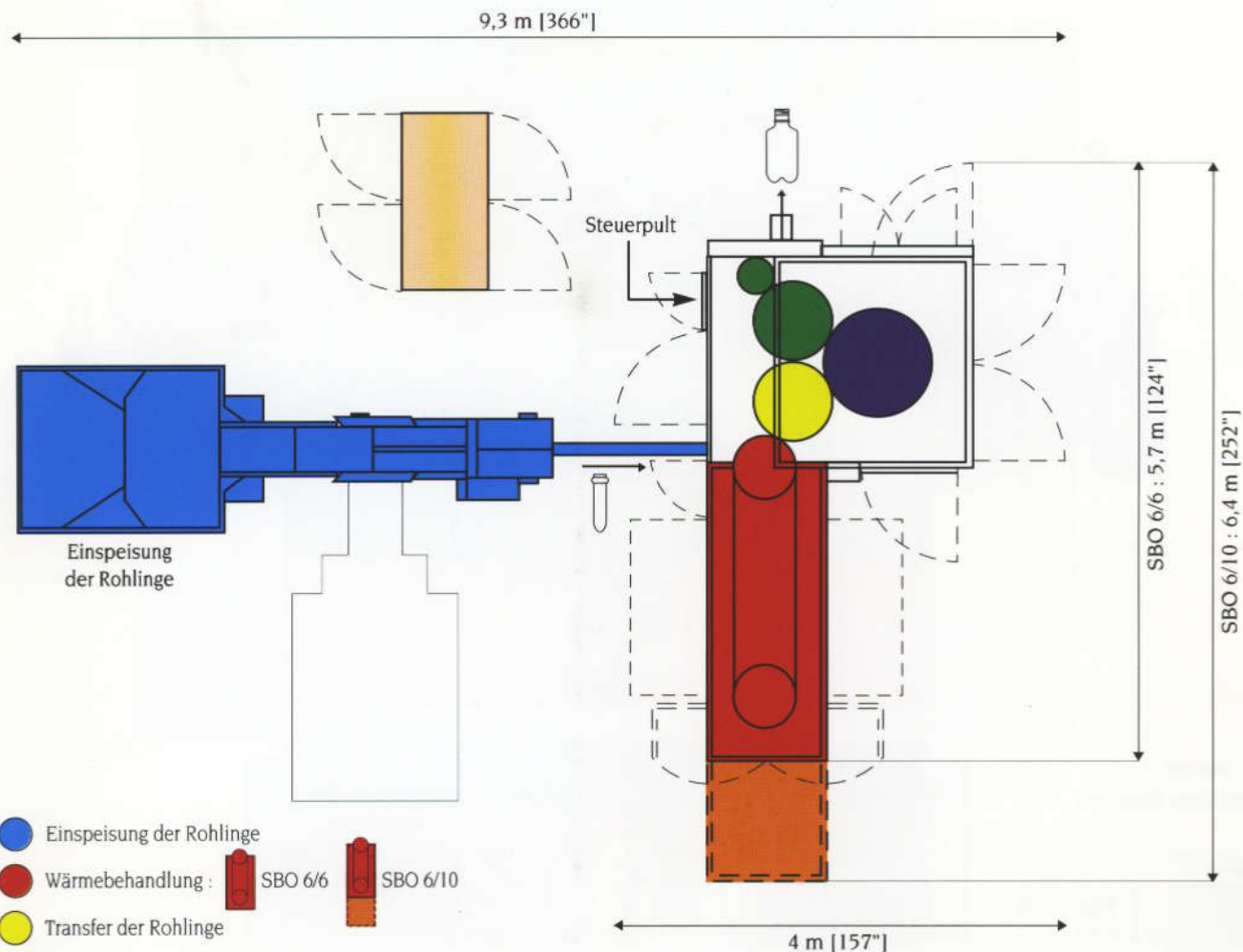


SBO 6



- Einspeisung der Rohlinge
- Wärmebehandlung : ■ SBO 6/6 ■ SBO 6/10
- Transfer der Rohlinge
- Blasrad
- Flaschenausstoss
- Schaltschrank

Blasrad

Höhe	3,5 m
Formenzahl	6
Schliessdruck	10 T
Auswurfhöhe (Flaschenhals)	rund 1,4 m über Boden
Leistung des Gleichstrom-Hauptmotors	4 kW (Antriebsleistung)

Ofen

Höhe	2 m
Anzahl der Heizstationen	{ SBO 6/6 : 6 SBO 6/10 : 10
Heizleistung max.	{ SBO 6/6 : 104 kW SBO 6/10 : 170 kW
Anzahl der Heizzonen	8

Netzanschluss

Installierte Höchstleistung	{ SBO 6/6 : 142 kW SBO 6/10 : 200 kW
Spannung * Anpassung an andere Spannungen über Trafo möglich	380 V Drehstrom mit Mp und Erde *
Frequenz	50 / 60 Hz
Mittlerer Verbrauch	{ SBO 6/6 : 70 bis 105 kW/Std SBO 6/10 : 100 bis 150 kW/Std je nach Artikel

Druckluft

Blasdruck	7 bis 35 Bar
Steuerung	ölhaltige Luft
• Steuerdruck	7 Bar
• Durchfluss (je nach Flaschentyp)	50 bis 100 Nm ³ /Std
Blasen	Reinluft
• Flasche mit base-cup :	
Druck	bis 25 Bar
Durchfluss (je nach Typ)	110 bis 550 Nm ³ /Std
• Petaloid flasche :	
Druck	bis 35 Bar
Durchfluss (je nach Typ)	155 bis 770 Nm ³ /Std

Kühlwasser

Temperatur	10 bis 12° C
Druck	5 bis 6 Bar
Durchfluss	bis 6 m ³ /Std
Abzuführende Wärme	{ SBO 6/6 : bis 16.000 kcal/Std SBO 6/10 : bis 14.000 kcal/Std

Gewichte

Blasrad (mit Formen)	8 T
Wärmebehandlungsstation	{ SBO 6/6 : 1,9 T SBO 6/10 : 2,2 T
Rohlingseinspeisung	0,65 T
Schaltschrank	0,85 T

In steter Sorge um die Verbesserung der Fertigung behalten wir uns das Recht vor, an unseren Maschinen Änderungen vorzunehmen.
Diese Beschreibung kann darum nicht als Vertragsdokument angesehen werden.