

Aktuelle Verwertung #8827185

Hersteller:	Holmer	
Modell:	Terra Variant 585	
	zzg. Zunhammer Gülletechnik 21m ³	
Optional:	Rübenbunker RB 35	Hauptverwaltung Wuppertal
Baujahr:	2019 (Trägermaschine und Gülletechnik)	Alexander Pradt
	2024 (Rübenbunker RB 35)	Mobil: +49 172 6935812
Betriebsstunden:	ca. 1.660 (neuer Motor in 2024)	E-Mail: a.pradt@akf.de
Standort:	24983 Handewitt	

Bekannte Mängel: keine Mängel bekannt, werkstattgeprüft, Service und TÜV neu
 (Angaben ohne Gewähr, Irrtümer nicht ausgeschlossen)

Preis TV 585: VHB 245.000,00 EUR inkl. Zunhammer Gülletechnik (einsatzbereit)

Preis RB 35 (Option): VHB 65.000,00 EUR (Listenpreis: 107.500,00 EUR)

Mögliches, unverbindliches
 Finanzierungsbeispiel:

Produktart:	Kredit
Preis:	245.000,00 EUR
Laufzeit:	72 Monate
Blockrate:	35.000,00 EUR
Rate ca.:	3.690,00 EUR



akf bank GmbH & Co KG
 42273 Wuppertal

T +49 202 25727-0
 F +49 202 25727-1200

Sitz der Gesellschaft:
 Am Diek 50, 42277 Wuppertal

www.akf.de
 info@akf.de

Kontoverbindung:
 IBAN: DE49 3302 0000 0000 0110 00
 BIC: AKFBDE31XXX
 Gläubiger ID: DE12 AKF00000011199
 Registergericht Wuppertal HRA 15563
 USt.-IdNr. DE121103726

Persönlich haftende Gesellschafterin:
 akf bank Beteiligungs-GmbH
 Sitz Wuppertal
 Registergericht Wuppertal HRB 4639
 Geschäftsführer: Dr. Frank Henes (Vorsitzender),
 Bernhard Ismann, Daniel Eschbach





Weitere Informationen, siehe Folgeseiten

Bunker ist optional erhältlich, aber aktuell demontiert!
Bilder dienen nur der Visualisierung!



Bunker demontiert



Uns bekannte Ausstattungsmerkmale gem. Ursprungsrechnung (Aktualität aller Angaben ohne Gewähr!)

HOLMER Terra Variant 585 - Serie 2019– Ident Nr. 029719

Motor

- Mercedes Benz OM 473 EU Tier4 final -
- neuer Dieselmotor vor ca 500 Std
- R-6 mit 430 kW / 585 PS
- 15,6 l Hubraum
- SCR-Abgastechnik mit DPF, inkl. AdBlue-Tank mit ca. 95 Liter Volumen
- Automatische Lüfterreversierung

Fahrtrieb

- Lastschaltgetriebe FUNK DF 500
- 18 Vorwärts-, 6 Rückwärtsgänge
- Höchstgeschwindigkeit 40 km/h

Achsen

- Zwei Planetenlenkachsen
- Hydraulisch gefederte Vorderachse inkl. Niveauregulierung
- Hangstützsystem

Kabine

- Klimaautomatik
- Multifunktionsarmlehne inkl. Jog-Dial mit Schnellzugriffstasten für die Terminalbedienung
- Integrierte Bedienung des Dreipunkts
- 12,1 Zoll Touch-Terminal für Eingabe aller Werte
- Grammer Sitz mit Lordosenstütze, Sitzbelüftung und Sitzheizung
- DAB+-Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung

Beleuchtung Fahrscheinwerfer

- 2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring
- 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring

Beleuchtung Arbeitsscheinwerfer

- 4 x LED (3.400 lm) Motorhaube
- 4 x LED (2.500 lm) Kabinendach vorne, nah
- 4 x LED (3.400 lm) Kabinendach vorne, fern
- 2 x LED (2.500 lm) Kabinendach hinten
- 2 x LED (3.000 lm) Kotflügel vorne

Heckhydraulik

- Regelhydraulik BUCHER BHR inkl. Schwingungstilgung
- beidseitig hydraulisch schwenkbar
- Dreipunkt hydraulisch be- und entlasten
- 5 doppelwirkende Steuergeräte; inkl. Schwimmstellung; Zeit- und Mengensteuerung

Wartung

- Wartungsfreie Gelenkwelle zwischen Motor, Fahrtriebsgetriebe und Achsen
- Zentralschmierung für Lenkung, Federung, Hangstützsystem, Dreipunkt
- Große Wartungsluken im Motorraum

Bereifung

- 4 x BKT 1050/50 R 32 T2 Nagelneu

Maße

- Breite 3,00 m | Höhe 3,99 m | Länge 10,16 m

Werkzeugsatz

Zusatzachse hinten

Zusatzachse vorne

Zugpendel Ø 50 mm

Oberlenker KAT 4/3

Oberlenker KAT 4/4

Kugelsatz Unterlenker KAT 4/3

Kraftstoffverbrauchsmessung

HOLMER TerraControl Vorgewendemanagement

Trimble ready™ Kit komplett; Vorbereitung für Lenksystem

ZUNHAMMER Gülletechnik - Serie 2019
Tank

- Fest montierter Aufsatztank mit 21 m³ Volumen
- Leichter GFK-Tank inkl. seitlicher Auslaufsumpf rechts; korrosionsbeständig
- 3 Querschallwände inkl. Überlauf
- Füllstandsanzeige

Pumpe

- VOGELSANG VX 215-368 11.800 Ltr /min
- Quick-Service-Ausführung
- Hydrostatischer Antrieb für Güllepumpe
- Hydraulikmotor direkt an der Güllepumpe montiert
- Stufenlos geregelte Güllepumpe

Leitungssystem

- Saugseite: Alle Leitungen und Schieber NW 250 (10-Zoll)
- Druckseite: Alle Leitungen NW 200 (8-Zoll)
- Hydraulischer Dreiwegehahn (8-Zoll), seitlich

Übersaugsystem

- Seiten-Andock-System NW 250. Länge ca. 5,70 m
- Hydraulisch klappbar; 158 ° Schwenkradius inkl. Belüftung
- Integrierte Klappautomatik; Steuerung über Minijoystick
- Automatische, zweistufige Abschaltung des Befüllvorgangs

Schneidwerk

- Vogelsang Rotacut RCX-58 H mit ACC
- Hydraulischer Antrieb mit automatischer Reverse-Funktion
- Hydraulischer Steinfangschieber

Steuerung

- Eingabe aller Werte über ISOBUS Terminal WTK
- Fahrgeschwindigkeitsunabhängige Ausbringung
- Automatische Drehzahlsteuerung während des Übersaugens
- Speicherfunktion für Leistungswerte (Std., ha, cbm, Tages- und Gesamtsummen)
- Luft-DropStop-Einbausatz für Schleppschlauchverteiler
- Compax-Einbausatz „HOLMER“ für Vogelsang Schleppschlauchverteiler

Beleuchtung

- 6 x LED (2.500 lm) Scheinwerfer auf Leuchenträger, hinten montiert
- 1 x LED (2.500 lm) Scheinwerfer am Ansaugrohr

Sonstiges

- Feuerverzinkter Tragrahmen
- Entwässerungshähne inkl. Handbetätigung (Frostschutz)
- Aufbau zu Wartungszwecken hydraulisch kippbar

Sauganschluss NW 150 rechts mit Absperrschieber

Rückfahrkamera am Aufbau