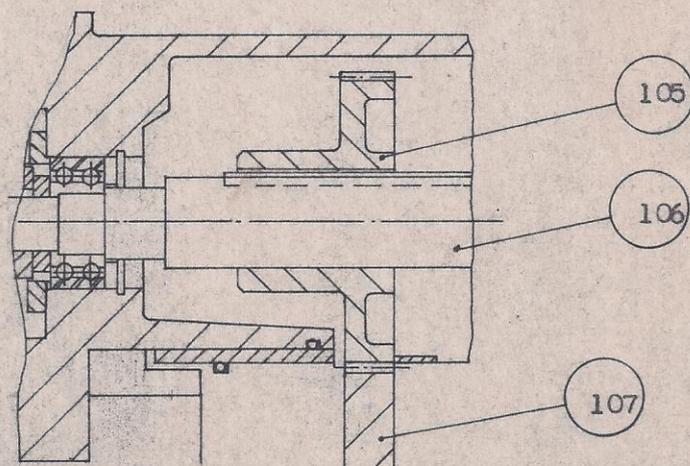


1. Die Frässpindellagerungen sind mit Klüber Fett Isoflex IDS 18^z spezial geschmiert und deshalb wartungsfrei
2. Das Zahnrad sowie das Kegelradgetriebe sollte alle 100 Betriebsstunden mit Klüber Altemp Q Paste NB 50 (oder gleichwertigem Schmierstoff) nachgeschmiert werden. Dabei darf die Maschine nur mit der niedrigsten Drehzahl laufen, damit das Fett nicht nur wegspritzt.

Die Zahnräder werden durch den Schmiernippel (101) am Deckel geschmiert.

Durch Lösen der 3 Inbusschrauben kann der Deckel (103) entfernt werden. Die Kegelräder (102) können dann mittels einem Pinsel mit Fett behandelt werden.



3. Frässpindelantrieb

Der Antrieb des Vertikalfräskopfes erfolgt direkt von der Horizontalfrässpindel aus, über zwei Zahnräder (105) und (107), über Welle (106) auf die beiden Kegelräder.

4. Aufsetzen des Fräskopfes auf das Ständer-Oberteil

Zum Aufsetzen des Vertikalfräskopfes ist das seitlich am Ständer-Oberteile angeschraubte Lineal abzunehmen, so dass der Fräskopf seitlich aufgesetzt werden kann. Es ist darauf zu achten, dass beim Aufsetzen des Vertikalfräskopfes das Schieberad (105) in die Öffnung des Führungsbleches zu stehen kommt.