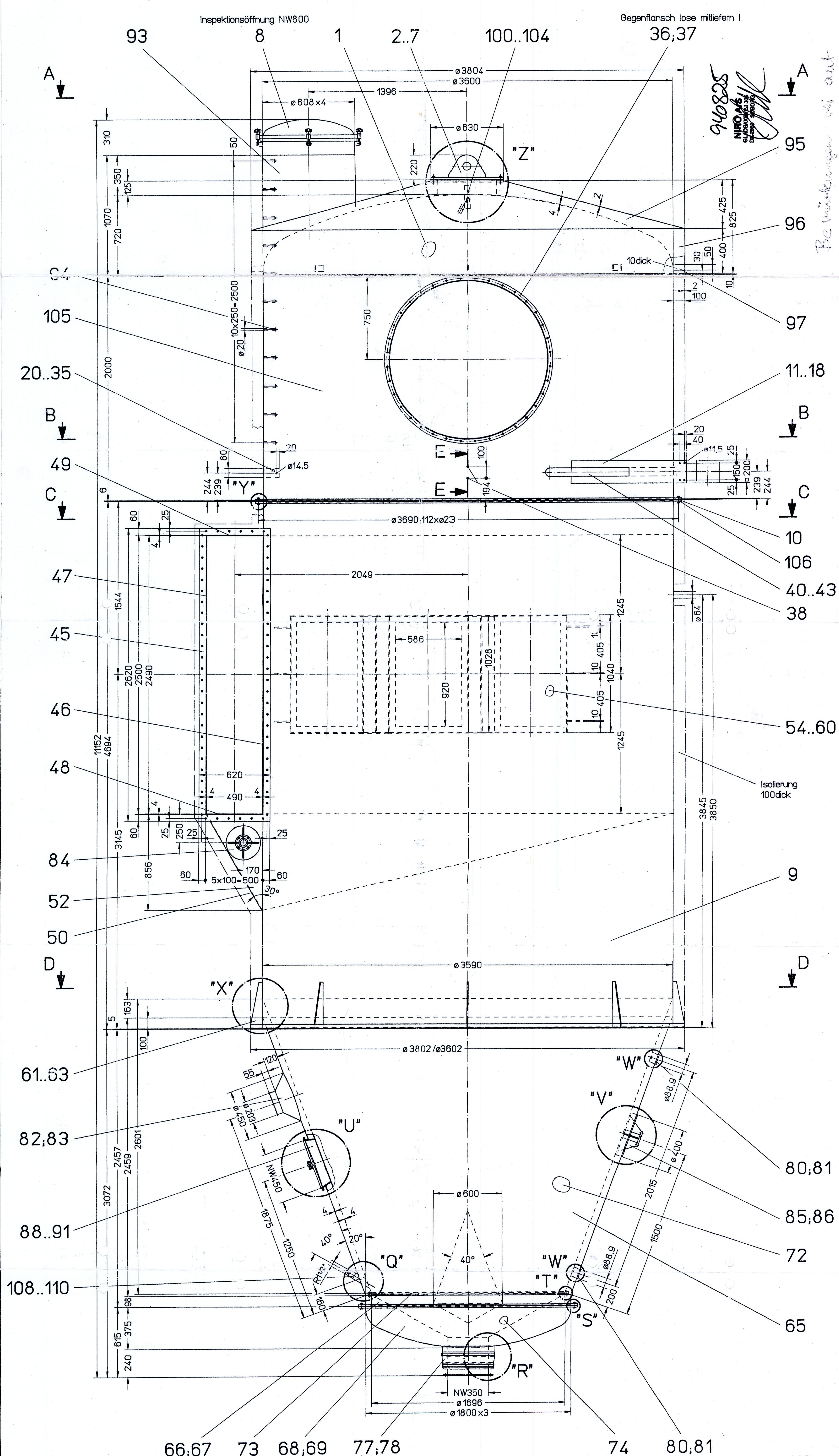




Schweißnahtausführung:
 $a = 0,7 \times \text{der dünnsten Blechstärke}$
 jedoch mindestens $a = 3\text{mm}$

Schweißnahtgüte:
 DIN 8563 Teil 3 Bewertungsgruppe BS/BK
 Schweißnähte innen im Rohgabereich mit Korn 180 geschliffen!
 Schweißnähte außen gebürstet!
 Alle zugänglichen drucktragenden Schweißnähte sind gegen zu schweißen!

explosionsdruckstoffsicher Behälter

- zul. Betriebsüberdruck	: 0,05 bar
- zul. Betriebstemperatur	: 85 °C
- zul. Explosionsdruck	: 2 bar (0)
- Berechnungsdruck	: 1 bar (0)
- Sicherheitsfaktor	: 1
- Abnutzungszuschlag	: 0 mm
- Inhalt	: 0,85 Liter
- Gewicht ohne Wasserfüllung	: 85000 Kg
- Staubart / Füllgut	: Milchkügelchen
- zul. Dichte des Füllgutes	: 320 Kg/m³
- Prüfung	: JF-Verfahrensanweisung
- Durchführung der Prüfung	: Seckundiger

Filter aus Werkstoff : 14301 III C
 Filter mit Wärmeisolation 100 dick
 Draufsicht n. Zg.-Nr. 2124362-01-11 Bl.2
 Blatt 1 Vorabzug Filter-Nr.: 949/94

2124362-01-11
 Fundfilter IF JC 192/1-4 RT
 Vorderansicht, Blatt 1
 94.01.0233

