

## Punktschweißmaschinen KP

Schwinghebel, pneumatisch betätigt



### Technische Daten:

<b>Typ:</b>	<b>KP 22 / 28 / 48</b>
Nennleistung bei 50% ED:	20 / 25 / 45kVA
Nennspannung:	400V/50Hz
Ausladung:	455 / 490mm
Armbstand, stufenlos:	163-438mm
Elektrodenkraft max.:	260daN
Elektrodenhalter-Ø:	21 / 25mm
Elektrodenkonus:	Mk1 / Mk2
Startauslösung:	Fußtaster

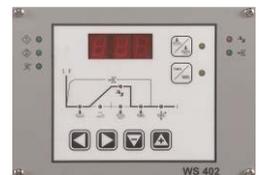
### Technische Merkmale:

- massives Maschinengestell
- verstellbare Ausladung
- verstellbarer Armbstand
- selbstschmierende Pneumatik-Bauteile
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Druckluftwartungseinheit
- Hauptschalter nach VDE 0113
- 3m Anschlußkabel

### Schweißsteuerung:

#### **WS 402**

- 4-Zeiten, 2-Programme
- Einzelpunkt und Serienpunkt
- Stromanstieg
- automatische 50/60Hz Erkennung
- Netzspannungskompensation
- Status- und Fehleranzeige
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt
- internationale Bediensymbole



### Zusatzausstattung:

- Doppelfußtaster für Betriebsart „stromloses Aufsetzen“ (nur bei KP)
- Formiergaseinrichtung zum Punktschweißen von Edelstahl ohne Anlauffarbe (nur bei KP)
- Rohrarm
- Winkelelektrodenhalter
- Balkenelektrodenhalter

## Punktschweißmaschine KP

Technische Daten nach DIN 44753 / ISO 669

Typ		KP 22	KP 28	KP 48	
Artikel-Nr.		60-310-205	60-310-215	60-310-225	
Ausladung	mm	455	455	490	
Maschinenleistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	20	45	
	Höchst-Schweißleistung	kVA	36,5	75	
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	3,5	5,2	
	Anzahl der Regelstufen		0		
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400		
	Nenn-Frequenz	Hz	50/60		
	Anschlußleistung	kVA	12	14	24
	Hauptschalter / Sicherung	A	25	36	63
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm <sup>2</sup>	10	16	25
Sekundärstrom	Kurzschlußstrom	kA	11,6	14	17,8
	Höchstschweißstrom	kA	9,3	11,2	14,2
Zylinder EH	Elektrodenhub max.	mm	50		260
	Elektrodenkraft max.	daN	180	220	
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min <sup>-1</sup>	60		
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m <sup>3</sup>	0,1		
Punktarmatur	Armabstand	mm	173-410	168-443	163-438
	Elektrodenarm-Ø	mm	40	45	50
	Elektrodenhalter-Ø	mm	21	21	25
	Elektrodenkonus	Mk1		Mk1	Mk2
Druckluft	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 8 / G ¼"		
	Betriebsdruck min/max	bar	6/10		
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 8 / G ¼"		
	Betriebsdruck min/max	bar	5		
	Eintrittstemperatur	°C	18		
Maschinenabmessung	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	4		
	Breite x Tiefe x Höhe	mm	330 x 980 x 1200	390 x 980 x 1250	390 x 1020 x 1250
	Gewicht	kg	118	165	192

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

### Wasserrückkühler optional:

#### Wasserumlauf-Kühlgerät

Abkühlung um ca. 5-8°C über der Umgebungstemperatur



Typ	LWK 17
Artikel-Nr.	40-186-017
Kühlleistung	2kW
Netzspannung	230V/50Hz
Pumpenleistung	0,25kW
Wassertank	10l

#### Wasserrückkühlaggregat

mit vollhermetischem Motorkompressor und digitaler Temperaturregelung



Typ	IK-V 07/B
Artikel-Nr.	40-186-072
Kühlleistung	0,9kW
Netzspannung	230V/50Hz
Pumpenleistung	0,25kW
Wassertank	6l