



# Betriebsanleitung

für

## Auf- und Abwickelhaspel

### Modell 2370 D-MO-FPS

Automatic-Systeme  
Roland Dreher GmbH  
72172 Sulz-Renfrizhausen

## Haspel Modell 2370 MO-FPS

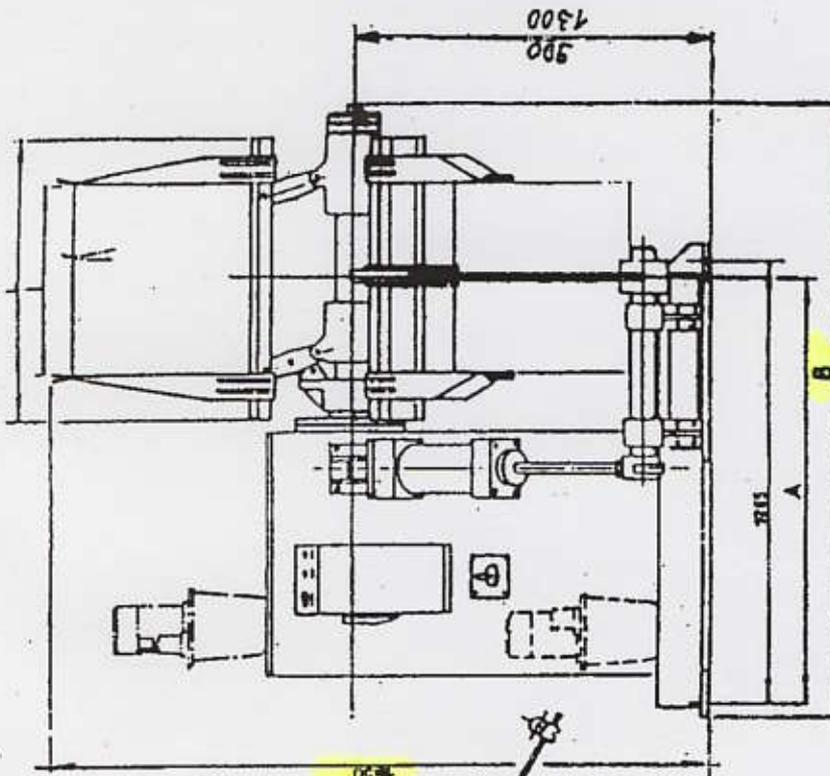
### Inhaltsverzeichnis

1. AWF-Maschinenkarte
2. Maschinenelemente
3. Technische Daten
4. Abmaße des Haspels
5. Maßblatt des Haspels
6. Aufstellen des Haspels
7. Transportempfehlung
8. Allgemeine Beschreibung
9. Inbetriebnahme
10. Einstellung und Gebrauch
11. Wartung und Schmierung
12. Ersatzteilbestellung
13. Antriebsschema
14. Zeichnungen und Stücklisten
15. Pneumatikplan
16. Hydraulikplan

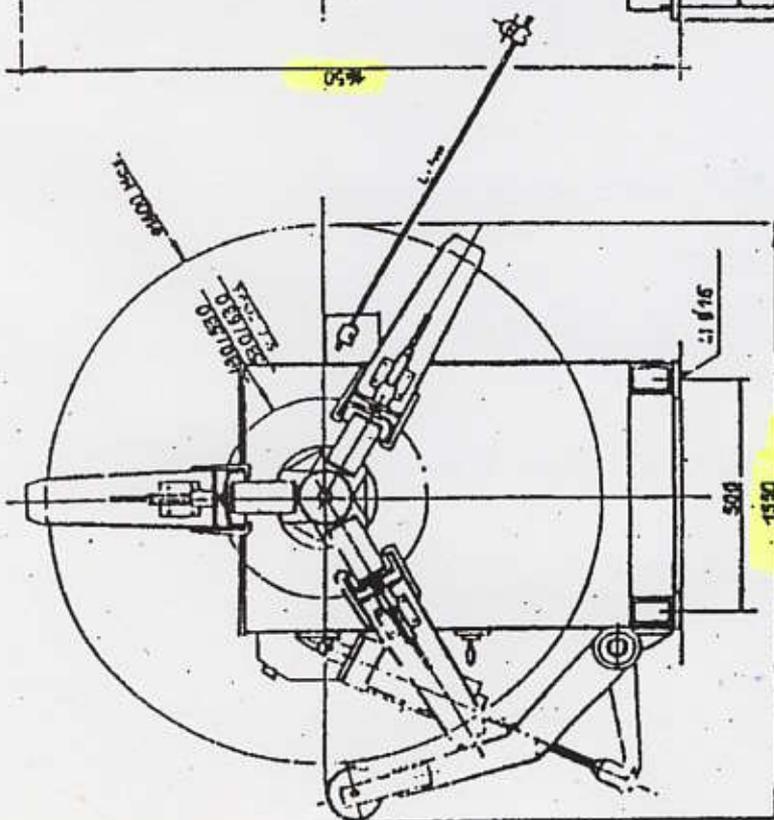


Haspel Modell 2370

Maßblatt des Haspels



1800





**Haspel Modell 2370**

**Tabelle zum Maßblatt des Haspels**

Typ	Breite max.	Tragkraft max. (kg)	Durchmesser		Maße		
			innen	außen	L	A	B
2370 B	300	2500	445-530	1400	485	1095	1495
2370 D	500	2000	445-530	1400	735	1195	1745
2370 F	800	1500	445-530	1400			

## Haspel Modell 2370

### Allgemeine Beschreibung

Die Maschine besteht aus:

- a) 1 Haspelkrone mit Haspelwelle und Pleuel (Mod. 2350 u. 2370)
- b) 2 Haspelkronen mit Haspelwelle und Tragarmen sowie Pleuel (Modell 2352 und 2372).
- c) 1 Untergestell
- d) 1 Abwickelsystem:
  - Type "F" mit Bremse
  - Type "FP" mit pneum. Bremse
  - Type "M" mit Getriebemotor
  - Type "V" stufenlos regelbarer Antrieb (nur für Modell 2350 und Modell 2370)
  - Type "VV" kontinuierlich regelbarer Antrieb
- e) 1 Bandschlaufensteuerung
- f) 1 Satz zusätzliche Auflagesegmente (Sonderzubehör für Modell 2350 und Modell 2370).
- g) 1 Satz zusätzliche Auflagesegmente (Sonderzubehör für Modell 2352 und Modell 2372)

#### Haspelkrone mit Pleuelstange und Tragarmen:

An der Haspelkrone sind 3 Tragarme über je 2 Pleuel beweglich angeordnet. Spreizen und Lösen der Tragarme erfolgt manuell mit Handkurbel.

#### Untergestell für Haspel Modell 2350 und 2370:

- Gehäuse aus Stahlblech in Schweißkonstruktion gefertigt.
- Die Haspelwelle ist im Oberteil in Pleuellagern angeordnet.
- Im Unterteil befindet sich der Antrieb, der nach Entfernen der hinteren Abdeckung leicht zugänglich ist. (Bei den Modellen 2352 und 2372 wird nur die Rutschkupplung abgedeckt.)
- Das Untergestell ist sehr stabil, trotzdem ist eine gute Befestigung auf dem Fußboden durch Dübel und Schrauben erforderlich.

### Haspel Modell 2370

#### **Untergestell für Doppelhaspel mit schwenkbarem Haspelkopf (Modell 2352 und 2372)**

Grundgehäuse und Haspelkopf werden aus Stahlblech in Schweißkonstruktion gefertigt. Auf dem fest verankerten Grundgehäuse ist der Haspelkopf um 180° schwenkbar auf einem Drehkranz angeordnet. Im Haspelkopf sind die beiden Haspelwellen mit Antrieb oder Bremsen gelagert.

#### Arbeitsweise:

Die in Arbeitsposition stehende Haspelwelle wird automatisch über zwei am Grundgestell montierte Endschalter gesteuert.

#### **Abwickelsystem:**

##### Ausführung "F":

Die am hinteren Ende der Haspelwelle montierte Backenbremse verhindert das anormale Abwickeln des Coils während des Betriebes oder bei fehlendem Bandabzug.

##### Ausführung "FP"- pneumatische Bremse:

Am hinteren Wellenende des Haspels ist eine Scheibenbremse montiert. Sie ist so einstellbar, daß während des Abwickelns durch die Richtmaschine ein konstanter Zug beibehalten wird.

#### **Weitere Einsatzmöglichkeiten der Bremse:**

- Arbeiten mit eingestellter Bremse für "Automatic-Betrieb"
- Arbeiten als Feststellbremse bei jedem "Halt" der Anlage
- Im Falle von Stromausfall wird die Bremse mit max. Druckkraft blockiert.

##### Ausführung "M"- Getriebemotor:

Der Antrieb der Haspelwelle erfolgt durch einen Brems-Getriebemotor über eine Rollenkette. Die Ein-Aus-Schaltung des Antriebes erfolgt über eine Bandschlaufensteuerung. Zur Einstellung derselben siehe Kapitel "Gebrauch und Einstellungen".

##### Ausführung "V"- regelbarer Antrieb:

Gleiche Ausführung wie Ausführung Getriebemotor, jedoch ermöglicht ein mechanisches Verstellgetriebe eine Änderung der Drehzahl im Verhältnis 1:5. Zur Einstellung siehe Kapitel "Gebrauch und Einstellungen".

##### Ausführung "VV"- Geschwindigkeit:

Der Antrieb erfolgt durch Gleichstrommotor über Zahnradkette. Der elektrische Regler ermöglicht eine Änderung der Drehzahl im Bereich von 1:10.

### Haspel Modell 2370

#### **Bandschlaufensteuerung:**

Bei der Wahl Bandschlaufensteuerung sind mehrere Parameter zu berücksichtigen. Die hauptsächlichsten sind:

- die Elastizitätsgrenze des Bandmaterials
- die Dicke
- der Vorschubschritt usw.

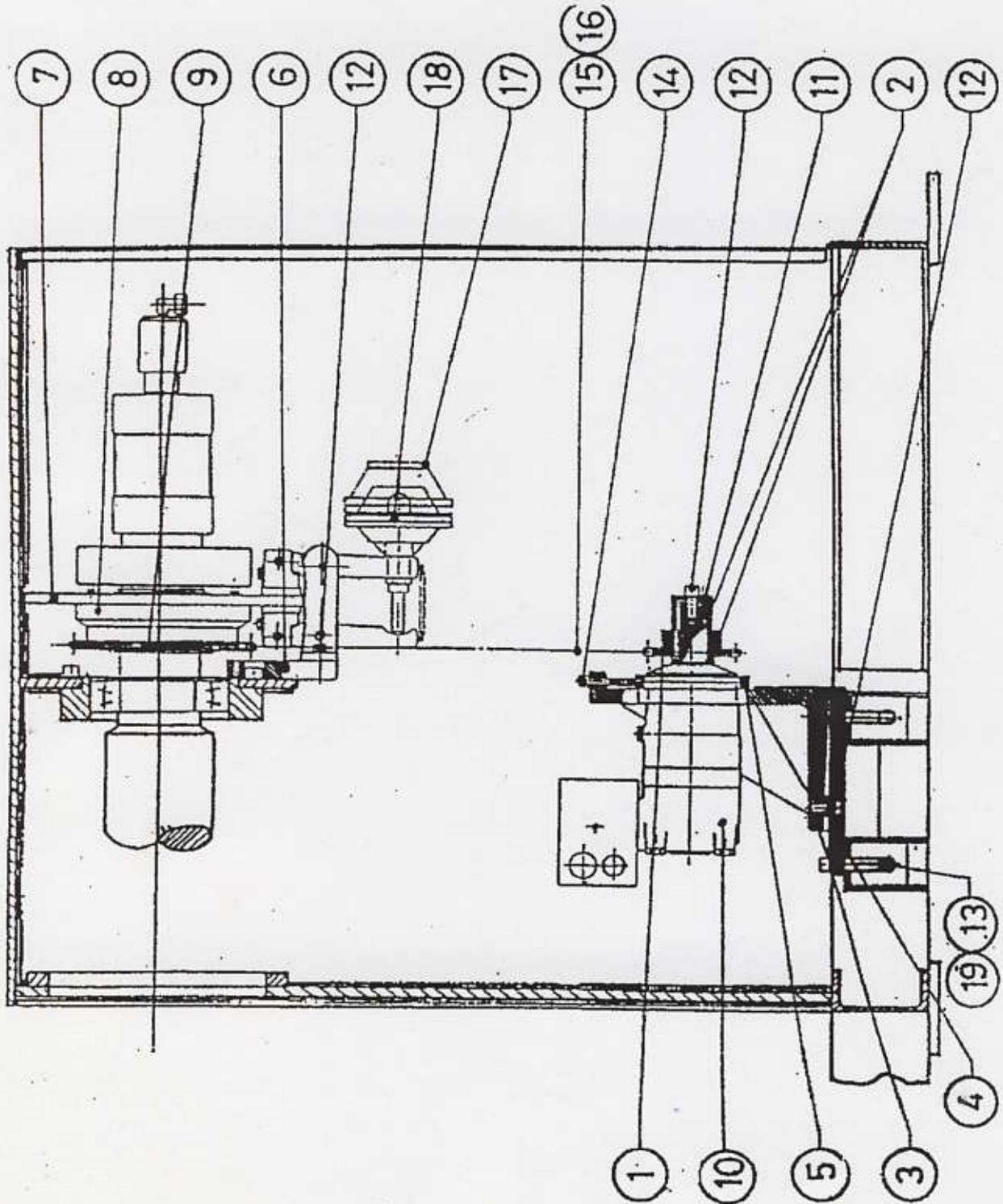
Die Wahl der Bandschleife muß mit besonderer Sorgfalt erfolgen. Von ihr ist die Funktion der Anlage abhängig.

#### **Aufsatzsegmente:**

Diese Aufsatzsegmente werden bei Bedarf auf die Tragarme der Haspelkrone geschraubt. Der Innendurchmesser erhöht sich auf 100 mm.

Haspel Modell 2370

Antrieb MO



Haspel Modell 2370

**Ansicht pneumatische Bremse Haspel FPS**

