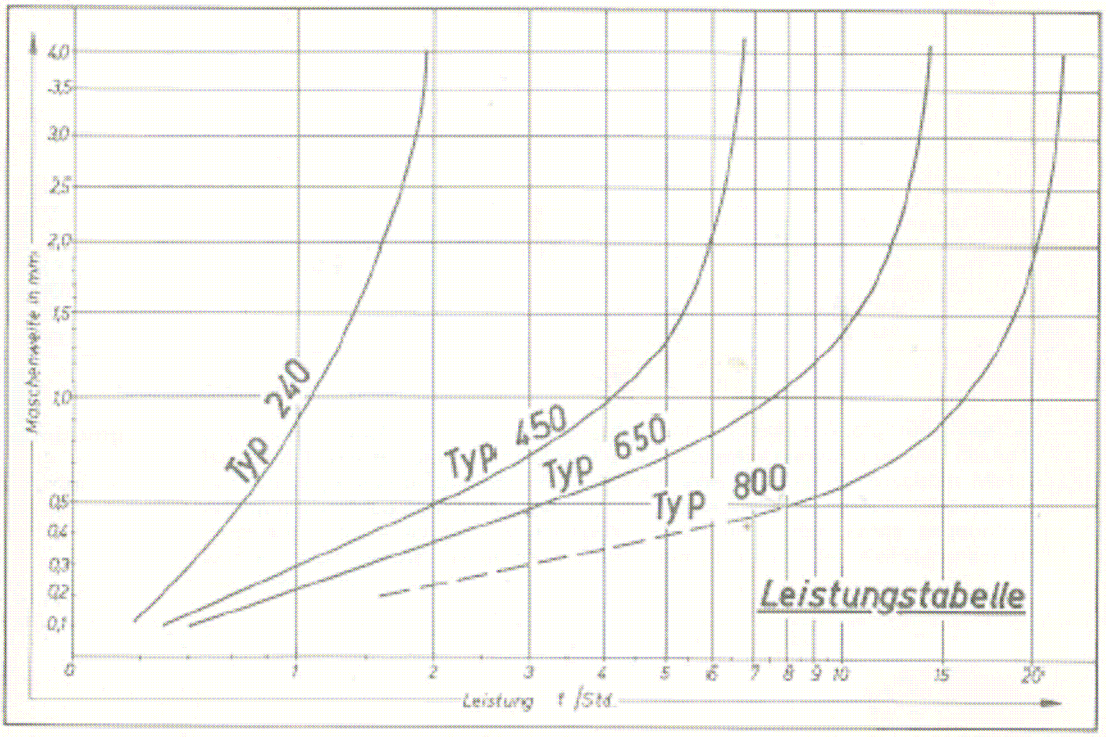
Original-Wirbelstrom-Siebmaschine

Einsatzgebiete: Zum Kontroll- oder Schutzsieben, Fraktionieren, Ausscheiden von Agglomeraten, Auflösen von weichen Klumpen, Auflockern von Produkten und zum Ausscheiden von Fremdkörpern in der Nahrungsmittel-, Kunststoff- und Pharma-Industrie sowie in der Chemie.

Bewährt hat sich die AZO-Wirbelstrom-Siebmaschine bei folgenden Produkten: Aerosil, Backhilfsmittel, Bleiweißpulver, Blutmehl, Calcium-Soda, chemische Produkte, Dextrose, Eipulver, Epoxydharz, Farben, Feuerlöschpulver, Fischmehl, Fleischmehl, Fruchtzucker, Füllstoffe, Gewürze, Gips, Insektenpulver, Isolierstoffe, Kakao, Kamillentee, Kartoffelmehl, Kartoffelstärke, Kasein, Kindernährmittel, Kräutertee, Kreide, Macisblüte, Magnetit, Maisstärke, Maniocamehl, Maniocastärke, Mehl, Milchpulver, Mineralstoffe, Muskat gemahlen, Nelken gemahlen, Penicillin, Pfeffer, Pfefferminztee, pharmazeutische Produkte, Phosphate, Pilze gemahlen, Puddingpulver, Puderzucker, PVC, Salze, Seifenpulver, Soda, Spachtelgrundstoffe, Spargelmehl, Stärke, Styropor, Suppengrundstoffe, Tabakstaub, Tablettenpulver, Talkum, Tee, Walzenmilchpulver, Waschpulver, Zimt, Zucker.



Dieser Leistungstabelle liegt das Produkt Weizenmehl zugrunde. Weizenmehl hat eine Feinheit von 0 bis 0,2 mm. Bei feinen Schüttgütern ist die Leistung vor allem im unteren Bereich wesentlich höher und bei groben im oberen Bereich entsprechend kleiner.

Beispiel: Bei Maisstärke oder E-PVC, werden mit dem Typ E 650 bei 100 - 200 µ Maschenweite Leistungen bis 5 t/h erzielt. Bei Milchpulver mit einer Feinheit von ca. 0,5 mm werden 5 t/h mit derselben Maschine bei Maschenweite 1500 µ erreicht.

Bezüglich der Leistung spielt die Rieselfähigkeit eine wesentliche Rolle. Je besser rieselfähig, desto größer die Leistung. Bei schlecht rieselnden Produkten wie z. B. Fettpulver erreicht man etwa die halbe Leistung.

Die angegebenen Maße und Leistengen sind Richtwerte. Konstruktionsänderungen vorbehalten.