



Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

HiFocus 161i neo

Plasmaschneiden von 0,5 bis 50 mm



Schneiden und Markieren mit Contour Cut

www.kjellberg.de

Plasmaschneiden mit HiFocus neo

neo: neu – effizient – original

Mit HiFocus neo profitiert der Anwender von hoher Geschwindigkeit beim Schneiden und Markieren elektrisch leitfähiger Materialien bei gleichzeitig sehr guter Qualität und geringen Prozesskosten. Dank optimierter Technologie werden die Verschleißteile geschont und das Plasmaschneiden effizienter.

Die Hoch-Präzisionsanlage HiFocus 161i neo liefert beste Ergebnisse beim Markieren und Schneiden im Materialdickenbereich 0,5 bis 50 mm.



neo

contour cut
SPEED



12 mm Baustahl

50 % schneller schneiden

Die patentierte Contour Cut-Technologie steht für Präzision beim Plasmaschneiden von Baustahl. Kleine Konturen, schmale Stege und vor allem kleine Löcher im Verhältnis 1:1 von Lochdurchmesser zu Materialstärke werden mit Contour Cut in ausgezeichneter Qualität geschnitten. Mit Contour Cut Speed können Konturen bei ähnlicher Qualität bis zu 50 % schneller geschnitten werden.

Vorteile auf einen Blick

- Geeignet für alle gängigen Führungssysteme wie CNC-Führungsmaschinen, Rohrschneidmaschinen und Roboter
- Qualitativ hochwertige reproduzierbare Ergebnisse durch automatische Gassteuerung
- Hohe Lebensdauer der Verschleißteile
- Höhere Schneidgeschwindigkeiten reduzieren die Schnittmeterkosten
- Annähernd bartfreie Schnitte und damit nahezu nachbearbeitungsfreie Werkstücke
- Geringe Rechtwinkligkeitstoleranz und Rauhtiefe

Einsatzgebiete

- Metall- und Maschinenbau
- Lohnzuschnitt
- Stahl- und Hallenbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Rohrleitungsbau
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Nutzfahrzeugbau
- Kranbau
- Off-Shore-Bauwerke
- Windkraftanlagen
- Lüftungsbau



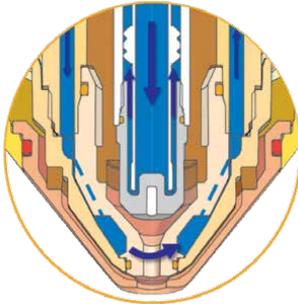
Markieren und Kerben



Schneiden großer und kleiner Konturen

Komponenten für den flexiblen Einsatz

Kostensparende Brennertechnik



Flüssigkeitskühlung bis in die Brennerspitze

Die Kjellberg-Plasmabrenner der PerCut-Reihe verfügen über eine einzigartige Flüssigkeitskühlung, wodurch die hohe Lebensdauer der Verschleißteile gesichert ist. Damit werden Einsparungen im Gasverbrauch erreicht. Mit dem Schnellwechselkopf werden zudem die Zeiten für den Verschleißteilwechsel reduziert. Durch ihre spitze Bauform sind schwer zugängliche Stellen gut zu erreichen und Fasenschnitte bis 50° möglich.

Robuste Verschleißteile



Kupferkatoden für das Schneiden mit Sauerstoff

Mit den langlebigen Verschleißteilen von Kjellberg werden Wechselzeiten reduziert und die Produktivität des Schneidprozesses erhöht. Das bisherige Angebot an Verschleißteilen für das Schneiden mit Sauerstoff wird durch leistungsstarke Kupferkatoden ergänzt, die mit hoher Lebensdauer und einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis überzeugen.

neo
neu – effizient – original

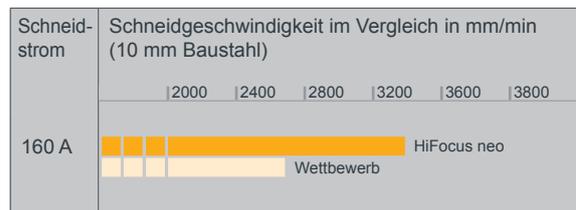
Effiziente Gasversorgung



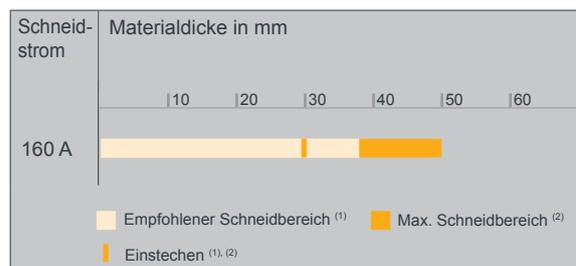
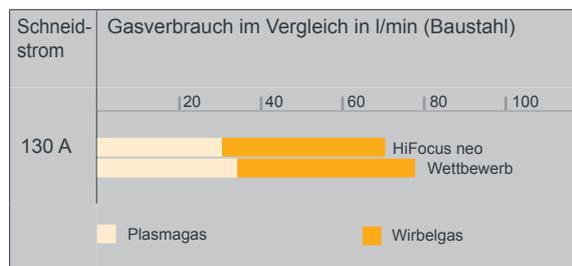
Automatische Gassteuerung FlowControl

Die Einstellung und Steuerung der Plasmagase kann manuell oder automatisch erfolgen. Die automatische Gassteuerung FlowControl ermöglicht durch die gespeicherte Einstellung der Plasmagase eine gleichbleibend hohe Qualität und reproduzierbare Ergebnisse.

Schneidgeschwindigkeit



Die Anlagen der HiFocus neo-Reihe weisen eine im Vergleich zum Wettbewerb deutlich höhere Schneidgeschwindigkeit auf. Das Ergebnis sind schmale Schnittfugen und folglich weniger Emission und Abfall. Der damit geringe Energie- und Zeitaufwand schont sowohl die Umwelt als auch die Ressourcen des Anwenders.



⁽¹⁾ Die Angaben sind abhängig von den zu schneidenden Werkstoffen und deren Zusammensetzung.
⁽²⁾ Einstechregime beachten.

Technische Daten

Stromquelle	HiFocus 161i neo
Netzspannung	3x 400 V, 50 Hz
Sicherung, träge	50 A
Max. Anschlussleistung	28 kVA
Schneidstrom bei 100 % ED	10-160 A
Markierstrom bei 100 % ED	5-25 A
Abmessungen (L x B x H)	985 x 570 x 1.140 mm
Masse	206 kg

Plasmabrenner	PerCut
Maschinenbrenner Schnellwechsellbrenner	PerCut 201 PerCut 211
Max. Schneidbereich	0,5 bis 50 mm
Einspanndurchmesser	50,8 mm
Plasmagase	O ₂ , Ar/H ₂ , N ₂
Markiergas	Ar
Wirbelgase	O ₂ , N ₂ , Air, F5 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Formiergas F5 (95 % N₂, 5 % H₂)

Auszug aus den Schneiddaten ⁽²⁾

Material- dicke (mm)	Baustahl		Edelstahl		Aluminium	
	Schneidstrom (A)	Schneidgeschwindigkeit (mm/min)	Schneidstrom (A)	Schneidgeschwindigkeit (mm/min)	Schneidstrom (A)	Schneidgeschwindigkeit (mm/min)
0,5	20	6.000	–	–	–	–
1	20	4.200	55	5.500	35	3.800
4	60	4.100	80	3.200	50	1.500
6	90	3.700	130	1.700	130	3.500
10	130	3.400	130	1.400	130	1.300
15	130	1.900	160	1.100	160	1.500
20	130	1.300	160	800	160	1.300
25	160	1.100	160	600	160	1.100
30	160	800	160	500	160	600
40	160	500	160	300	160	400
50	160	200	160	100	160	100

⁽²⁾ Die angegebenen Schneidgeschwindigkeiten sind abhängig von Materialgüte, Gasparametern, Führungssystem sowie Verschleißteilen. Entsprechend den Qualitätsanforderungen seiner Schneidaufgabe hat der Anwender die Möglichkeit, die Schneidgeschwindigkeit zu verändern.

Kjellberg Finsterwalde Gruppe

Schweißelektroden
Schweißtechnik
Schneidtechnik
Maschinenbau

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | D-03238 Finsterwalde | plasma@kjellberg.de
Tel.: +49 3531 500-0 | Fax: +49 3531-8510 | www.kjellberg.de

Die Plasmaschneidanlagen besitzen die CE-Konformität und entsprechen den gültigen Richtlinien und Vorschriften der Europäischen Union. Sie sind entwickelt und gefertigt auf der Grundlage der Norm EN 60974 (VDE 0544). Alle Kjellberg-Plasmaschneidanlagen besitzen das S-Zeichen und sind in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung einsetzbar. Die Fertigung erfolgt nach DIN EN ISO 9001. Die hauseigene Qualitätssicherung erfolgt in Form einer Stückprüfung mit schneidtechnischem Leistungsnachweis und ergebnisbezogenem Prüfprotokoll.

Unsere Erzeugnisse zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Aus technischen Gründen bedingte Änderungen in der Serienfertigung behalten wir uns vor. Aus diesem Prospekt können daher keine Ansprüche, gleich welcher Art, abgeleitet werden.

Kjellberg FINSTERWALDE,  FINE FOCUS, YellowXLife, XL, HiFocus, PGC, PerCut CUTi und Contour Cut sind Markenzeichen der Kjellberg-Stiftung von Kjellberg Finsterwalde und können in Deutschland und/oder anderen Ländern registriert sein.

Copyright © 2014 Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten