

TruBend 5320 (B23) 1 ST

Maschine

- C-Rahmen
- Pressbalken
- Sphärische Lagerung des Pressbalkens mit Pressbalkenschragstellung
- On-Demand Servo Drive mit 4-Zylinder-Technik
- Längenmesssystem (Y-Achse) mit dynamischer Auffederungskompensation
- Hydraulikölfüllung (Lebensdauerfüllung)
- Vergrößerung Einbauhöhe/Hub

Hinteranschlag

- Anschlagfinger (2 Stück)

Werkzeugklemmung

- Hydraulische TRUMPF Unterwerkzeugklemmung

Steuerung

- Maschinensteuerung Touchpoint TruBend
- Benutzermanagementsystem

Datenübertragung

- USB-Schnittstelle
- RJ-45 Netzwerk-Schnittstelle
- Netzwerkfähigkeit
- Central Link
- Schnittstelle Remote Support

Bedienung

- Bedieneinheit mit Fußtaster
- Kommunikationsschiene
- MobileControlSicherheit

- CE-Kennzeichnung und EG-Maschinenrichtlinie
- Standard Sicherheitseinrichtung
- Rolltor hinten
- Weitere Optionen Grundausstattung
 - Aufstellung, Inbetriebnahme und Einweisung
 - Gewährleistung in den ersten 12 Monaten
 - Servicevereinbarung Basic L für das 1. Maschinenlebensjahr
- Erweiterte Standardausstattung
 - Integrierte TRUMPF Technologiedaten
 - 2-Achs-Hinteranschlag (X- und R-Achse)
 - Pneumatische Unterwerkzeugverschiebung (I-Achse)
 - Bedienpanel-Tragarm mit Höhenverstellung
 - Tool Setup Optimizer (trial)
 - Schaltschrankklimatisierung bis Umgebungstemperatur 40 °C
 - Seitliche Schwenktüren rechts
 - Seitliche Schwenktüren links
 - Vereinbarung zur Datennutzung

Bombierung

CNC-gesteuerte Keilbombierung 1 ST

Hinteranschlag

Zusätzlicher Anschlagfinger 860 mm 2 ST

B23: Bei 5-Achs-Hinteranschlag nur Anschlagenebene 1 und 2 gemeinsam nutzbar

Werkzeugklemmung

Hydraulische TRUMPF Oberwerkzeugklemmung 1 ST

Bedienung

MobileControl Pro 1 ST

Materialhandhabung

Auflagekonsole 2 ST

Mit Kunststoffauflage

Sicherheit

BendGuard 1 ST