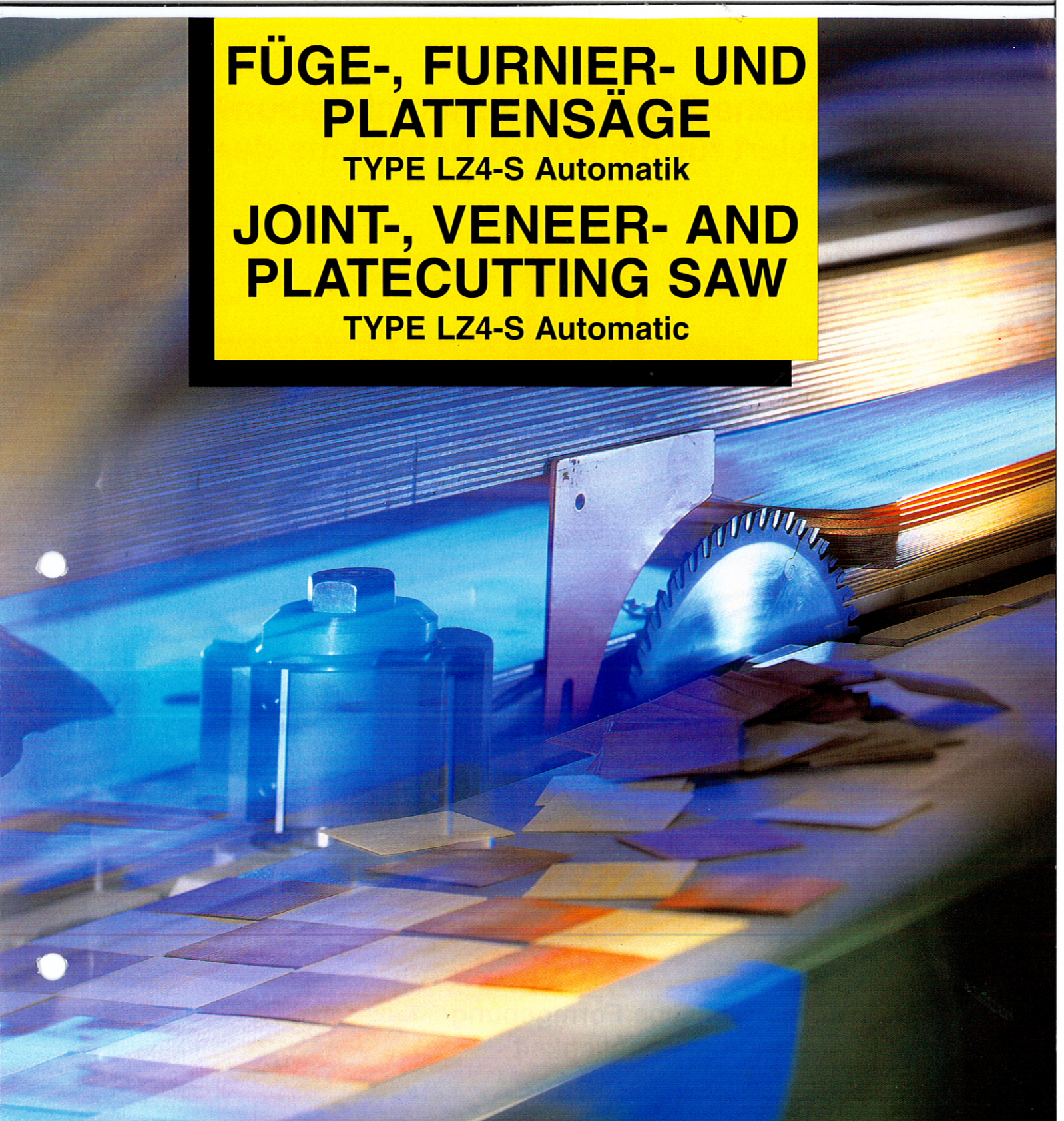


# FÜGE-, FURNIER- UND PLATTENSÄGE

TYPE LZ4-S Automatik

# JOINT-, VENEER- AND PLATECUTTING SAW

TYPE LZ4-S Automatic



Maschinenfabrik  
**LANGZAUNER Ges.m.b.H**

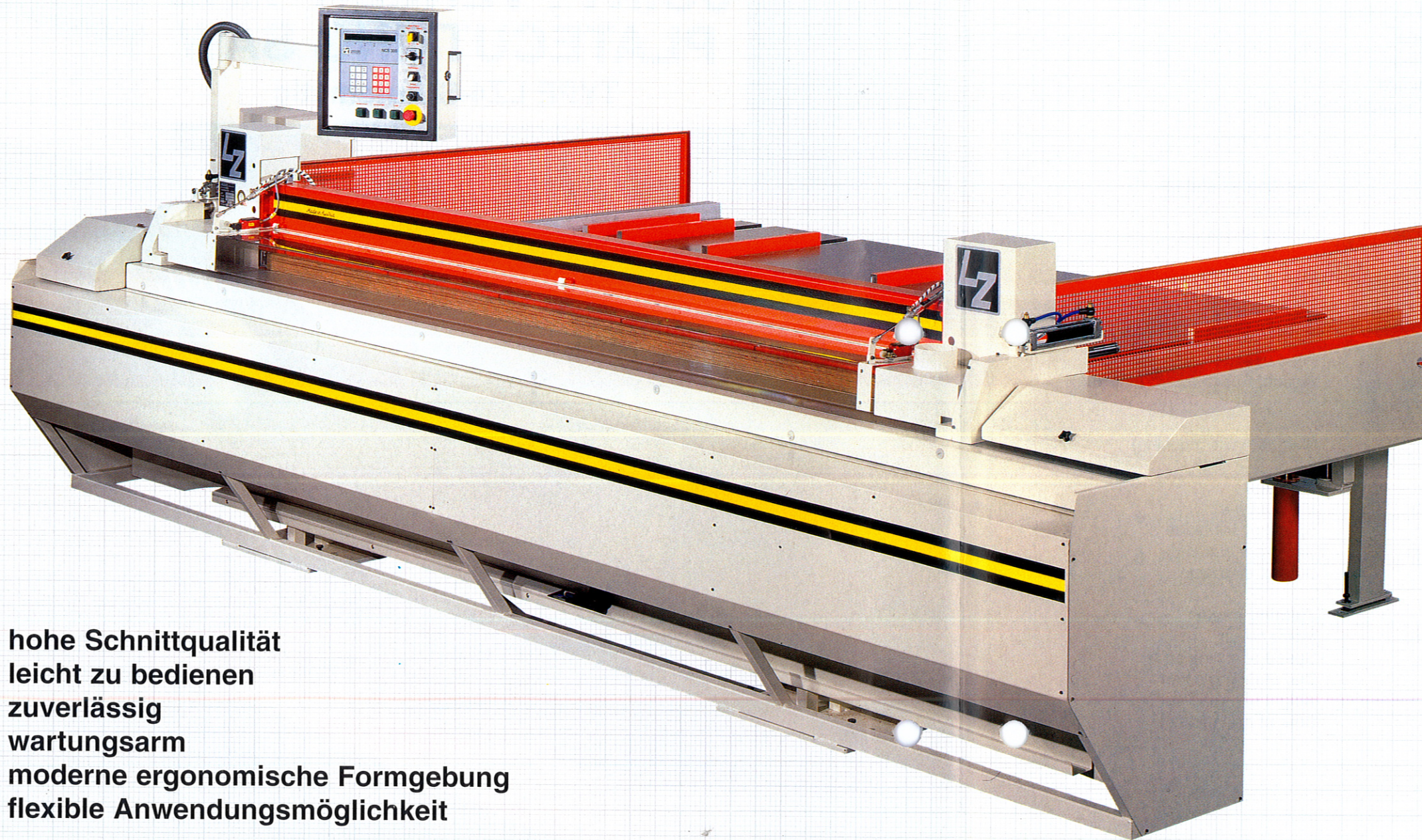
A-4772 LAMBRECHTEN • Telefon: 0 77 65/231-0, 400-0  
Telefax: 0 77 65/231-85





**Automatische Sägen- Fräsenkombination-  
modernisiert für die hohen Ansprüche der Zukunft.**

**Automatic Sawing- and Jointing combination -  
modified for the high requirements of the future.**



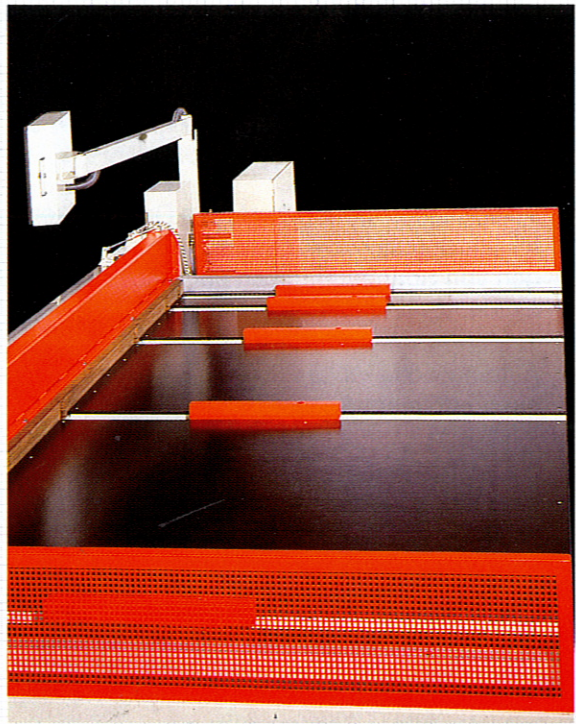
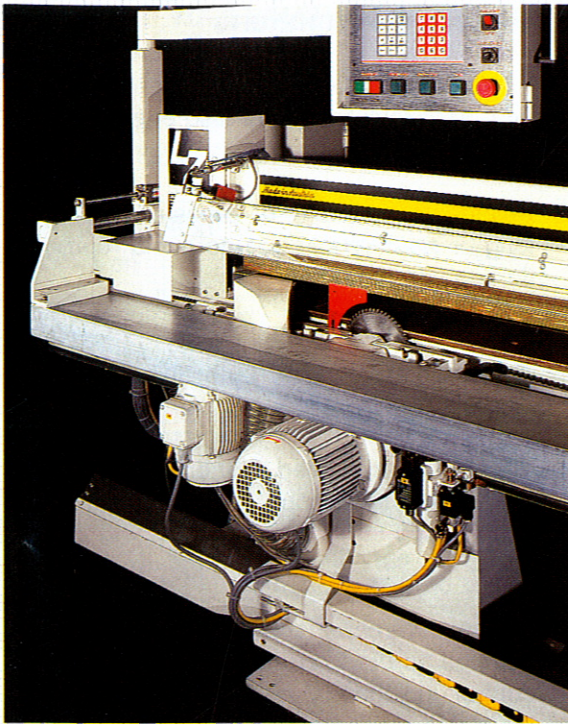
- hohe Schnittqualität
- leicht zu bedienen
- zuverlässig
- wartungsarm
- moderne ergonomische Formgebung
- flexible Anwendungsmöglichkeit

- high cutting quality
- easy to operate
- reliable
- low maintenance costs
- modern ergonomic shape
- various possibilities in application

Abbildungen in Sonderlackierung.  
Illustrations in special varnish color.







- Elektropneumatisches Heben und Senken der Aggregate je nach vorgewählter Betriebsart.
- Präzisionskugelumlauführung für die vertikale und horizontale Aggregatbewegung.
- Dreistufige Schnitthöheneinstellung mittels Stufenscheibe.
- Automatische Sägeblattverstellung und Maßkorrektur
- Electro-pneumatic lifting and lowering of both units according to adjusted operating position.
- Precision ball circulation guideway for vertical and horizontal movement of units.
- Three-stage cutting height adjustment via cone pulley.
- Automatic sawblade adjustment and size correction

- Formattisch mit absenkbaaren Einschubschuhen
- Anschlagtiefe: 560 mm
- Sondergrößen auf Anfrage
- Format table with lowering insert shoes
- Depth of fence: 560 mm
- Other sizes on request



- Schwenkbares Bedienungspult mit sämtlichen Bedienelementen, sowie elektronischer Maschinen- und Positioniersteuerung



**Geeignet zum fugendichten, splitter-  
freien Schneiden von:**

- Kunststoffen
  - Kunststoffbeschichteten Platten
  - Acryl
  - Holzwerkstoffen
  - Furnieren
  - Leichtmetallen
  - Pappe
- andere Werkstoffe auf Anfrage.

**Suitable for joint tight,  
splinterfree cut of:**

- Plastic
  - Plastic coated panels
  - Acryl
  - Wood materials
  - Veneers
  - Light metals
  - Cardboard
- other materials on request

**Technische Daten**

**Allgemein**

Schnittlänge	3050, 3500, 4200 mm
Schnitthöhe	40 mm
Luftverbrauch	ca 12 NI/6 bar
Arbeitsdruck	6 bar
Absaugdaten	(> 20 m/sec) 1500 m <sup>3</sup> /h
Vorschubleistung	0,55 kW
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 25 m/min
Platzbedarf (Grundmasch.)	4800 x 1000 mm 4500 x 1000 mm 5000 x 1000 mm
Gewicht (Grundmaschine)	ca. 1300 kg

**Sägeaggregat**

Motorleistung	2,2 kW (3 PS)
Sägeblattdrehzahl	10.500 U/min
Sägeblattdurchmesser	ø 180, 200 mm
Sägeblattbohrung	ø 16 mm

**Fügeaggregat**

Motorleistung	1,1 kW (1,5 PS)
Fräserdrehzahl	11.000 U/min
Fräserdurchmesser	ø 85 mm
Fräserhöhe	50 mm
Fräserbohrung	ø 30 mm

**Technical datas**

**General**

Cutting length	3050, 3500, 4200 mm
Cutting height	40 mm
Air consumption/cycle	ca 12 NI/6 bar
Working pressure	6 bar
Exhaust data	(> 20 m/sec) 1500 m <sup>3</sup> /h
Feed power	0,55 kW
Feed speed	0 - 25 m/min
require, Space (basic machine)	4800 x 1000 mm 4500 x 1000 mm 5000 x 1000 mm
Weight (basic machine)	ca. 1300 kg

**Saw unit**

Motor power	2,2 kW (3 PS)
Speed of sawblade	10.500 U/min
Saw blade diameter	ø 180, 200 mm
Bore of sawblade	ø 16 mm

**Jointing device**

Motor power	1,1 kW (1,5 PS)
Speed of milling cutter	11.000 U/min
Dia. of milling cutter	ø 85 mm
Height of milling cutter	50 mm
Bore of milling cutter	ø 30 mm

Änderungen vorbehalten / Modifications reserved



**Weiters produzieren wir:**

Langbandschleifmaschinen  
Kantenschleifmaschinen  
Furnierpaketscheren  
Hydraulische Heizpressen  
Plattenaufteilsägen  
sowie Sondermaschinen lt. Anfrage

**Furthermore we produce:**

Long belt sanding machines  
Edge sanding machines  
Veneer guillotines  
Hydraulic hot plate presses  
Panel cutting saws  
as well as special machines on request



## Allgemeine Daten

- Pneumatischer Druckbalken mit Zahnstangenausgleich ermöglicht auch einseitige Belegung ohne Verkanten.
- Vorwählbarer Spanndruck des Druckbalkens für lange und kurze Teile bzw. zum Vermeiden von Spannabdrücken bei weichen Materialien.
- Automatische Absenkung beider Aggregate nach erfolgtem Schnitt
- Regelbare Vorschubgeschwindigkeit, dadurch optimale Anpassung an die verschiedensten Werkstoffe und Plattenstärken möglich.
- Schwenkbares Bedienungspult mit sämtlichen Bedienelementen sowie elektronischer Maschinen- und Positioniersteuerung mit integrierter Bedienerführung.
- Vorderer, pneumatisch gesteuerter Materialauflagetisch
- Transparente Sicherheitsabdeckung als Eingriff- und Splitterschutz
- Formattische in verschiedenen Größen
- Elektronischer Antrieb des parallelen Breitenanschlages
- Pneumatisch absenkbarer Breitenanschlag mit Einschubschuhen

## General informations

- Pneumatic pressure beam with compensating gear rack to enable also one-sided loading without tilting.
- Adjustable pressure of pressure beam for long or short pieces e.g. to avoid reproduction on soft materials
- Automatic lowering of both units after working cycle
- Variable feed speed - therefore optimum adjustment to various materials and panel thicknesses
- Tilttable control panel with all operating units, as well as electronic machine- and position control included operating guide
- Pneumatic controlled material support table
- Transparency safety cover as protection for engage and splinter
- Format tables in various sizes
- Electronic drive of parallel fence
- Pneumatic lowering of parallel fence with insert shoes

