EMCO HYPERTURN 665MCPLUS
Drehzentrum mit C-/Y-Achse
Portalladesystem und Stangenlademagazin
Dreh-Fräsbearbeitung komplett in einer Aufspannung



Baujahr	2003
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840D

Portalladesystem mit 20 Grundpaletten

automatisches Stangenlademagazin Fabrikat IEMCA Typ MASTER 880 MP

2 Werkzeugrevolver jeweils ca. 12 Stationen

Hauptspindel mit C-Achse

Gegenspindel mit C-Achse

Späneförderer Fabrikat KNOLL

Kühlaggregat Fabrikat KELVIO

Im Lieferumfang enthalten:

VDI-Aufnahmen

angetriebene Werkzeuge

Werkzeugschrank

Schubladenschrank

Betriebsanleitung/Dokumentation

Maschinenparameter auf Speichermedium

TECHNISCHE DATEN - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

Max. Drehdurchmesser	ca.	430 mm
Max. Drehlänge	ca.	744 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	ca.	600 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten	ca.	500 mm
Max. Stangendurchmesser	ca.	65 mm
Abstand zwischen Haupt- und Gegenspindel	ca.	975 mm

Hauptspindel

Drehzahl bis	ca.	5.000 U/min
Leistung	ca.	29 kW
Drehmoment	ca.	250 Nm

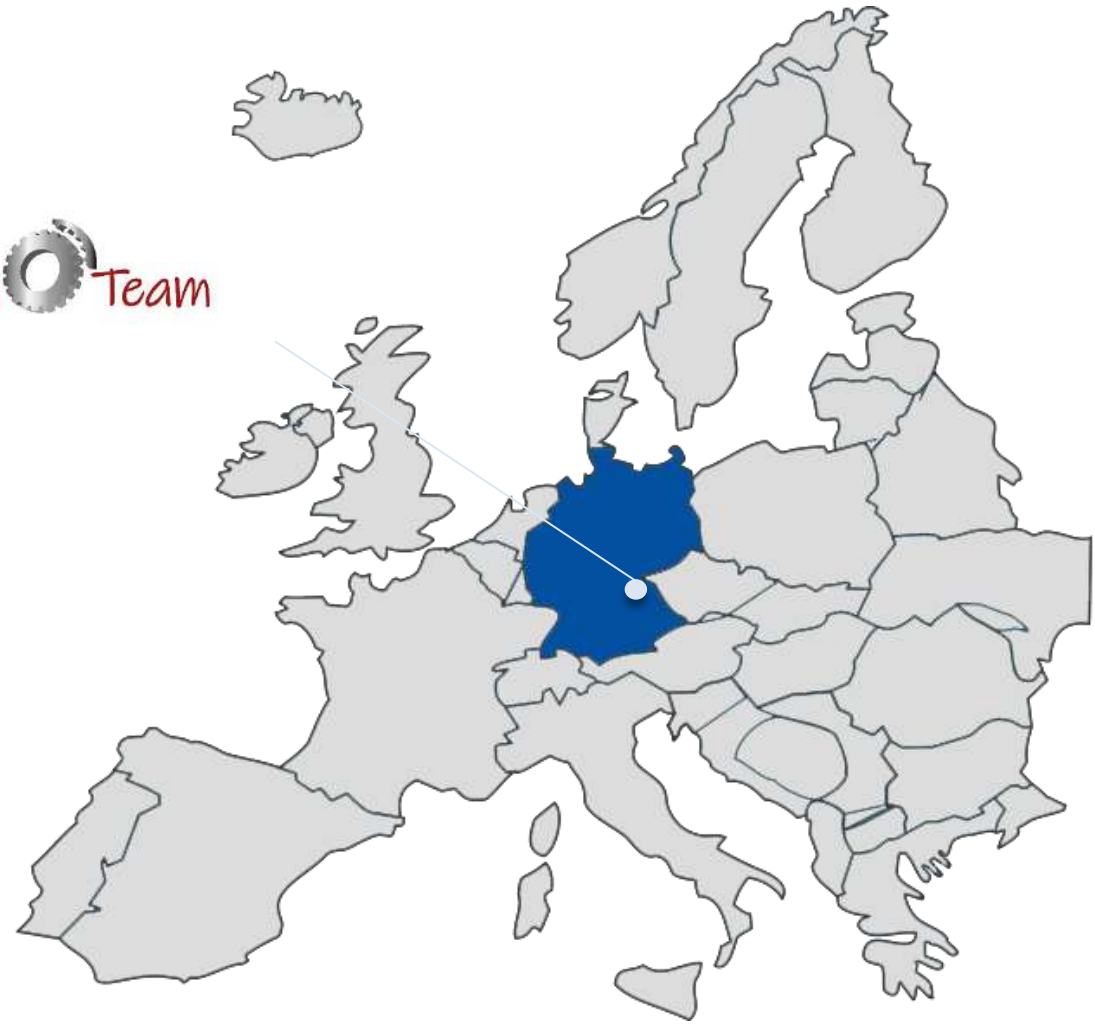
Gegenspindel

Drehzahl bis	ca.	7.000 U/min
Leistung	ca.	22 kW

Achsen / Verfahrwege

X1-Achse	ca.	280 mm
X2-Achse	ca.	205 mm
Z1-Achse	ca.	900 mm
Z2-/Z3-Achse	ca.	750 mm
Y-Achse	ca.	100 mm / ±50 mm

Vielen Dank für Ihr Interesse



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um Gebrauchtmaschinen.