Kompensationsdrosselspule

Typ Kompensationsdrosselspule	DSUL 7351

** Elektrische Daten

Bemessungsfrequenz:	50 Hz
Bemessungsleistung:	15/21 MVAr (mit Umsteller)
Bemessungsspannung	115 kV
Isolation Auslegung der gesamten äußeren Isolation (DIN EN 60071-2)*	Verschmutzungspegel III OS-Leiteranschluss LI 550 LIC630 AC 230
Isolationspegel / Prüfpegel:	OS: YN
Schaltgruppe	100% Bemessungsstrom, Sternpunkt kann offen und direkt geerdet betrieben werden
Sternpunktbelastbarkeit	Dauerbetrieb
Kurzschlussdauer	15/21 MVAr (mit Umsteller)
Einstellbereich (Anzapfungen) Ur (OS)*	linear bis Um + 10%
Linearität	

Reaktanzen **

	15 MVAr (71,4 %)	21 MVAr (100 %)	
Bemessungsreaktanz X r	881,7	629,9	Ohm
Nullreaktanz X0	ca. 60%		
Gegenreaktanz X m	881,7	629,9	Ohm
Wicklungwiderstand R ph			

Verluste*/**

Gesamt-Verluste Pges	50 kW
Verlustbewertung *	technische Toleranz nach DIN EN 60076-6

Die berechneten Garantiewerte werden Vertragsbestandteil. Sollte zum Zeitpunkt der Abnahme jedoch eine Abweichung zu den garantierten Werten auftreten, so tritt bei Überschreitung nachfolgende Malus-Regelung in Kraft:

Verlustwärmeabgabe durch Kessel der Drosselspule innerhalb Schalldämmhaus**	n.a.

Schalten der Drosselspule**

Stufe	Stufe 1 15 MVAr	Stufe 2 21 MVAr	
Induktivität der Drosselspule in mH	2.806,4	2.004,6	
Einschaltstrom in A	ca. 865	ca. 463	bei Nennleistung
Ausschaltstrom in A	80,5	112,8	
Ausschaltspannung in kV	115,0	115,0	

Schallleistung Drosselspule

Die garantierten Geräuschwerte beziehen sich auf den Maximalwert über den gesamten Regelbereich. (21 MVAr)

a. Schallleistung Drosselspule ohne jegliche Schalldämmmaßnahmen* /**	90 dB(A)	**Garantiewert ONAN**
b. Sollte der Wert von a. nicht erreichbar sein: Schallleistung Drosselspule mit direkt angebrachten Schalldämmmaßnahmen* / **	n.a.	**Garantiewert ONAN**
c. Sollte der Wert von b. nicht erreichbar sein: Schallleistung Drosselspule inkl. Schalldämmhaus* / **	n.a.	**Garantiewert ONAN**

Eine externe Kühlanlage darf keine zusätzlichen Schallemissionen verursachen.

Kühlung / Isolierflüssigkeit

Temperaturwerte bei U max 123 kV **

maximale Übertemperatur Öl oben:	60 K
maximale Übertemperatur der Wicklung:	65 K
Material Wicklungs-Isolation	thermostabilisiertes Papier
Die Lieferung der Kompensationsdrosselspule zum Aufstellungsort erfolgt ölgefüllt.	ja mit Restölfüllung auf dem Fundament
Isolierflüssigkeit *	Shell Diala S4-ZX-I

Technische Angaben Aktivteil **

Induktion bei Ur bei Nenn-Erregung	ca. 1.51 T
Maximale Induktion bei Ur	ca. 1.51 T
Maximale Induktion bei maximaler Übererregung (Um=123 kV) Blech-Verlustziffer bei 1,7 T	ca. 1.62 T
Kern:	1,2 W / kg
Joch:	1,2 W / kg

Wicklungsanordnung:	Kern | Stammwicklung | Stufenwicklung
Wicklungsarten:	
OS-Stammwicklung:	Spulenwicklung
OS-Regelwicklung:	Spulenwicklung
Anzahl der Kernschenkel	3

Anbauteile, mechanische und ergänzende Angaben

Ausführung Ausdehner / Durchführungen / Radiatoren *	ok
Spurkranzrollen nach DIN 42561-2 *	ok
Absturz-Sicherungssysteme an Drosselspule und Kühlanlage *	ok
Zubehörschrank *	nicht enthalten
Steuerschränke *	Übergabe-Klemmschrank
Ein-/Anbauteile *	ok
Konsole für Überspannungsableiter	im Basispreis enthalten
Durchführungen */**	
Korrosionsschutz:* Schutzdauer (DIN EN ISO 12944-5)	ok
Ausführung des Korrosionsschutzes der Radiatoren/Kühlanlage	ok

Abmessungen und Gewichte

Hauptabmessungen (in mm) * / **

Gesamtlänge einschl. Radiatoren und Ausdehnungsgefäß	ca. 4200 mm (ohne Ableiterkonsole)
Gesamtlänge einschl. Radiatoren (ohne Ausdehnungsgefäß)	ca. 4000 mm
Gesamtbreite (ohne Kühlanlage)	ca. 2250 mm (ohne Ableiterkonsole, ohne Leiteranlegestelle)
Höhe bis Oberkante Ausdehnungsgefäß	ca. 4750 mm
Höhe bis Oberkante Kesseldeckel	ca. 3100 mm
Höhe bis Oberkante OS- Durchführungen	ca. 4800 mm
Abstand der OS- Durchführungen voneinander	1300 mm (Mitte-Mitte der Anschlussstücke)
Abstand der OS- Durchführung 1V von der Kesselmitte (Fahrgestellachse)	0 mm
Spurweite	
für Längsfahrt	1435 mm
für Querfahrt	2940 mm

2. Gewichte * / **

Gesamtgewicht incl. Kühlanlage und Schalldämmhaus	ca. 44 t (kein Schalldämmhaus erforderlich)
Gesamtgewicht Drosselspule und Kühlanlage	ca. 44 t
Gesamtgewicht Drosselspule	ca. 42 t
Gewicht des heraushebbaren Teils	ca. 20 t
Gesamtgewicht Aktivteil	ca. 20 t
Gewicht des Eisenkerns	ca. 12 t
Kupfergewicht	ca. 4 t
Ölvolumen Kessel	ca. 13000 l (inkl. Radiatoren)
Ölvolumen Ausdehnungsgefäß	ca. 1500 l
Ölvolumen gesamt	ca. 14500 l
Transportgewicht	ca. 42 t
Gesamtgewicht Schalldämmhaus	nicht erforderlich
Zusätzliche Prüfungen und Leistungen * / **	
Typ-/Sonderprüfungen nach DIN EN 60076 Teil 6	ok
Werden alle Prüfungen im Herstellerprüffeld durchgeführt?**	ja

© E.ON ICL Transformer