

## GILDEMEISTER NEF 400

---



## GILDEMEISTER NEF 400

---

Baujahr 2007

Steuerung SIEMENS 840D powerline

### **Ausstattung**

- ✓ hydraulisches Dreibackenfutter SCHUNK ROTA NCK 250 mm
- ✓ Revolver 8-fach
- ✓ hydraulischer Reitstock
- ✓ Späneförderer
- ✓ Fußschalter
  
- ✓ Im Lieferumfang enthalten:
- ✓ kompletter Satz VDI Aufnahmen, bestückt mit Drehwerkzeuge u.v.m
- ✓ Betriebsanleitung / Dokumentation

# GILDEMEISTER NEF 400

Technische Daten	Einheit	NEF 400
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	400
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	270
Drehlänge	mm	650
Planweg (x)	mm	220
Längsweg (z)	mm	700
Spindelopf. ø nach DIN 55026 A	mm	A6
Spindel Ø im vorderen Lager	mm	90
Spindelbohrung	mm	65
Hohlkegel der Spindelnase	metr.	72 (MK5)
Spannfutter	mm	200
Antriebsleistung 40/100% ED	kW	15/12
Drehmoment max. 100% ED	Nm	400/320
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	4.000
Planweg X	mm	220
Längsweg Z	mm	700
Kugelrollspindel X/Z (dxh)	mm	32x5
Eilganggeschwindigkeit X/Z	m/min	15
Vorschubskraft X/Z	kN	3/6
Anzahl der Werkzeugstationen Direktaufnahme		8
Schaftquerschnitt	mm	20x20
Schlüsselweite WZ-Scheibe	mm	220
Schaftdurchmesser für Bohrstanen	mm	25

## GILDEMEISTER NEF 400

Technische Daten	Einheit	NEF 400
Pinolenkraft max.	daN	680
Körnerspitze	MK	4
Pinolendurchmesser	mm	65
Pinolenhub (hydraulisch verfahrbar)	mm	40
Inhalt	l	40
Druck max.	bar	50
Druck für Spanneinrichtung, Reitstock	bar	50
Inhalt Kühlmittleinrichtung	l	140
Pumpenleistung	kW	0,37
Fördermenge	l/min	bei 1,9 bar 25
Anschlussleistung	kVA	22
Betriebsspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Absicherung (träge/VDE 0100) zul.	A	35
Spannungsschwankung bei 400 V		+6% / -10%
Abmessungen L/B/H	mm	2.100/1.750/1.710
Gewicht der Maschine	kg	ca. 2800
Dauerschalldruckpegel	db(A)	77

# GILDEMEISTER NEF 400

Leistungsdaten NEF 400

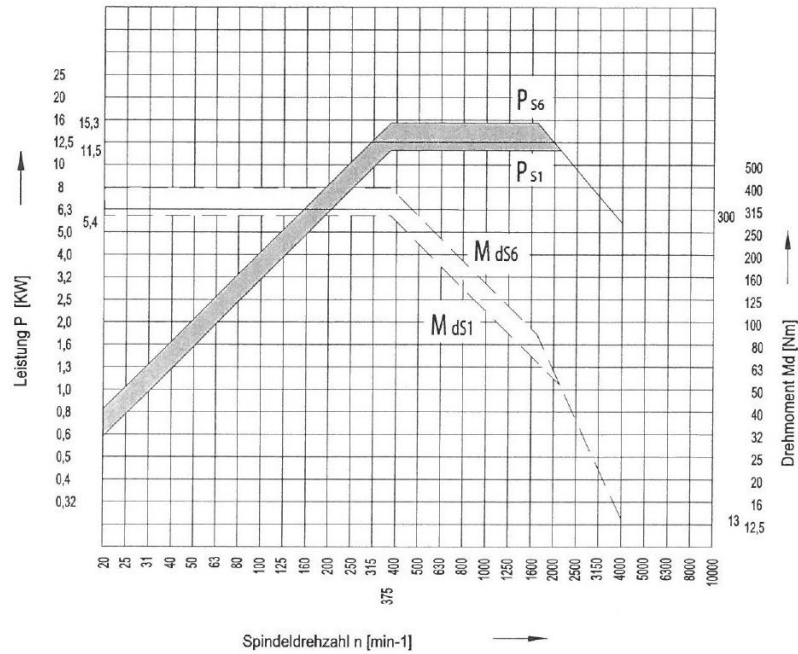
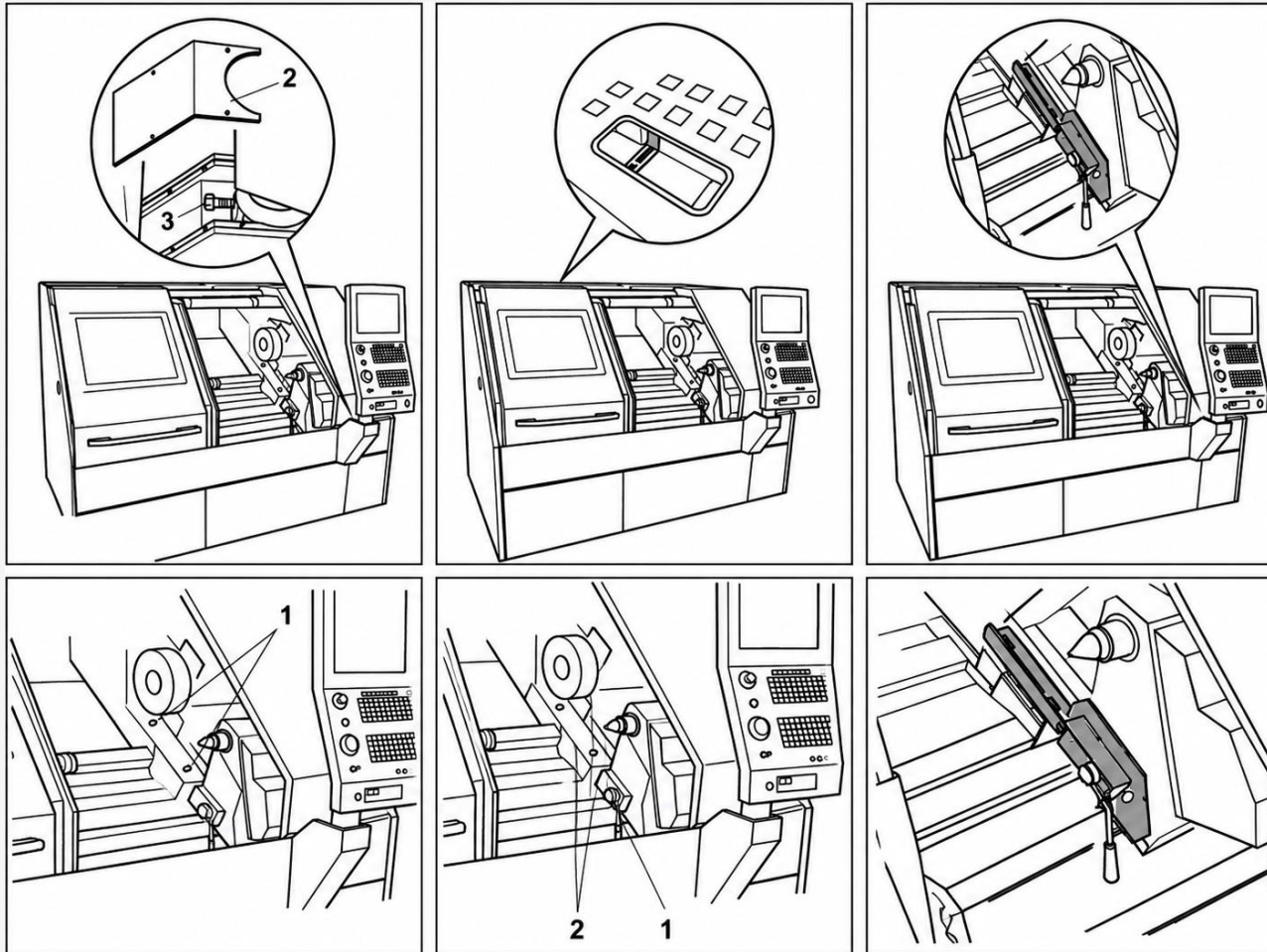


Abbildung 4-1 Leistungsdiagramm\_NEF400\_S1.pdf

		relative ED 40%		S1-100% ED	
P	[KW]	15,3	5,4	11,5	5,4
n	[min-1]	375	4000	375	4000
Md	[Nm]	400	13	300	13

ED = maximal 10 Minuten Spieldauer



# GILDEMEISTER NEF 400

## Abladen der Maschine

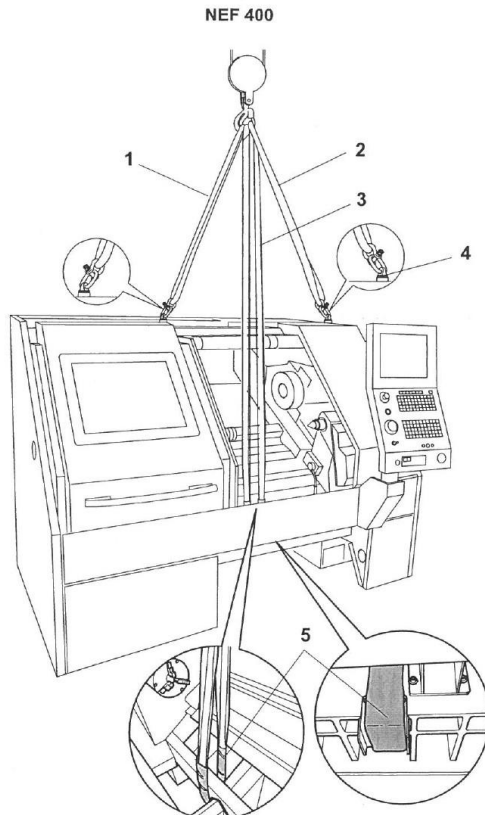


Abbildung 10-5 Transport7.cgm

Position	Seillänge (m)	Tragfähigkeit (t)	Farbe
1	l1 = 0,97	3	gelb
2	l1 = 1,20	3	gelb
3	l1 = 4,50	2	grün

Rundschlingen nach DIN EN 1492-2: 2000-10

## GILDEMEISTER NEF 400

Die Rundschnur für den Transport sind am Vortrafo/Späneförderer befestigt oder müssen an den Transportösen befestigt werden.



Prüfen Sie die Transportösen und Rundschnur auf richtige Anbringung und festen Sitz.

- Hängen Sie die Rundschnur in den Kranhaken ein.



Die Rundschnur dürfen nicht in sich verdreht oder verknotet sein.

- Verfahren Sie den Kranhaken so, dass die Rundschnur gleichmäßig straff gespannt sind.
- Heben Sie den Vortrafo/Späneförderer langsam an.
- Heben Sie den Vortrafo/Späneförderer vom Transportmittel (LKW).
- Transportieren Sie den Vortrafo/Späneförderer zum Aufstellort.

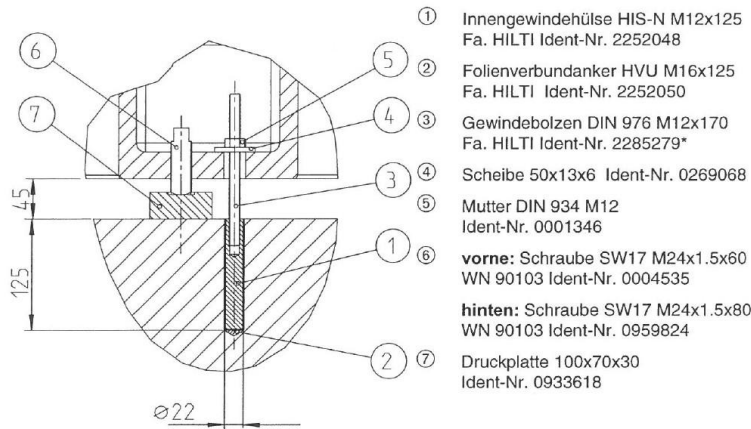


Vor dem Aufstellen dieser Einrichtungen beachten Sie bitte **Kapitel 10.2.10** in dieser Anleitung.

# GILDEMEISTER NEF 400

## Maschinenbefestigung NEF 400/600

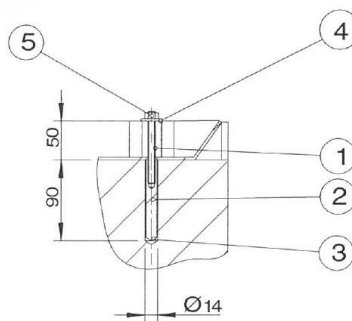
Maßstab 1:5



- ① Innengewindehülse HIS-N M12x125  
Fa. HILTI Ident-Nr. 2252048
- ② Folienverbundanker HVU M16x125  
Fa. HILTI Ident-Nr. 2252050
- ③ Gewindebolzen DIN 976 M12x170  
Fa. HILTI Ident-Nr. 2285279\*
- ④ Scheibe 50x13x6 Ident-Nr. 0269068
- ⑤ Mutter DIN 934 M12  
Ident-Nr. 0001346
- ⑥ **vorne:** Schraube SW17 M24x1.5x60  
WN 90103 Ident-Nr. 0004535  
**hinten:** Schraube SW17 M24x1.5x80  
WN 90103 Ident-Nr. 0959824
- ⑦ Druckplatte 100x70x30  
Ident-Nr. 0933618

\* bei Ölwanne Gewindebolzen DIN 976 M12x250 Fa. HILTI Ident-Nr. 0004646

## Ölwannebefestigung

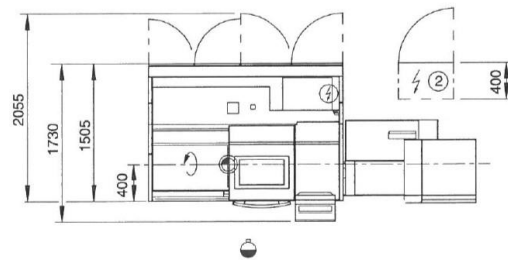
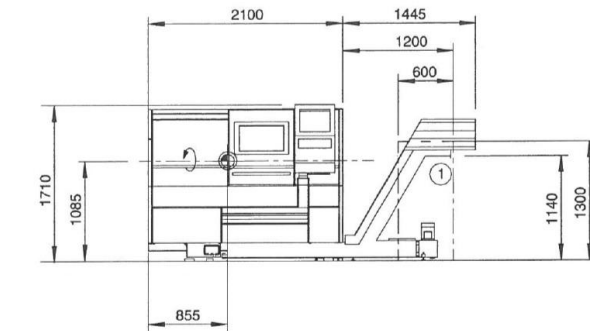


- ① Gewindebolzen DIN 976 M8x100  
Fa. HILTI Ident-Nr. 2270469
- ② Innengewindehülse HIS-N M8x90  
Fa. HILTI Ident-Nr. 2270464
- ③ Folienverbundanker HVU M10x90  
Fa. HILTI Ident-Nr. 2270465
- ④ Scheibe 40x8.4x3  
Ident-Nr. 2292321
- ⑦ Mutter M8 DIN 934  
Ident-Nr. 0001341

# GILDEMEISTER NEF 400

## Aufstellplan NEF 400

Maßstab 1:50



7062863

- |   |                          |   |                        |
|---|--------------------------|---|------------------------|
|  | Maschinennullpunkt       |  | Drehmitte              |
|  | Bedienseite              | ①   | Späneförderer (Option) |
|  | Schaltschrankanschluss   | ②   | Vortrafo (Option)      |
|  | Schaltschrank (Vortrafo) |   |                        |

# GILDEMEISTER NEF 400

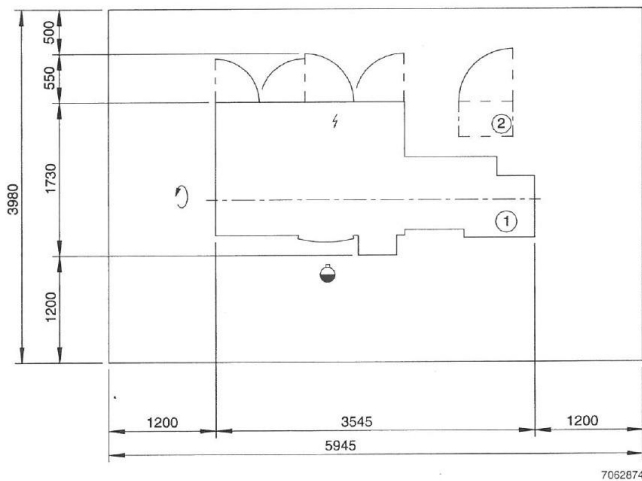
## Platzbedarf

Nicht nur die Maschine selber braucht Platz, sondern auch in ihrer Umgebung wird ausreichend Platz benötigt.

- Bewegungsraum für den Bediener
- Abstellfläche
- offene Türen
- Raum für freien Umgang um die Maschine
- weitere Geräte, z. B. Spänebehälter
- Raum für Wartungs- und Reparaturarbeiten, z. B. Auswechseln von Verschleißteilen

## NEF 400

Maßstab 1:50

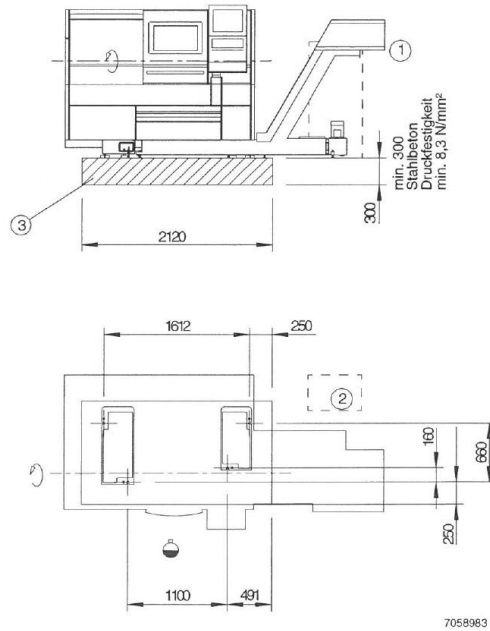


- |   |               |   |                        |
|---|---------------|---|------------------------|
|  | Drehmitte     |  | Späneförderer (Option) |
|  | Schaltschrank |  | Vortrafo (Option)      |
|  | Bedienseite   |   |                        |

# GILDEMEISTER NEF 400

## Fundamentplan NEF 400

Maßstab 1:50



- |               |                          |
|---------------|--------------------------|
| ● Bedienseite | ① Späneförderer (Option) |
| ⌋ Drehmitte   | ② Vortrafo (Option)      |
|               | ③ Stahlbetondecke        |

# GILDEMEISTER NEF 400

## Arbeitsraum NEF 400

Draufsicht

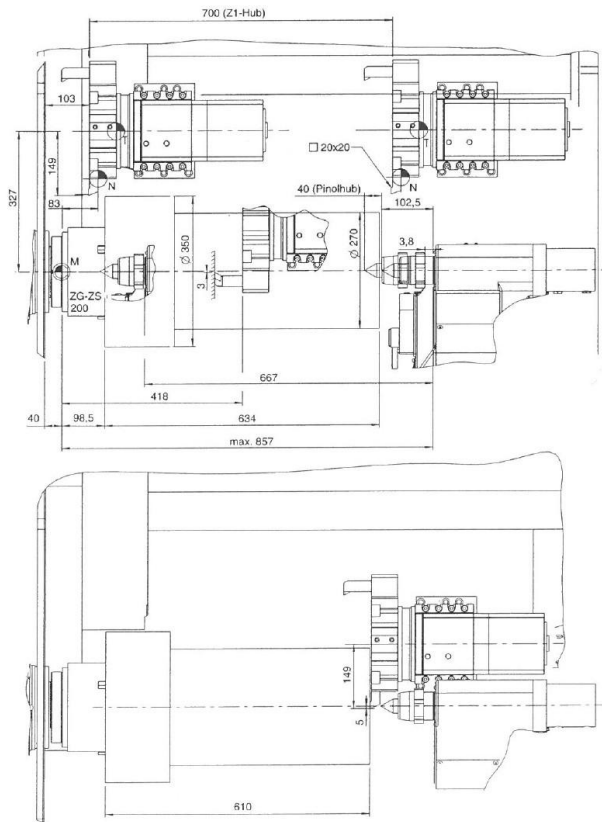




Abbildung 4-3 arbeitsraum\_DS\_400.cgm

- M  Maschinennullpunkt
- T  Werkzeugträgernullpunkt

## GILDEMEISTER NEF 400

---

**Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr.  
Änderungen, Irrtümer vorbehalten**

## KONTAKT & CALL TO ACTION

---



Fragen? Kontaktiere uns.

maschinenTeam  
+49 (0) 921 9800 3635  
[info@maschinenteam.de](mailto:info@maschinenteam.de)

Herr Harald Kistner  
+49 (0)171 8155606  
[hk@maschinenteam.de](mailto:hk@maschinenteam.de)

