

### Aktuelle Verwertung #8827185

Hersteller:	Holmer	
Modell:	Terra Variant 585	
	zzg. Zunhammer Gülletechnik 21m <sup>3</sup>	
Optional:	Rübenbunker RB 35	Hauptverwaltung Wuppertal
Baujahr:	2019 (Trägermaschine und Gülletechnik)	Alexander Pradt
	2024 (Rübenbunker RB 35)	Mobil: +49 172 6935812
Betriebsstunden:	ca. 1.660 (neuer Motor in 2024)	E-Mail: a.pradt@akf.de
Standort:	24983 Handewitt	

Bekannte Mängel: keine Mängel bekannt, werkstattgeprüft, Service und TÜV neu  
 (Angaben ohne Gewähr, Irrtümer nicht ausgeschlossen)

Preis TV 585: VHB 245.000,00 EUR inkl. Zunhammer Gülletechnik (einsatzbereit)

Preis RB 35 (Option): VHB 65.000,00 EUR (Listenpreis: 107.500,00 EUR)

Mögliches, unverbindliches  
 Finanzierungsbeispiel:

Produktart:	Kredit
Preis:	245.000,00 EUR
Laufzeit:	72 Monate
Blockrate:	35.000,00 EUR
Rate ca.:	3.690,00 EUR







Weitere Informationen, siehe Folgeseiten

**Bunker ist optional erhältlich, aber aktuell demontiert!**  
**Bilder dienen nur der Visualisierung!**



Bunker demontiert



Uns bekannte Ausstattungsmerkmale gem. Ursprungsrechnung (Aktualität aller Angaben ohne Gewähr!)

### HOLMER Terra Variant 585 - Serie 2019– Ident Nr. 029719

#### Motor

- Mercedes Benz OM 473 EU Tier4 final -
- neuer Dieselmotor vor ca 500 Std
- R-6 mit 430 kW / 585 PS
- 15,6 l Hubraum
- SCR-Abgastechnik mit DPF, inkl. AdBlue-Tank mit ca. 95 Liter Volumen
- Automatische Lüfterreversierung

#### Fahrtrieb

- Lastschaltgetriebe FUNK DF 500
- 18 Vorwärts-, 6 Rückwärtsgänge
- Höchstgeschwindigkeit 40 km/h

#### Achsen

- Zwei Planetenlenkachsen
- Hydraulisch gefederte Vorderachse inkl. Niveauregulierung
- Hangstützsystem

#### Kabine

- Klimaautomatik
- Multifunktionsarmlehne inkl. Jog-Dial mit Schnellzugriffstasten für die Terminalbedienung
- Integrierte Bedienung des Dreipunkts
- 12,1 Zoll Touch-Terminal für Eingabe aller Werte
- Grammer Sitz mit Lordosenstütze, Sitzbelüftung und Sitzheizung
- DAB+-Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung

#### Beleuchtung Fahrscheinwerfer

- 2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring
- 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm) inkl. Tagfahrlichtring

#### Beleuchtung Arbeitsscheinwerfer

- 4 x LED (3.400 lm) Motorhaube
- 4 x LED (2.500 lm) Kabinendach vorne, nah
- 4 x LED (3.400 lm) Kabinendach vorne, fern
- 2 x LED (2.500 lm) Kabinendach hinten
- 2 x LED (3.000 lm) Kotflügel vorne

#### Heckhydraulik

- Regelhydraulik BUCHER BHR inkl. Schwingungstilgung
- beidseitig hydraulisch schwenkbar
- Dreipunkt hydraulisch be- und entlasten
- 5 doppelwirkende Steuergeräte; inkl. Schwimmstellung; Zeit- und Mengensteuerung

#### Wartung

- Wartungsfreie Gelenkwelle zwischen Motor, Fahrtriebsgetriebe und Achsen
- Zentralschmierung für Lenkung, Federung, Hangstützsystem, Dreipunkt
- Große Wartungsluken im Motorraum

#### Bereifung

- 4 x BKT 1050/50 R 32 T2 Nagelneu

#### Maße

- Breite 3,00 m | Höhe 3,99 m | Länge 10,16 m

#### Werkzeugsatz

Zusatzachse hinten

Zusatzachse vorne

Zugpendel Ø 50 mm

Oberlenker KAT 4/3

Oberlenker KAT 4/4

Kugelsatz Unterlenker KAT 4/3

Kraftstoffverbrauchsmessung

HOLMER TerraControl Vorgewendemanagement

Trimble ready™ Kit komplett; Vorbereitung für Lenksystem

**ZUNHAMMER Gülletechnik - Serie 2019****Tank**

- Fest montierter Aufsatztank mit 21 m<sup>3</sup> Volumen
- Leichter GFK-Tank inkl. seitlicher Auslaufsumpf rechts; korrosionsbeständig
- 3 Querschwallwände inkl. Überlauf
- Füllstandsanzeige

**Pumpe**

- VOGELSANG VX 215-368 11.800 Ltr /min
- Quick-Service-Ausführung
- Hydrostatischer Antrieb für Güllepumpe
- Hydraulikmotor direkt an der Güllepumpe montiert
- Stufenlos geregelte Güllepumpe

**Leitungssystem**

- Saugseite: Alle Leitungen und Schieber NW 250 (10-Zoll)
- Druckseite: Alle Leitungen NW 200 (8-Zoll)
- Hydraulischer Dreiwegehahn (8-Zoll), seitlich

**Übersaugsystem**

- Seiten-Andock-System NW 250. Länge ca. 5,70 m
- Hydraulisch klappbar; 158 ° Schwenkradius inkl. Belüftung
- Integrierte Klappautomatik; Steuerung über Minijoystick
- Automatische, zweistufige Abschaltung des Befüllvorgangs

**Schneidwerk**

- Vogelsang Rotacut RCX-58 H mit ACC
- Hydraulischer Antrieb mit automatischer Reverse-Funktion
- Hydraulischer Steinfangschieber

**Steuerung**

- Eingabe aller Werte über ISOBUS Terminal WTK
- Fahrgeschwindigkeitsunabhängige Ausbringung
- Automatische Drehzahlsteuerung während des Übersaugens
- Speicherfunktion für Leistungswerte (Std., ha, cbm, Tages- und Gesamtsummen)
- Luft-DropStop-Einbausatz für Schleppschlauchverteiler
- Compax-Einbausatz „HOLMER“ für Vogelsang Schleppschlauchverteiler

**Beleuchtung**

- 6 x LED (2.500 lm) Scheinwerfer auf Leuchenträger, hinten montiert
- 1 x LED (2.500 lm) Scheinwerfer am Ansaugrohr

**Sonstiges**

- Feuerverzinkter Tragrahmen
- Entwässerungshähne inkl. Handbetätigung (Frostschutz)
- Aufbau zu Wartungszwecken hydraulisch kippbar

Sauganschluss NW 150 rechts mit Absperrschieber

Rückfahrkamera am Aufbau