

2 MCM CLOCK 600 MP14

FMS DI CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI 14 PALLET



FMS COMPOSTO DA DUE CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI
MCM CLOCK 600 – TOTALE 14 PALLET

MARCA	MCM
MODELLO	CLOCK 600
CNC	Fanuc 16iM
X – Y – Z (mm)	600 x 600 x 700
pallet	2 / 500mm x 500 mm
Rapidi	75 m/min
N. utensili / ISO	200 / HSK-A63
Motore mandrino	22kW max 167N Omlat
Giri mandrino	15000 giri/min max
Coppia max sul mandrino	214 Nm

2 MCM CLOCK 600 MP14

FMS DI CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI 14 PALLET

Alta pressione attraverso il mandrino sì

Renishaw, Volantino elettronico, Renishaw, 2001

Note:

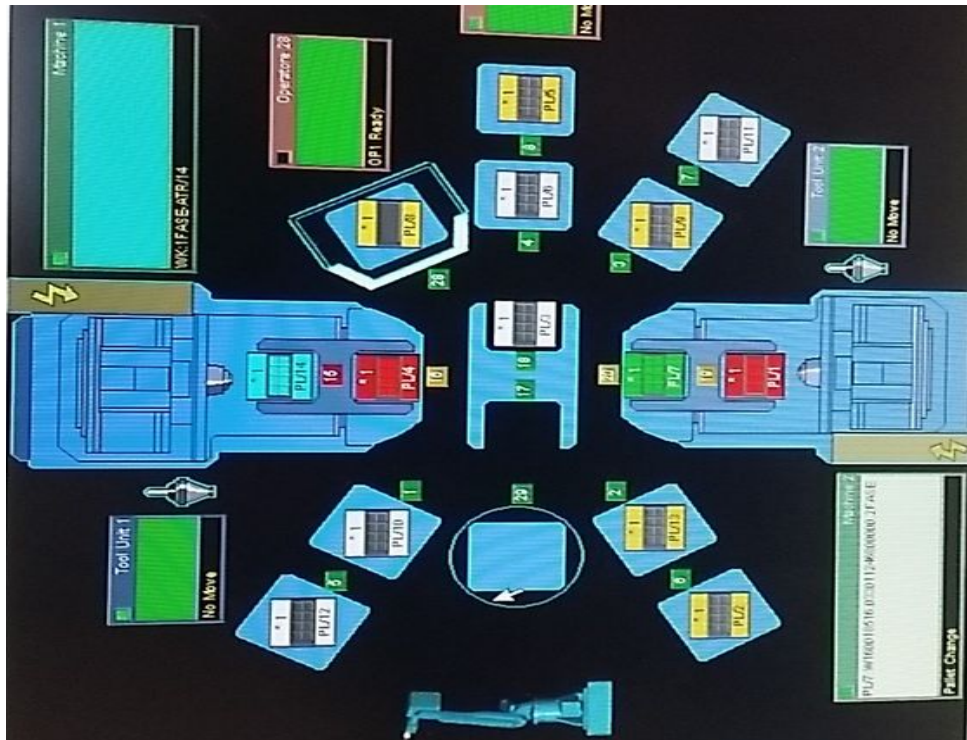
- rilevamento bloccaggio pezzi (tramite attrezzatura e tastatore)
- Supervisore JFMX in Windows

Dati tecnici non vincolanti

/ segue ...

2 MCM CLOCK 600 MP14

FMS DI CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI 14 PALLET

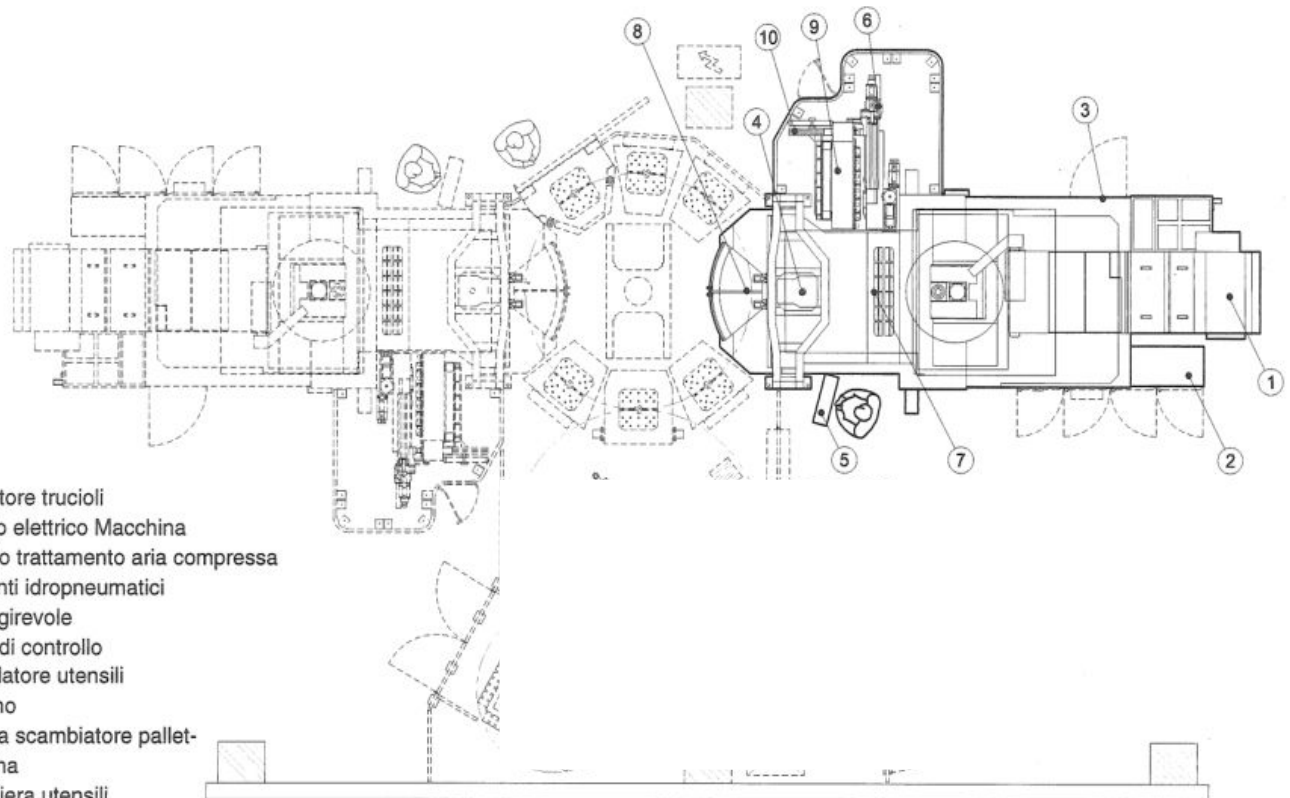


CLOCK

8-1



CAPITOLO 8 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

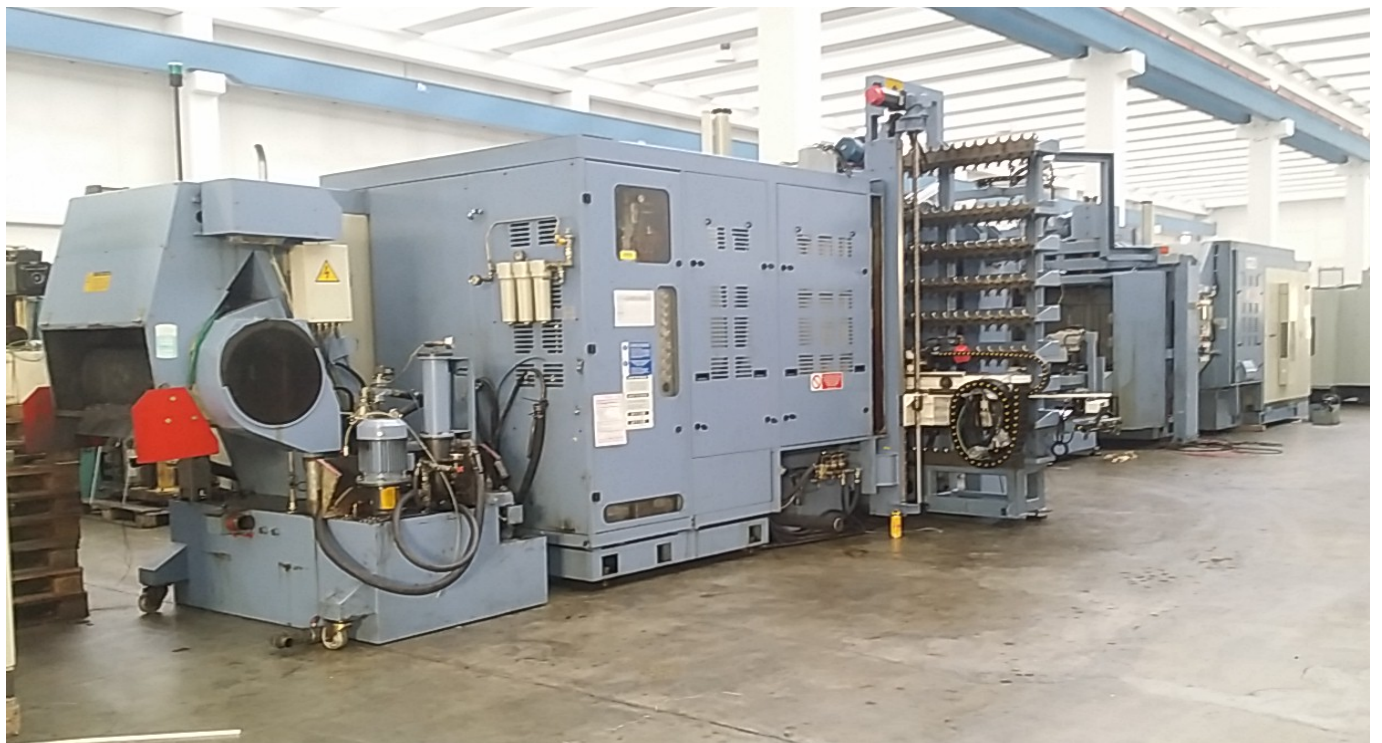


1. Evacuatore trucioli
2. Armadio elettrico Macchina
3. Pannello trattamento aria compressa e impianti idropneumatici
4. Tavola girevole
5. Pulpito di controllo
6. Manipolatore utensili
7. Mandrino
8. Struttura scambiatore pallet-Macchina
9. Rastrelliera utensili
10. Preset

Layout Macchina: componenti principali

2 MCM CLOCK 600 MP14

FMS DI CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI 14 PALLET



2 MCM CLOCK 600 MP14

FMS DI CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI 14 PALLET



2 MCM CLOCK 600 MP14

FMS DI CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI 14 PALLET

