

Produkttemperatur nach der Trocknung: ca. 90 °C

Ablufttemperatur: ca. 80-85 °C

Verbrauchswerte:

Erforderliche Trocknungsluftmenge bei Nennleistung (kundenseitig): 82.500 Bm³/h (bei 130°C, mit max. 90 kg/h Wasser)

Abluftmenge bei Nennleistung/Nennpunkt (100%): ca 75.000 Bm³/h (bei 82°C)

Abluftventilatorauslegung (Option 1): 90- max 110 % (gemäß Kundenwunsch)

Verbrauch an elektrischer Energie durchschnittlich im Nennpunkt (des Lieferumfangs d.h. ohne Zuluftventilator) incl. Option 1 max 200 kW

ALLGAIER Process Technology GmbH, Sitz Uhingen
Geschäftsführung:
Helmar Aßfalg, (Vorsitz)
Markus Kaiser,
Klaus Hardt
Registriergericht Ulm HRB 722351
USt-Id Nr. DE814976028

Kreissparkasse
Göppingen
BLZ 610 500 00
Konto 16 067 415
SWIFT-BIC GOPSDE66XXX
IBAN
DE62 6105 0000 0016 0674 15

Baden-Württembergische Bank
Göppingen
BLZ 600 501 01
Konto 2 597 896
SWIFT-BIC SOLADEST600
IBAN
DE67 6005 0101 0002 5978 96

Deutsche Bank AG
Göppingen
BLZ 610 700 78
Konto 17 026 600
SWIFT-BIC DEUTDESS610
IBAN
DE62 6107 0078 0017 0266 00