Muster des Produkts und der Sleeves. Wir bieten auch Vorabtests an um die besten Ergebnisse, die wir erzielen können, zu eruieren.



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Tunnel Type	Weight Kg (Approx).	Voltage (V)	Current (per phase)	Power (KW)	Phases	Neutral	MCB type
Steam Tunnel Fan Controller	250	230	1.6	0.4	1	Y	D

Steam Supply – Consumes 150Kg Steam per hour.

