



FISCHER-BRODBECK GMBH PRÄZISIONSTEILE- UND MASCHINENFABRIK WERK II HASSMERSHEIM/BAD.

FISCHER-BRODBECK GMBH - 6954 HASSMERSHEIM/BAD. - POSTFACH 20

Firma 10196
Hagema
2820 Beckdorf/Bremen
Bahnhofstraße 130
z.Hd. von Herrn Eckinger

Rundschnittische
Werkzeugbau-Normalien
Blechverarbeitungs-Maschinen
Hydraulik-Pressen für
Metall- und Kunststoffverarb.
Schweiß-Technik
Verpackungsmaschinen
Spezialmaschinen
Kunststoff-Technik

... PRÄZISION + FUNKTION

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

Unsere Zeichen
W II F3/Sn/Gro

Tag
19. Juni 1974

Ihr Auftrag vom	Ihre Auftrags-Nr.	Ihre Zeichen	FIBRO-
19.6.74	persönlich d. Herrn Eckinger	--	006339 2-342

Bitte beziehen
Sie sich immer
auf diese Nr.!

Wir danken für Ihren Auftrag und haben ihn unter Zugrundelegung unserer beiliegenden Verkaufsbedingungen unter vorgenannter FIBRO-Nr. notiert. Die Einzelheiten wollen Sie bitte der nachstehenden Aufstellung entnehmen.

H. Pornitz

Mit bester Empfehlung

FISCHER-BRODBECK GMBH

Wörner
(Wörner)

Sigmann
(Sigmann)

Liefertermin	Ende September 1974 u.ü.V.
Lieferung	ab Werk, ohne Verpackung, ohne Ölfüllung, unversichert
Zahlung	1/3 bei Auftragserteilung, 1/3 bei Meldung der Versandbereitschaft, 1/3 30 Tage nach Rechnungsdatum jeweils netto

Pos.	Menge	Einheit	Bezeichnung	DM / Einheit
1	1	St.	angetriebene, einseitige Spreizabwickel- haspel HAEM 1000 Ausführung: Haspelständer in stabiler, sauber ver- arbeiteter Schweißkonstruktion - Haspelwelle wälzgelagert und daher weit- gehend wartungsfrei - Spreizung der Coilaufnahme hydraulisch - Spreizeinrichtung aus 3 großflächigen, abgerundeten Tragstücken bestehend - seitliche Coilführung durch aufsteck- bare und klemmbare Führungselemente - Antrieb über Elektromotor mit Vor- und Rücklauf einschließlich angeflanschem, über Handrad stufenlos verstellbarem	

Telefon:
0 62 66 - 5 31

Telex:
04-66143

Telegramm: - 2 -
FIBRO-HASSMERSHEIM

Postscheck-Konto:
Stuttgart 67 25

Bank-Konto:
Kreissparkasse Weinsberg 013 604 455
Commerzbank Heilbronn 210 677 100

Geschäftsführer: Werner Brodbeck

HRB 248 Heilbronn

An Firma
Hagema

zur Auftragsbestätigung

2820 Beckdorf/Bremen
Bahnhofstraße 130

Nr. 006339.2-342

vom 19. Juni 1974

Pos.	Menge	Einheit	Bezeichnung	DM/Einheit
			Regelgetriebe - einstellbare Rutschnabe zum sanften An- laufen der Coilaufnahme - einstellbare Bandablaufbremse zur Ver- meidung eines Bandnachlaufes - Elektro-Steuerung mit Wahlschalter für Hand- und Automatikbetrieb sowie Vor- und Rücklauf - elektro-mechanische Endschalter-Unter- steuerung zum bandschlaufengesteuerten Ein- und Ausschalten des Haspelantriebes durch Abtastung der unterhalb des Coils durch Abwickeln nach rückwärts gebil- deten Vorratsschlaufe - <u>Technische Daten:</u> Coilgewicht max. 1500 kg Coilbreite max. 500 mm Coilaußen-Durchmesser max. 1250 mm Spreizbereich 310- 460 mm Höhe der seittl. Bandanlagen ca. 470 mm Drehzahl der Haspelwelle von Hand stufenlos einstellbar 3-17 U/min. Antriebsleistung 0,55 kW <u>Preis:</u>	
2	1	St.	hydraulisch betätigte Verfahreinrich- tung bei der die Haspel auf Schienen und mit Hilfe angeflanschter Rollen seitlich zur Aufnahme des Coils vom Ladestuhl und zum bequemen Einrichten auf Bandedinlaufmitte verfahren werden kann. Das Festsetzen der Haspel nach dem Verfahren erfolgt hydraulisch über Spannzylinder. Steuerung über feinfüh- ligen Handhebel, Druckölversorgung über das Aggregat der Haspel, einschl. Verrohrung	
3	1	St.	hydr. betätigter, stationärer Ladestuhl zum Anheben von max. 1500 kg schweren, 500 mm breiten und im Außendurchmesser max. 1250 mm großen Coils auf die Spreiz- dornhöhe. Steuerung über feinfüh- ligen Handhebel, Druckölversorgung vom Aggre- gat der Haspel, einschl. Verrohrung	
4	1	St.	komplettes Hydraulikaggregat zur Druck- ölversorgung von:	



Wir bieten zu den beigefügten Verkaufs- und Lieferbedingungen an:

Angebots Nr. 4242.2-342

- 1 St. nichtangetriebene Einseiten- Spreizabwickelhaspel
Type HAE 1000 HAE 2000

Ausführung gemäß Beschreibung in beigefügtem Katalog

Technische Daten:

Bundbelastung	max.	kp	1500	2500
Bundbreite	max.	mm	500	630
Bundaußendurchm.	max.	mm	1250	1400
Spreizbereich ohne Aufstecksegmente		mm	310-460	350-500
Spreizbereich mit Aufstecksegmenten		mm	410-560	450-600
Höhe der seith. Bandanlagen		mm	470	500

Preis einschl. manuell einstellbare
Bandablaufbremse, manuell zu betätigen-
der Spreizeinrichtung und aufsteckbaren
seitlichen Coillführungen DM

alternativ:

- 1 St. angetriebene Einseiten- Spreizabwickelhaspel
Type HAEM 1000 HAEM 2000

Ausführung gemäß beigefügten Prospekt

Technische Daten:

Bundbelastung	max.	kp	1500	2500
Bundbreite	max.	mm	500	630
Bundaußendurchm.	max.	mm	1250	1400
Spreizbereich ohne Aufstecksegmente		mm	310- 460	350-500
Spreizbereich mit Aufstecksegmenten		mm	410- 560	450-600
Höhe der seith. Bandanlagen ca.		mm	470	500
Drehzahl der Haspelwelle		U/min.	16	16
Antriebsleistung		kW	0,55	0,75

Preis einschl. manueller Spreizung über
Handkurbel, einstellbare Rutschnabe zum
sanften Anlaufen, einstellbare Bandablauf-
bremse und verstellbare seitliche Coill-
führungen sowie mit Elektrosteuerung und
elektro-mechanischer Fühlerhebelsteuerung DM

wahlweise:

- 1 Sa. Aufstecksegmente zur Vergrößerung des
Spreizbereiches passend für die nicht-
angetriebenen und angetriebenen Haspeln DM