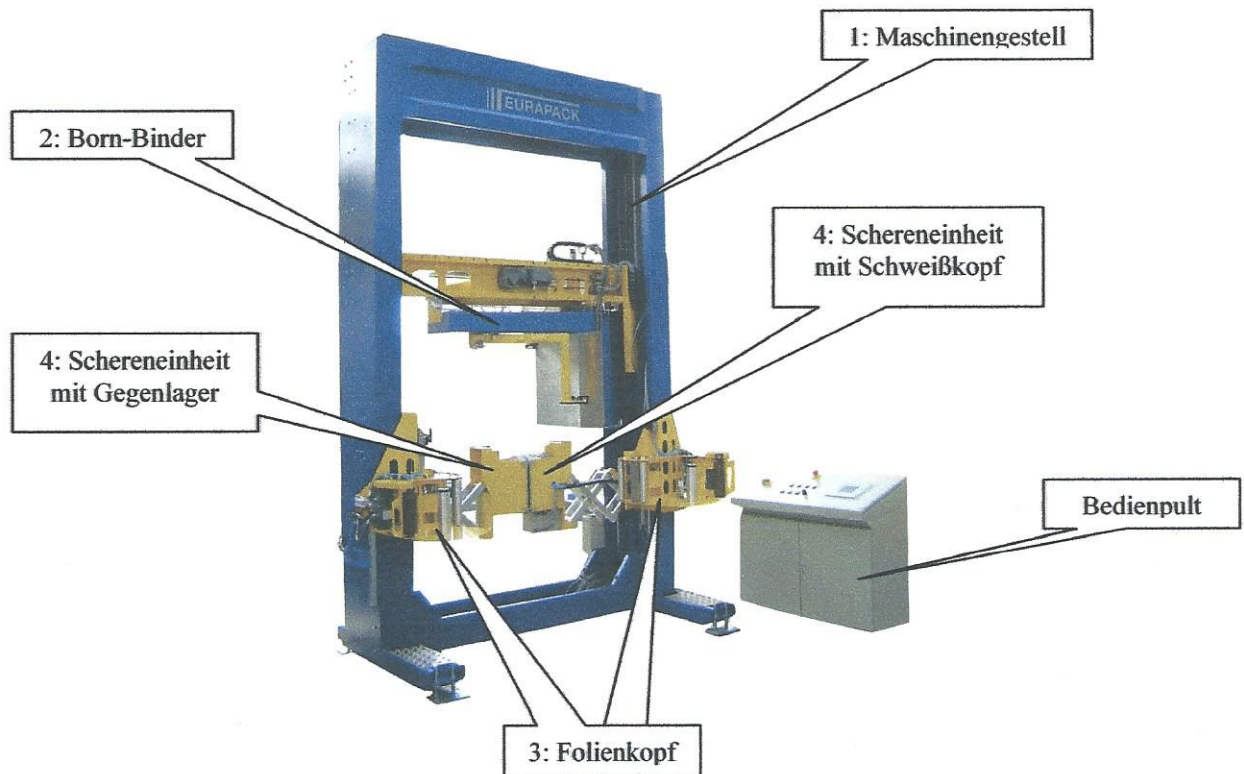


1.2.1 Hauptbaugruppen



- 1: Das Maschinengestell besteht aus einer Stahlkonstruktion.
- 2: Der Born-Binder ist an einer Quertraverse befestigt, auf der er auch seitlich verfahrbar ist.
Die Traverse wird mit einem elektrisch betriebenen Kettenantrieb am Gestell herauf,- oder heruntergefahren.
Der Binder ist kundenspezifisch entweder rechts,- oder linksseitig montiert.
- 3: Auf der rechten und linken Seite des Maschinengestells befindet sich je ein Folienkopf, über den die Folie zu den Scherensystemen gelangt. Die Köpfe sind entweder in einer festen Position montiert, oder können optional mit Zylindern abgesenkt werden, um leere Paletten durchfahren zu lassen.
- 4: Nachdem die Palette samt Packgut durch den verschweißten Folienstrang zwischen den geöffneten Schereneinheiten gefahren ist, schließen sich diese hinter dem Packgut und verschweißen erneut. Die Palette verlässt die Maschine fertig banderoliert und mit gesichertem Packgut.

Das Bedienpult beinhaltet die Simatic C7, von der aus die Maschine und deren Funktion eingeschaltet wird.