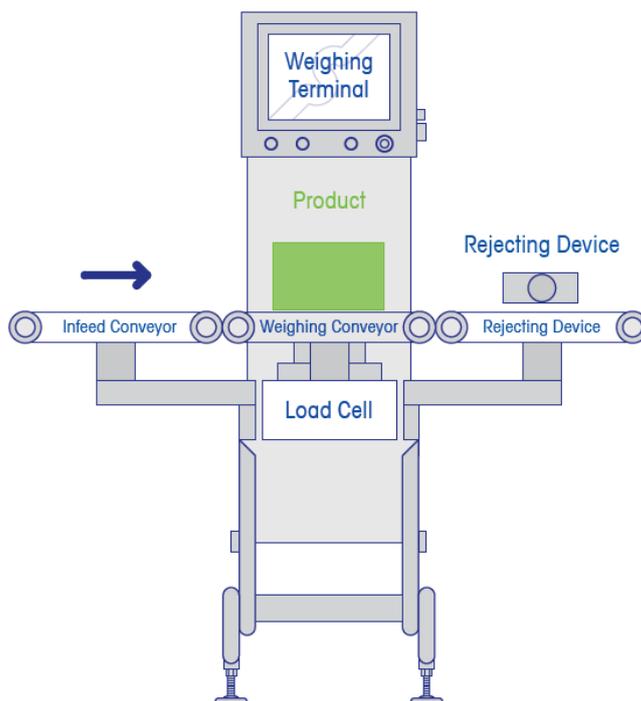


Adresse Kampstraße 7, 31180 Giesen, Deutschland
Telefon 0 51 21 -933-222
Telefax 0 51 21 -933-124
Service 0 51 21 -933-160
E-Mail pid@mt.com

www.mt.com/pi

Technischer Anhang

Anhang zu Angebot / Auftragsbestätigung Nr.	144150013
Kundenreferenz	Fa. Damhus, Rosendahl, Hr. Reining, CombiChecker (Tesco)
Typ	C M3571 AdvancedLine Kontrollwaage
Anzahl der Maschinen	1
Auftragsposition Kontrollwaage	10
Auftragsposition Metalldetektor	20



Bitte beachten: Dies ist eine schematische Darstellung. Das tatsächliche Produkt kann abweichen!

Adresse Kampstraße 7, 31180 Giesen, Deutschland
Telefon 0 51 21 - 933-222
Telefax 0 51 21 - 933-124
Service 0 51 21 - 933-160
E-Mail pid@mt.com

www.mt.com/pi

Ihre Produktdaten

	Artikel 1	Artikel 2	Artikel 3
Artikeltyp (Beschreibung)	Fleischwaren im Karton	Fleischwaren im Karton	Würstchen in Folie
offen/geschlossen	closed	closed	closed
Produktlänge [mm]	280	150	360
Produktbreite [mm]	210	130	250
Produkthöhe [mm]	90	50	90
Produktgewicht [g]	5.000	120	3.600
Taragewicht [g]	200	10	10
Durchsatz [Stk/min]	30	60	30
Genauigkeit [g] +/- [bei 3 sigma]	12.000	0.864	8.640
Erforderliche Bandgeschwindigkeit [m/min]	13	26	13
Erforderlicher Produktmittenabstand [mm]	430	430	430
Kundenseitige Bandgeschwindigkeit [m/min]	30	30	30
Produktmittenabstand zur Zeit vor Ort [mm]	430	430	430

Bitte senden Sie uns für die Endprüfung pro Artikel mindestens 5-10 Originalmuster zu, damit wir die Kontrollwaage optimal an Ihre Produkte anpassen und Gewähr für die angegebenen Genauigkeiten übernehmen können. Ohne Zusendung der Muster werden wir mit fest definierten und standardisierten vergleichbaren Testmustern testen, hierbei aber keine Gewähr für die angegebene Genauigkeit übernehmen können.

Wägetechnischen Daten

Auflösung e = Multiintervall 0,5g / 1g Intervallwechsel bei 1000

Nach Richtlinie über Messgeräte (MID) geeichteter Wägebereich 80 bis 6000 g

Wägebereich 0 bis 6000 g

Wägezellenprinzip Elektromagnetische Kraftkompensation (EMFR) - digitales, wartungsfreies

Adresse Kampstraße 7, 31180 Giesen, Deutschland
Telefon 0 51 21 -933-222
Telefax 0 51 21 -933-124
Service 0 51 21 -933-160
E-Mail pid@mt.com

www.mt.com/pi

Prinzip, mit Temperaturkompensation.
Made in Switzerland.

Terminal

Gehäuse	aus Edelstahl; Neigungswinkel des Terminals verstellbar - ergonomisch und bedienerfreundlich
Bildschirm	15" TFT Farbbildschirm, im Neigungswinkel verstellbar, zur Echtzeitanzeige von Produktionsdaten und für bedienerseitige Eingaben zur schnellen Artikelumstellung. Der extragroße Bildschirm gewährleistet beste Lesbarkeit der Information und einfachste Bedienung. Inklusive Bandlauf-Start/Stop-Taster und Not-Aus-Schalter.
HMI-Montage	Am Schaltschrank

Mechanische Daten

Rahmen/Gestell	Stabilitäts- und schwingungsoptimierte offene Gestellkonstruktion aus vertikalen Edelstahlblechen (Edelstahlgüte 1.4301) mit 4 statisch tragenden, horizontalen Rohren, zur Aufnahme sämtlicher Anbauoptionen sowie der Antriebssteuerung.
----------------	--

Metallsuchgerät

	Ja, mit integriertem Metallsuchgerät
Frequenzen [KHz]/MSF	100-300-800
Dimension [mm]	350 x 150
Nutzhöhe [mm]	100
Gehäuse	Edelstahl 304 (SAE) / 1.4301 (EU)
Typ	Safeline CombiChecker / CC-PRO-LS / 350 x 150 / BB / CC-PRO-LS / HD
Richtlinie	Eisenmetall (Fe) > 0,8mm Nichteisenmetall (Nfe) > 1,4mm Edelstahl (S/S) > 2,0mm

Die tatsächlichen Defektionsgrößen sind abhängig von den Produkteigenschaften und der Verpackung und können daher von den Richtwerten abweichen.

Transportbänder

Adresse Kampstraße 7, 31180 Giesen, Deutschland
Telefon 0 51 21 -933-222
Telefax 0 51 21 -933-124
Service 0 51 21 -933-160
E-Mail pid@mt.com

www.mt.com/pi

Transportbandausführung Transportband in wassergeschützter Ausführung. IP65-Konstruktion mit Edelstahlkomponenten. Wirksamer Schutz in Umgebungen mit regelmäßigen Reinigungsprozessen unter Verwendung milder Detergentien.

Produktzuführung

Zuführband

Zuführband 1 600 mm x 300 mm

Wägeeinheit

Wägeband 400mm x 300mm

Produktabführung

Abführband

Abführband 1500mm x 300mm auf separatem Gestell

Sortiereinrichtung

Sortiervorrichtung 1 (Nach dem Wägeband) Pusher (Auswerfer). Pneumatische Sortiervorrichtung mit harter Schubplatte. Ermöglicht in geradliniger Bewegung die zuverlässige Ausschleusung von nicht-konformen Produkten.

Befestigung am Abführband

Sortierrichtung nach vorne

Funktion kontaminierte Produkte

Sortiervorrichtung 2 (Nach dem Wägeband) Pusher (Auswerfer). Pneumatische Sortiervorrichtung mit harter Schubplatte. Ermöglicht in geradliniger Bewegung die zuverlässige Ausschleusung von nicht-konformen Produkten.

Befestigung am Abführband

Sortierrichtung nach vorne

Funktion ---

Elektrische Daten

ISO-zertifiziert DIN EN ISO 9001:2015 und DIN EN ISO 14001:2015 Bureau Veritas Certification
Bankverbindung HSBC Trinkaus & Burkhardt AG, Düsseldorf
BIC TUBDDE33, IBAN DE58 3003 0880 0012 6530 26
Steuer-Nr. FA Balingen 53093/51500, USt-ID: DE811165568
Sitz der Gesellschaft Giesen
Handelsregister Amtsgericht Hildesheim, HRB 1410
Geschäftsführer Arnd Fichtner, Dr. Jürgen Kreß, Dr. Thomas Hartmann, Birger Becker

METTLER TOLEDO

Adresse Kampstraße 7, 31180 Giesen, Deutschland
 Telefon 0 51 21 -933-222
 Telefax 0 51 21 -933-124
 Service 0 51 21 -933-160
 E-Mail pid@mt.com

www.mt.com/pi

Elektrische Einrichtungen	entsprechend EN60204-1:2006
Elektrischer Anschluss	230VAC (+/- 10%) L+N+PE
Temperaturbereich	0 - 40 °C
Hinweis	Eine netzstörungsfreie Aufstellung (EMV, HF usw.) ist für den störungsfreien Betrieb der Kontrollwaage unbedingt erforderlich!

Grundeinstellungen / Allgemeiner Standard

Abweichungen/Ergänzungen zur Grundauführung, siehe Auftragsbestätigung

Artikelspeicher	200
Klassierung	in 3 Gewichtszonen
Geschwindigkeit	Einstellung der Geschwindigkeit über Auswahlfelder (+/-) oder automatisch per artikelspezifischem Durchsatz ('Stück pro Minute').
Artikelauswahl	Anwahl der Artikelspeicher über Artikelnamen
Nullsetzung	erfolgt automatisch oder manuell
Systemüberwachung	Eigenüberwachung mit Systemmeldung
Programmsprache	Deutsch / Deutschland
Druckluft	4-8 bar, Luftverbrauch ca. 50 l/h
Transporthöhe [mm]	850
Konstruktion der Stellfüße	aus Edelstahl, höhenverstellbar (+/- 50 mm)
Transportrichtung	aus Bedienerseite von rechts nach links
Umgebung	Um die maximale Genauigkeit zu erreichen, ist eine vibrations- und zugluftfreie Aufstellung notwendig.
Schutzart	IP65

Datenaustausch

Freeweigh.Net-Schnittstelle – zum Anschluss an die METTLER TOLEDO FreeWeigh.Net SQC-Software	Ja
--	----

Potentialfreie Kontakte

Adresse Kampstraße 7, 31180 Giesen, Deutschland
Telefon 0 51 21 -933-222
Telefax 0 51 21 -933-124
Service 0 51 21 -933-160
E-Mail pid@mt.com

www.mt.com/pi

Maschine bereit

Bänder laufen

Signalvorrichtung

Signaleinrichtung – Leuchtenelemente und/oder Hupe signalisieren bestimmte Zustände aus der Entfernung 1	Statisch	Metallmelder Fehler	Lampe weiß
Signaleinrichtung – Leuchtenelemente und/oder Hupe signalisieren bestimmte Zustände aus der Entfernung 2	Statisch	Druckluft-Fehler	Lampe blau
Signaleinrichtung – Leuchtenelemente und/oder Hupe signalisieren bestimmte Zustände aus der Entfernung 3	Statisch	Bänder laufen	Lampe grün
	Blinkend	Produktaufnahme voll	Lampe grün
Signaleinrichtung – Leuchtenelemente und/oder Hupe signalisieren bestimmte Zustände aus der Entfernung 4	Statisch	Verriegelungsklappe offen	Lampe orange
Signaleinrichtung – Leuchtenelemente und/oder Hupe signalisieren bestimmte Zustände aus der Entfernung 5	Statisch	Auswurfverifizierung	Lampe rot
Signaleinrichtung – Leuchtenelemente und/oder Hupe signalisieren bestimmte Zustände aus der Entfernung Hupe	Statisch	Allgemeiner Fehler	

Kundenspezifische Anpassungen

Kundenspezifische Sortierung	Tesco Standard 2 Sort.
Beschreibung der kundenspezifischen Sortierung	24824029 Process Safety Kit, Extension

Betriebsanleitung – klar und verständlich, im Einklang mit der Europäischen Maschinenrichtlinie

Benutzerhandbuch – klar und verständlich, im Einklang mit der Europäischen Maschinenrichtlinie 1	Deutsch / Deutschland	Anzahl	1
--	-----------------------	--------	---

Adresse Kampstraße 7, 31180 Giesen, Deutschland
Telefon 0 51 21 -933-222
Telefax 0 51 21 -933-124
Service 0 51 21 -933-160
E-Mail pid@mt.com

www.mt.com/pi

Dokumentation auf digitalem
Speichermedium

Anzahl 1

Weiteres

Sicherheitshinweis

Beachtung der CE-Richtlinien zwingend erforderlich. Ab Werk wird eine CE-konforme Anlage mit entsprechenden Schutzvorrichtungen geliefert. Prozessbedingt kann es im Bereich der Produktzu- oder Produktabführung sowie im Aussortierpfad Gefahrenstellen geben, die nur im Gesamtzusammenhang bewertet werden können. Weiterhin können durch bestimmte Einbausituationen vor Ort neue Gefahrenstellen entstehen, die seitens Betreiber dann neu bewertet werden müssen, um eine Gesamtkonformität der Gesamtanlage zu gewährleisten.

Kundenspezifische
Sicherheitskennzeichnung

Deutsch / Deutschland

CE-Erklärung/Typenschild

Deutsch / Deutschland

Der Kunde ist Entsorgungspflichtiger der von uns gelieferten Güter, in eigener Verantwortung, auf eigene Kosten, gemäß den jeweils gültigen Vorschriften i.S. des § 10 Abs. 2 Elektrogesetz.