

GFM

Horizontale Schmiedemaschine
SHP-32.301 B
Uzinexportimport, Bukarest

SX--32
Ma.Nr.1371

Technische Daten:

| | |
|--|-------------------------|
| Anzahl der Schmiedehämmer | 4 |
| Schmiedekraft pro Hammer | 500 Mp |
| Schlagzahl der Hämmer | 310/min. |
| Verstellbereich im Durchmesser | 210 mm |
| Hammerlänge | 480 mm |
| <u>Größter Schmiededurchmesser</u> | |
| Nichtlegierte und niedriglegierte Baustähle... 320 mm ϕ ..290 mm ϕ | |
| Höchst- bzw. sonderlegierte Stähle | kleinere Werte |
| Größter Spanndurchmesser im Spannkopf | 320 mm |
| Spannkopfhub bei "A" | 3800 mm |
| bei "B" | 4400 mm |
| Größte Werkstücklänge | 3000 mm |
| Einlanggeschwindigkeit der Spannköpfe | 500mm/sec. |
| Vorschubgeschwindigkeit 1,2 und 3 der Spannköpfe..... | 25,50 u.100 mm/sec. |
| Kühlwasserverbrauch bei max. 35 $^{\circ}$ C | 70 l3/h |
| Kühlwasserzuleitungsdruck | 3-5 bar |
| Kühlwasserzuleitung | GR 2 1/2" |
| Preßluftdruck | 5 - 10 bar |
| Preßluftverbrauch (angesaugte Luft) | 2 Nm ³ /min. |
| Schmiedehöhe über Flur | 600 mm |
| Gesamthöhe der Maschine über Flur | 2700 mm |
| Gesamtlänge der Maschine über Flur ohne Rollgang | 19800 mm |
| Gesamtbreite d.Maschine über Flur ohne Ladeein- richtung | |
| Rollgang und Kommandopult | 7150 mm |
| Gesamtlänge des Fundamentes | 27500 mm |
| Gesamtbreite des Fundamentes | 16800 mm |
| Gewicht der Maschine unverpackt | 272200 kg |

Elektrik

| | |
|---------------------------|----------|
| 2 Schmiedemotore | à 250 kW |
| 2 Spannkopfmotore | à 37 kW |
| Div.Hydraulikmotore | 140 kW |

El.Anschlußwerte

380 V, 50 Hz

(ohne Berücksichtigung des Gleichzeitigkeitsfaktors von 0,7)
ca. 800 kW

Unterschrift

Do/St

Datum

77-04-07

verfilmt