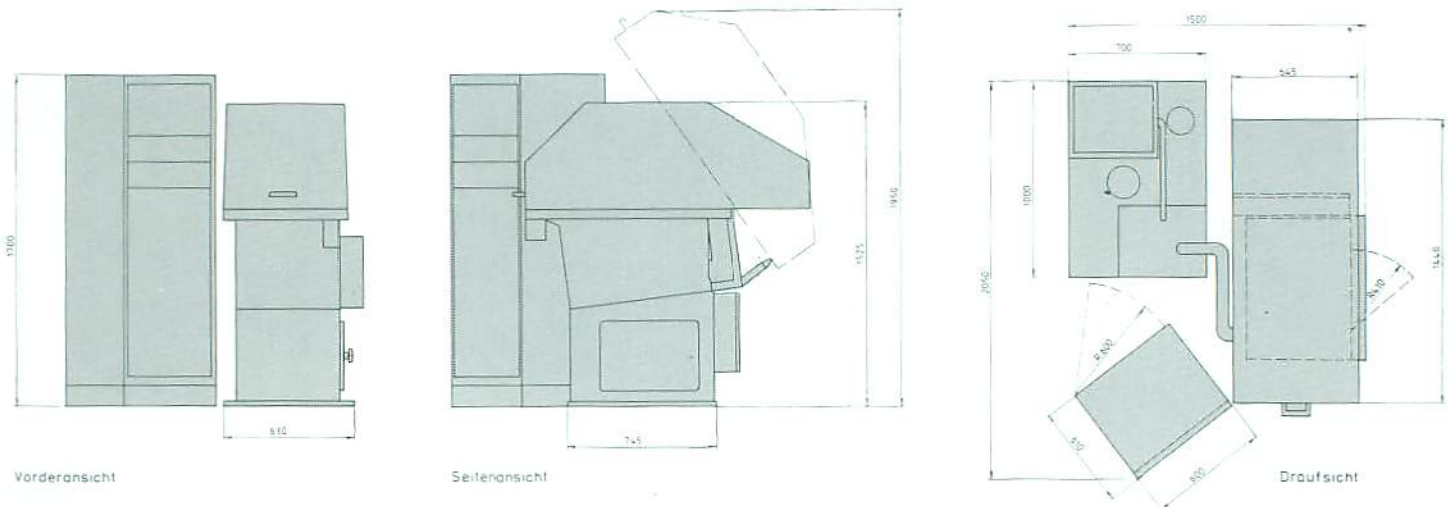


Sägeblatt-Schleifautomat ECT 502



Der Sägeblatt-Schleifautomat der heutigen Zeit!

Mit Erfahrung gebaut: schnell, genau, flexibel.



Das Konzept:

Ein CNC-Sägeblatt-Schärfautomat für Tiefschliff bei Einsatz von CBN-Schleifscheiben unter Kühlung! Dieses Verfahren zeichnet sich durch hohe Oberflächenqualität am geschliffenen Werkzeug mit sicherer Vermeidung jeder Weichhautbildung aus. Die Schleifzeiten sind kürzer als beim konventionellen Kopierschliff. Die Maschine ist mit Bedienerführung durch Bildschirm ausgestattet. Die Handhabung ist dadurch weitgehend vereinfacht. Span- und Freiwinkel sind frei anwählbar. Das Elektronikprogramm für die Zahnform berücksichtigt variable Schleifscheibenbreiten, so daß die Schleifscheibe nur selten gewechselt werden muß. Die Bahnsteuerung läßt freie Programmierung von Sonderzahnformen zu. Der Gesamtbetrag kann in einem Durchgang zerspannt werden.

Einsatzbereich:

Zum Neuverzähnen und Nachschärfen von Vollstahl- und Segmentkreissägeblätter, für alle in der Metallindustrie üblichen Zahnformen, Winkel und Bogenzahn, Hochleistungszahnung mit Vor- und Nachschneider, Form A, B, C nach DIN 1840 (nicht zum Abschrägen).

Beschreibung der Maschine:

- Voll gekapselter Arbeitsraum, beleuchtet
- Sägeblatt-Führungswelle mit hoher Steifigkeit
- Höhenverstellbares Schleifwellenlager (zur Höheneinstellung der Schleifscheibe zum Sägeblatt)
- Kräftiger Schleifschlitten auf vorgespannten Linearkugelführungen.
- Einstellung und Klemmung des Schleifkopfes von außen (Spanwinkel)
- Antrieb der Sägeblattführungswelle durch bürstenlosen Servo-Motor
- Antrieb für Schleifschlitten durch bürstenlosen Servo-Motor
- Zentralschmierung - Behälter im Fuß ausschwenkbar
- Sichtscheibe in der Maschinenhaube

TEMPOTRONIC-Steuerung:

- Separater Schaltschrank
- Bildschirmanzeige mit Bedienerführung
- Elektronisches Handrad für Schleifschlittenbewegung
- Frei anwählbare Span- und Freiwinkelgrößen
- Variable Schleifscheibenbreiten (max. 45% der Zahnteilung)
- Eingabe von Sonderzahnformen
- Fehleranzeige am Bildschirm

Kühlmitteleinrichtung:

- Reinigungsanlage mit Zyklon
- Zusätzliche Reinigung durch Magnetfilterkerzen
- 1 Schmutzwasserpumpe
- 1 Reinwasserpumpe 5 bar, 50 l/min
- Behälterinhalt ca. 300 l
- Schleifnebelabsaugung aus Schleifraumhaube

Technische Daten:

Schleifbereich (Sägeblatt-Ø)	mm	60 - 520	Schleifscheibe Bohrung	mm	32
Sägeblattstärke	mm	max. 6	Schleifscheiben-Antrieb	kW	4
Zähnezahlen		20 - 999	Schleifscheiben-Drehzahl (v = 60 m/s)	1/min	5.730
Sägeblatttaufnahmebolzen	mm	16 (8)	Arbeitsgeschwindigkeit (stufenlos)	Zähne/min	3... 50
Schleifscheiben-Durchmesser	mm	200	Gewicht der Maschine (mit Kühlmitteleinrichtung leer)		
Schleifscheibenbreite	mm	max. 10		unverpackt	1150 Kg
Maximale Zahnhöhe	mm	32		seemäßig	1400 Kg

Werkzeug- und Zubehörwagen mit 6 Schubkästen für Aufbewahrung der Schleifscheiben, Sägeblattaufnahmen, Zubehör und Werkzeuge (Option).

Optionen:

- Auto Pos: automatisches Suchen der Startposition des Sägeblattes vor Beginn des Schleifprozesses.
- Programm zum Schleifen von Segmentsägeblättern mit Reparatursegmenten.