

EG-Konformitätserklärung

für eine Maschine gemäß der EG-Richtlinie 2006/42/EG, Anhang II, Nr.1A

Hersteller: Fa. **A + F Automation + Fördertechnik GmbH**
Industriestrasse 11-13
32278 Kirchlegern, Deutschland

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der Dokumentationen:
Fa. **A + F Automation + Fördertechnik GmbH**
Industriestrasse 11-13
32278 Kirchlegern, Deutschland

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass bei der nachstehend bezeichneten Maschine nach Konzeption und Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung alle einschlägigen Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG angewendet wurden.

Bezeichnung der Maschine: Vollautom. Traypacker mit Verteilung
von 1-bahnig auf 6-bahnig und Transport
an CFA 510-31/32

Maschinen-Typ: Traypacker TFH

Ausführung: 503/505-26/25/43-W 1

Maschinen-Nr.: 319 201 01

Folgende harmonisierte Normen (oder Teile dieser Normen) wurden angewendet:

EN ISO 12100 Teil 1	EN ISO 12100 Teil 2	EN 60204 Teil 1
EN ISO 14121-1	EN ISO 13857:2008-06	EN 349
EN 999	EN 983	EN ISO 13850:2006
EN 1037		


Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, falls an der Maschine eine nicht mit uns abgestimmte Änderung vorgenommen wird.

Kirchlegern,

12.10.2010

Ort und Datum


Christoph Grese,
Geschäftsführer


Dr. Michael Tilkorn,
Technischer Leiter

Umstellbeschreibung

3- 8.2

Cb5

	Format		2x5			
	Gebindetyp		WA - Tray / Schultertray			
	Packungsinhalt		500ml	750ml	1000ml	1100ml
P1	Bedienpult		Vorwahl Trayart / Packschema			
P2	Magazin Fuß		gemäß eingelegtem Zuschnitt einstellen			
A1	Magazin	Digitalanzeige				
A2	Magazin	Digitalanzeige				
A3	Magazin	Digitalanzeige				
A4	Magazin	Digitalanzeige				
A5	Längenverstellung	Digitalanzeige				
A6	Breitenverstellung	Digitalanzeige				
A7	Deckelverschleißer ACHTUNG nur verstellen, wenn Klemmung von Klappe P9 und P10 gelöst sind.	Digitalanzeige				
A8	Höhenverstellung Deckelv.	Maßstab				
P3	Magazin	Anschläge	Obere Seitenführung			
P4	Magazin	Anschläge	Kartonleitsystem			
P4.1	Magazin	Anschläge	Kartonleitsystem			
P5	Laschenführung		gemäß Bodenlaschenlänge einstellen			
P6	Bodenverschleißer		Drückstücke gemäß Zuschnitt einstellen			
P7	Mitnehmerkette	Rastbolzen	gemäß Format einstellen			
P7.1	Mitnehmerkette	Formatplatte	gemäß Format einstellen			
P8	Leimkopf Deckelverschleißer Festseite	Anschläge	Leimkopf auf Laschenlänge einstellen			
P8.1	Leimkopf Deckelverschleißer Verstellseite	Anschläge	Leimkopf auf Laschenlänge einstellen			
P9	Klappe Deckellasje	Sterngriffe	Einbauen		Ausbauen	
P9.1	Kufe		Einbauen		Ausbauen	
P10	Schulterklappe	Sterngriffe	bei Verstellen A7 lösen			
P11	Zusatzkufo Niederhalter		Einbauen		Ausbauen	
P12	Deckelverschleißer Anschlag	Maßstab	gemäß Format einstellen			
P13	Einschieber Zulauf 2x5 2x6	Anschläge	entfällt bei 4x3			

Maße A1 bis A8 am jeweiligen Zuschnitt in mm abmessen und an den Digitalanzeigen einstellen!

Umstellbeschreibung

3- 8.2

Cb5

	Format		4x3			
	Gebindetyp		WA - Tray / Schultertray			
	Packungsinhalt		500ml	750ml	1000ml	1100ml
P1	Bedienpult		Vorwahl Trayart / Packschema			
P2	Magazin Fuß		gemäß eingelegtem Zuschnitt einstellen			
A1	Magazin	Digitalanzeige				
A2	Magazin	Digitalanzeige				
A3	Magazin	Digitalanzeige				
A4	Magazin	Digitalanzeige				
A5	Längenverstellung	Digitalanzeige				
A6	Breitenverstellung	Digitalanzeige				
	Deckelverschließer					
A7	ACHTUNG nur verstellen, wenn Klemmung von Klappe P9 und P10 gelöst sind.	Digitalanzeige				
A8	Höhenverstellung Deckelv.	Maßstab				
P3	Magazin	Anschläge	Obere Seitenführung			
P4	Magazin	Anschläge	Kartonleitsystem			
P4.1	Magazin	Anschläge	Kartonleitsystem			
P5	Laschenführung		gemäß Bodenlaschenlänge einstellen			
P6	Bodenverschließer		Drückstücke gemäß Zuschnitt einstellen			
P7	Mitnehmerkette	Rastbolzen	gemäß Format einstellen			
P7.1	Mitnehmerkette	Formatplatte	gemäß Format einstellen			
P8	Leimkopf Deckelverschließer Festseite	Anschläge	Leimkopf auf Laschenlänge einstellen			
P8.1	Leimkopf Deckelverschließer Verstellseite	Anschläge	Leimkopf auf Laschenlänge einstellen			
P9	Klappe Deckellache	Sterngriffe	Einbauen		Ausbauen	
P9.1	Kufe		Einbauen		Ausbauen	
P10	Schulterklappe	Sterngriffe	bei Verstellen A7 lösen			
P11	Zusatzkufe Niederhalter		Einbauen		Ausbauen	
P12	Deckelverschließer Anschlag	Maßstab	gemäß Format einstellen			
P13	Einschieber Zulauf 2x5 2x6	Anschläge	entfällt bei 4x3			

Maße A1 bis A8 am jeweiligen Zuschnitt in mm abmessen und an den Digitalanzeigen einstellen!

Umstellbeschreibung

3- 8.2

Cb5

	Format		2x6			
	Gebindetyp		WA - Tray / Schultertray			
	Packungsinhalt		500ml	750ml	1000ml	1100ml
P1	Bedienpult		Vorwahl Trayart / Packschema			
P2	Magazin Fuß		gemäß eingelegtem Zuschnitt einstellen			
A1	Magazin	Digitalanzeige				
A2	Magazin	Digitalanzeige				
A3	Magazin	Digitalanzeige				
A4	Magazin	Digitalanzeige				
A5	Längenverstellung	Digitalanzeige				
A6	Breitenverstellung	Digitalanzeige				
	Deckelverschließer					
	ACHTUNG nur verstellen, wenn Klemmung von Klappe P9 und P10 gelöst sind.	Digitalanzeige				
A7						
A8	Höhenverstellung Deckelv.	Maßstab				
P3	Magazin	Anschläge	Obere Seitenführung			
P4	Magazin	Anschläge	Kartonleitsystem			
P4.1	Magazin	Anschläge	Kartonleitsystem			
P5	Laschenführung		gemäß Bodenlaschenlänge einstellen			
P6	Bodenverschließer		Drückstücke gemäß Zuschnitt einstellen			
P7	Mitnehmerkette	Rastbolzen	gemäß Format einstellen			
P7.1	Mitnehmerkette	Formatplatte	gemäß Format einstellen			
P8	Leimkopf Deckelverschließer Festseite	Anschläge	Leimkopf auf Laschenlänge einstellen			
P8.1	Leimkopf Deckelverschließer Verstellseite	Anschläge	Leimkopf auf Laschenlänge einstellen			
P9	Klappe Deckellache	Sterngriffe	Einbauen		Ausbauen	
P9.1	Kufe		Einbauen		Ausbauen	
P10	Schulterklappe	Sterngriffe	bei Verstellen A7 lösen			
P11	Zusatzkufe Niederhalter		Einbauen		Ausbauen	
P12	Deckelverschließer Anschläge	Maßstab	gemäß Format einstellen			
P13	Einschieber Zulauf 2x5 2x6	Anschläge	entfällt bei 4x3			

Maße A1 bis A8 am jeweiligen Zuschnitt in mm abmessen und an den Digitalanzeigen einstellen!