

Tischbohr- maschine TB 10 ▶Plus



Abb.: TB 10 ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm
Bestell-Nr. 290.521
- ▶ Bohrtiefenfestanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
Bestell-Nr. 212.716
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade
Höhe: 840 mm
Gewicht: 28 kg
Bestell-Nr. 250.208
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
Bestell-Nr. 285.133
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.
Spannbereich 1-13 mm
Aufnahme B16
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064
- ▶ Gewindebohrerhalter M4-M12 DIN 371
Spannweite: 1-10 mm
Aufnahme: B16
Gesamtlänge: 80 mm
Bestell-Nr. 285.109

Technische Daten

Spindel	B16
Bohrtiefe (mm)	60
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	320 x 520 x 820
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	452 x 700 x 1.130
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	140-315
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße, Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,54
Gewicht (kg)	44

TB 10 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	10/12 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max.	M6
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	60-6.000

Bestell-Nr. 212.505

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Bohrpaket 1

- ▶ 1 Schraubstock [felix] 80 mm
- ▶ 1 Schnellspannbohrfutter 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.570