

Technische Daten und Eigenschaften

Bezeichnung	Daten
Hauptgröße	
1. Max. Werkstückgröße auf dem Tisch, mm	
- Länge	800
- Breite	400
- Höhe	360
2. Max. Größe der Außenfläche, mm	
- Länge	800
- Breite	400
- Höhe	360
3. Werkstückgewicht auf dem Tisch, kg	500
4. Schleifscheibe	
- max. Außendurchmesser, mm	500
- Innendurchmesser, mm	203
- max. Höhe, mm	80
5. Min. Durchmesser der abgenutzten Schleifscheibe, mm	340
6. Abrichtrolle	
- Außendurchmesser, mm	120...160
- max. Höhe, mm	90
- Innendurchmesser, mm	52
7. Spindelkonus	
- max. Durchmesser	80
8. Größe des Tischarbeitsbereiches, mm	
- Länge	800
- Breite	400
9. Abstand zwischen der Spindelachse und dem Tischarbeitsbereich, mm	
- max	610
- min	210

10. Max. Bewegung, mm	
- des Schleifkopfes	400
- des Tisches	840
- der Schleifsäule	400
- der Abrichtrolle	120
11. Eingabeauflösung, μm	
- des Schleifkopfes	1
- des Tisches	1
- der Schleifsäule	1
- der Abrichtrolle	1
12. Anzahl der gesteuerten Achsen	6
13. Anzahl der gleichzeitig gesteuerten Achsen	3
14. Max. Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe, m/s	35
15. Schleifspindeldrehzahl, U/min	600...2000
16. Abrichtrolledrehzahl, U/min	1480...2890
17. Tischvorschub, mm/min	25...6000 600... 2000
18. Vorschub, mm/min	
- des Schleifkopfes	1...700
- des Abrichtgerätes	1...100
- der Schleifsäule	1...3000
19. Hauptelektromotor, kW	30
20. Gesamtleistung der Elektromotoren, kW	62

21. Maschinenabmessungen ohne Anbauwerkzeug, mm	
- Länge	6200
- Breite	2800
- Höhe	2785
22. Gesamtfläche der Maschine im Plan, m ² (mit Anbauwerkzeug)	17,4
23. Maschinengewicht ohne Einzelanlagen, kg	7100
24. Gewicht der Einzelanlagen (Schaltschränke, CNC-Maschinen, KSS-Zufuhrsystem, Schmieranlage, Kasten, Ersatzteile, Werkstücke, Zubehör), kg	2400
25. Bearbeitungsgenauigkeit	
25.1. Geradheitsabweichung der bearbeiteten Werkstückfläche in Vertikal- und Horizontalflächen, µm	10**
25.2. Max. Parallelitätsabweichung der bearbeiteten Werkstückober- und unterfläche, µm	10**
26. Rauheit der bearbeiteten Oberfläche (Ra), µm	0,63**
Bemerkungen – **) Werkstücklänge 500 mm. ***) unter geeigneten Schnittbetrieben, Eigenschaften der Schleifscheibe und Diamantrolle.	